## FICHE TECHNIQUE



### **COLORADO**

# **BOITIER ETANCHE LED INTEGREES + DÉTECTEUR RF 30W-4200 lm / 50W-7000 lm - 4000K + PREAVIS D'EXTINCTION**



















Classe 1



- Traversant puissance max par ligne = 2500W

#### **Paramètres**

Index Rendu Couleur (IRC): > 80

Lumens/Watt: 140 lm/W

Tension entrée: 220-240V AC

Fréquence: 50~60Hz

THD: < 20% PFC: > 0,9

Température de travail : -20 °C- +40 °C Matériaux utilisés : lnox + PC + Aluminium

Durée de vie : L70B10 - 50,000h

Poids Net: 1,66 kg

#### Ref. 100955

Produit : Boitier étanche LED intégrées

+ détecteur RF + préavis d'extinction + fixation

Finition : Claire

Flux sortant : 4200 lm (30W) / 7000 lm (50W)

Puissance absorbée: 30W - 50W

**Dimmable: Non** 

Température couleur: 4000K

Dimensions (L x I x H): 1520 x 85 x 79 mm

Emballage : Film plastique Colisage : **x4 boitiers** 

Connexion électrique à l'extrémité du boitier

Portée du détecteur : 6-8 m max

EAN: 3701124488251

Distance minimum entre 2 luminaires : 5m

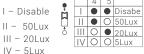
#### **Dimensions**



#### Détecteur



#### 3. Seuil de lumière du jour







#### 5. Niveau de gradation en veille

I - 10% II - 30%	•		8	
		-1		10%
		Ш	0	30%