



Principales

| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Type de produit ou équipement | Batterie |
| Capacité de batterie | 1,7 Ah à 3,6 V, lithium |

Emballage

| | |
|--------------------------------|----------|
| Type d'emballage 1 | PCE |
| Nb produits dans l'emballage 1 | 1 |
| Hauteur de l'emballage 1 | 2,54 cm |
| Largeur de l'emballage 1 | 10,16 cm |
| Longueur de l'emballage 1 | 20,32 cm |
| Poids de l'emballage 1 | 16,0 g |
| Type d'emballage 2 | S02 |
| Nb produits dans l'emballage 2 | 10 |
| Hauteur de l'emballage 2 | 15,0 cm |
| Largeur de l'emballage 2 | 30,0 cm |
| Longueur de l'emballage 2 | 40,0 cm |
| Poids de l'emballage 2 | 160,0 g |

Durabilité de l'offre

| | |
|-------------------------------------|--|
| Directive RoHS UE | Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE |
| Sans métaux lourds toxiques | Oui |
| Sans mercure | Oui |
| Régulation RoHS Chine | Déclaration RoHS Pour La Chine |
| Information sur les exemptions RoHS | Oui |

Garantie contractuelle

| | |
|----------|---------|
| Garantie | 18 mois |
|----------|---------|