

NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET NON RETOUR A BOULE A BRIDES

Clapet de non-retour à boule fonte GS pour les réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau.
Le corps est en fonte EN GJS-400-15 revêtu d'une peinture époxy anticorrosion et la visserie est en inox.
Conforme à la norme pour les stations de relevage **NF EN 12050-4**
Passage intégral évitant les pertes de charge.

Certificat

3.1



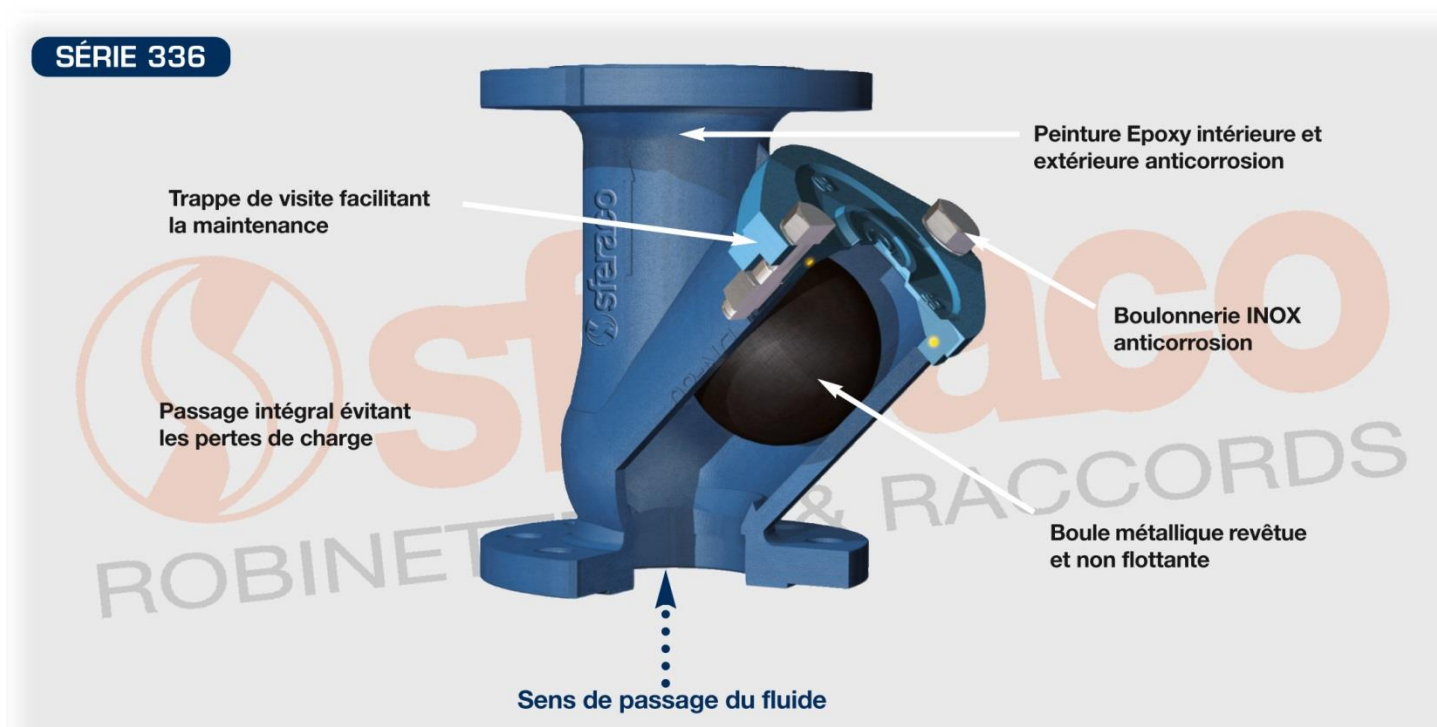
Dimensions : DN 40 à 500
Raccordement : A brides PN10/16 RF
Température Mini : -10°C
Température Maxi : +70°C
Pression Maxi : 10 Bars
Caractéristiques : Clapet à boule métallique revêtue NBR
Montage horizontal ou vertical avec fluide ascendant
Trappe de visite

