



### Principales

Gamme de produit	Multi 9
Type de produit ou équipement	Détecteur de luminosité intégré

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	1,0 cm
Largeur de l'emballage 1	8,0 cm
Longueur de l'emballage 1	12,0 cm
Poids de l'emballage 1	29,0 g
Type d'emballage 2	BB1
Nb produits dans l'emballage 2	10
Hauteur de l'emballage 2	12,0 cm
Largeur de l'emballage 2	10,0 cm
Longueur de l'emballage 2	19,0 cm
Poids de l'emballage 2	292,0 g
Type d'emballage 3	S03
Nb produits dans l'emballage 3	60
Hauteur de l'emballage 3	30,0 cm
Largeur de l'emballage 3	30,0 cm
Longueur de l'emballage 3	40,0 cm
Poids de l'emballage 3	2,239 kg

### Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Directive RoHS UE	Conforme <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS Pour La Chine</a>
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil Environnemental Du Produit</a>
Profil de circularité	<a href="#">Informations De Fin De Vie</a>

### Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------