



Principales

Type de produit ou équipement	Appareil de verrouillage à cadenas
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoire de fermeture

Complémentaires

Destination de la serrure à clé	Par maneton
Compatibilité de gamme	Multi 9 - NG125

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	3,5 cm
Largeur de l'emballage 1	7,5 cm
Longueur de l'emballage 1	7,5 cm
Poids de l'emballage 1	46,0 g
Type d'emballage 2	BB1
Nb produits dans l'emballage 2	12
Hauteur de l'emballage 2	8,5 cm
Largeur de l'emballage 2	11,5 cm
Longueur de l'emballage 2	36,0 cm
Poids de l'emballage 2	640,0 g
Type d'emballage 3	S03
Nb produits dans l'emballage 3	72
Hauteur de l'emballage 3	30,0 cm
Largeur de l'emballage 3	30,0 cm
Longueur de l'emballage 3	40,0 cm
Poids de l'emballage 3	4,342 kg

Durabilité de l'offre

Régulation REACH	Déclaration REACH
Directive RoHS UE	Conforme Déclaration RoHS UE
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine
Information sur les exemptions RoHS	Oui
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Garantie contractuelle

Garantie

18 mois