Matière : Corps Fonte EN GJS-400-15

NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET NON RETOUR A BOULE A BRIDES

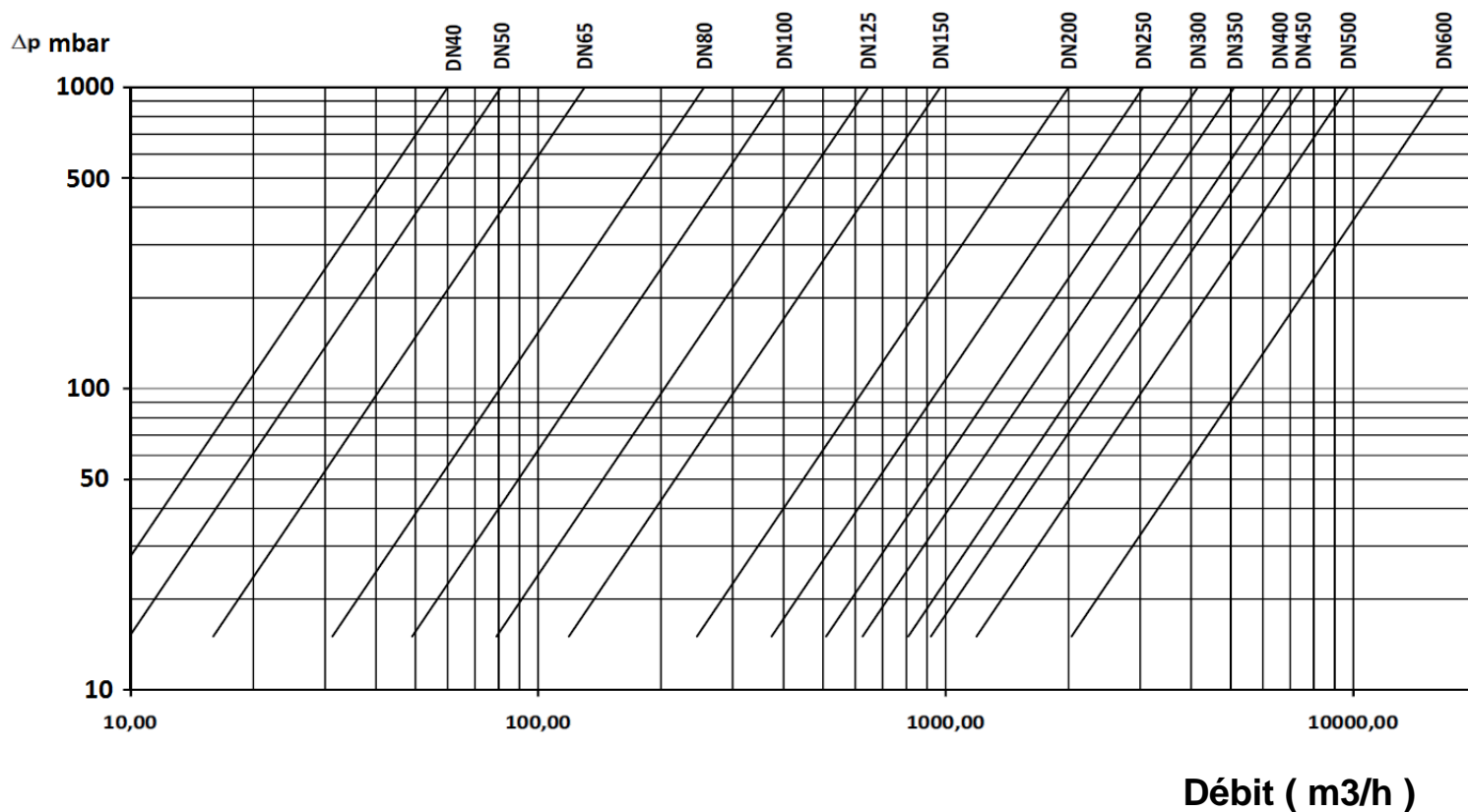
CARACTERISTIQUES :

