



### Principales

Gamme de produit	Harmony STM6
Type de produit ou équipement	Câble d'extension
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoire d'adaptation
Type d'accessoires / pièces séparées	Câble de raccordement
Accessoires / Pièces détachées	STM6 écran

### Complémentaires

Longueur de câble	5 m
Raccordement électrique	1 connecteur mâle RJ45 5 m

### Environnement

Certifications du produit	DNV ABS RINA BV UKCA
---------------------------	----------------------------------

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	7,000 cm
Largeur de l'emballage 1	26,000 cm
Longueur de l'emballage 1	26,500 cm
Poids de l'emballage 1	728,000 g
Type d'emballage 2	S03
Nb produits dans l'emballage 2	5
Hauteur de l'emballage 2	30,000 cm
Largeur de l'emballage 2	30,000 cm
Longueur de l'emballage 2	40,000 cm
Poids de l'emballage 2	4,276 kg

### Durabilité de l'offre

Régulation REACh	<a href="#">Déclaration REACh</a>
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS Pour La Chine</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil Environnemental Du Produit</a>
Profil de circularité	<a href="#">Informations De Fin De Vie</a>

## Garantie contractuelle

---

Garantie

18 mois

---