



Principales

Gamme de produit	Harmony GTO
Type de produit ou équipement	Couvercle
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoire de protection

Complémentaires

Accessoires associés	HMIGTO5310
Destination d'accessoire / de pièce détachée	Écran face avant

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	3,000 cm
Largeur de l'emballage 1	26,400 cm
Longueur de l'emballage 1	33,700 cm
Poids de l'emballage 1	320,000 g
Type d'emballage 2	S02
Nb produits dans l'emballage 2	4
Hauteur de l'emballage 2	15,000 cm
Largeur de l'emballage 2	30,000 cm
Longueur de l'emballage 2	40,000 cm
Poids de l'emballage 2	1,645 kg

Durabilité de l'offre

Régulation REACH	Déclaration REACH
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Sans métaux lourds toxiques	Oui
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine
Information sur les exemptions RoHS	Oui

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------