- Clapet à boule
- Montage vertical avec fluide ascendant ou horizontal (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- A brides RF PN10/16 jusqu'au DN150, PN10 au-delà
- Trappe de visite
- Peinture époxy couleur bleue RAL 5017 épaisseur 150 μ
- Contre pression minimum pour étanchéité entre 0.3 et 0.5 bars



UTILISATION :

- Pour réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau
- Température mini admissible Ts : - 10°C
- Température maxi admissible Ts :+ 70°C
- Pression maxi admissible Ps : 10 bars

NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET NON RETOUR A BOULE A BRIDES
DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (en m3/h) :

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
Kvs (m3/h)	60	81	130	255	400	645	970	2000	3050	4150	5100	6600	7500	9700

GAMME :

- A brides RF PN10/16 du DN40 au 150 et PN10 au-delà **Ref. 336** du DN40 au 500

REPARABILITE :


DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Ø Boule	51	62	76	96	122	150	180	246	308	363
Ref. Boule	9803649	9803650	9803651	9803652	9803653	9803654	9803655	9803656	9803657	9803658
Ref. Joint de Chapeau	9803675	9803676	9803677	9803678	9803679	9803680	9803681	9803682	9803683	9803684

NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET NON RETOUR A BOULE A BRIDES

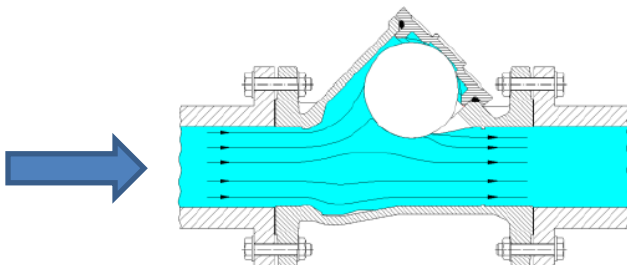
REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

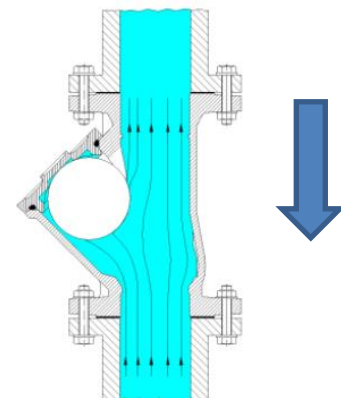
INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Les faces de brides doivent être propres et non endommagées
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur le clapet.
- Respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche

Montage horizontal



Montage vertical

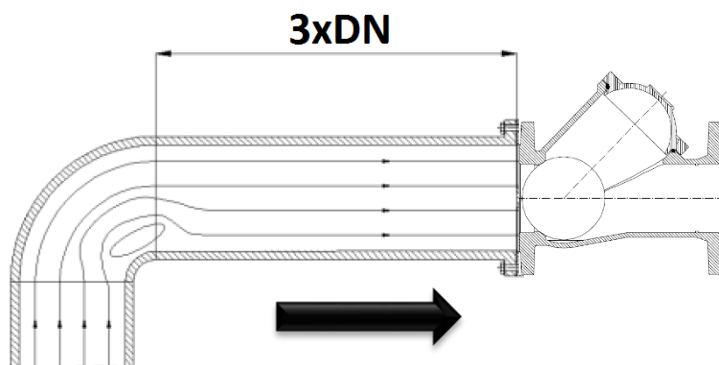
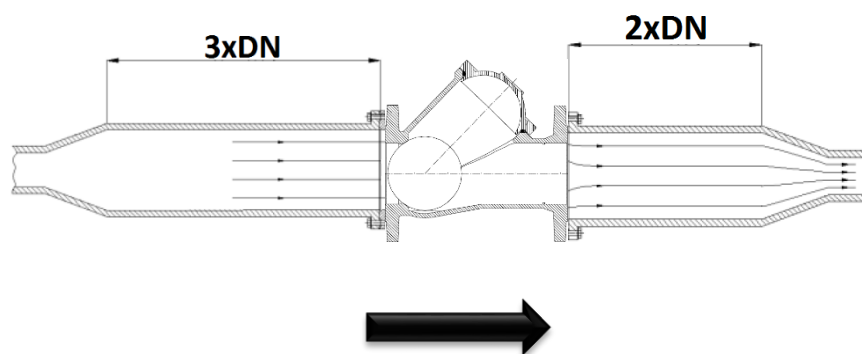


- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET NON RETOUR A BOULE A BRIDES

IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

- Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterait l'usure du clapet (entre 2 à 3 fois le diamètre nominal minimum en amont et en aval suivant les schémas ci-dessous).

