



Principales

Type de produit ou équipement	Batterie de condensateurs
-------------------------------	---------------------------

Complémentaires

Hauteur	2000 mm
Largeur	800 mm
Profondeur	600 mm

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	210,0 cm
Largeur de l'emballage 1	80,0 cm
Longueur de l'emballage 1	120,0 cm
Poids de l'emballage 1	322,0 kg

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACh	Déclaration REACh
Directive RoHS UE	Conforme Déclaration RoHS UE
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit
Profil de circularité	Informations De Fin De Vie
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------