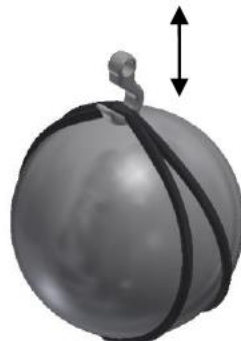
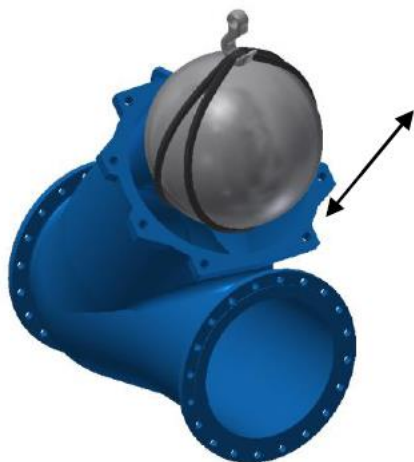
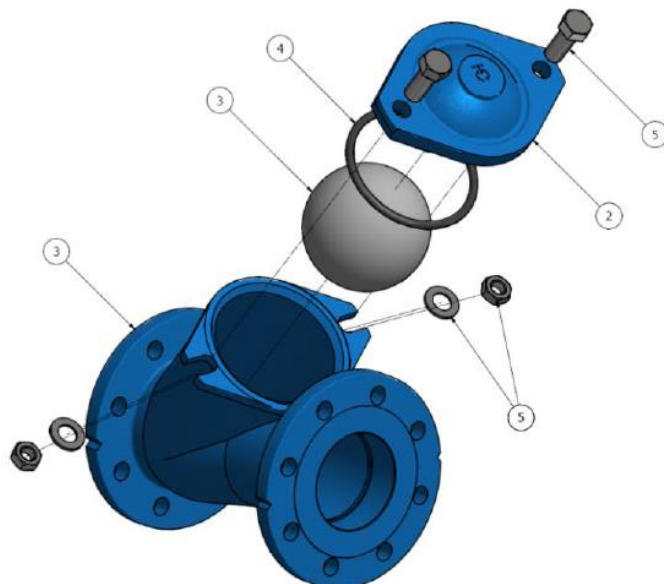


NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET NON RETOUR A BOULE A BRIDES

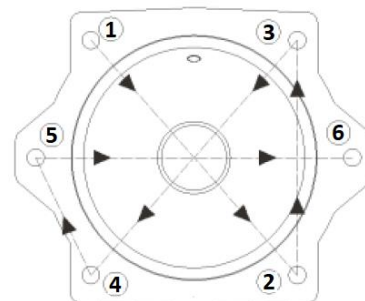
MAINTENANCE :

Avant de procéder au remplacement et au nettoyage, s'assurer que l'installation est dépressurisée et exempte de fluides agressifs/corrosifs susceptibles de blesser les opérateurs.

- Desserrer les boulons du chapeau (5) en croix et avec des outils adéquats afin d'éviter d'endommager les composants.
- Sortir le chapeau. Pour les clapets de plus grande taille, il est recommandé d'utiliser un équipement d'élévation. Si le chapeau contient un anneau de levage ou est prévu un trou fileté pour en fixer un, celui-ci doit être utilisé pour le soulever. En cas d'absence d'anneau de levage, utiliser des sangles passant sous la boulonnerie.
- Retirer le joint torique d'étanchéité du chapeau (4) et procéder au nettoyage ou au remplacement. Afin d'assurer l'étanchéité après montage, nous recommandons le remplacement de ce joint torique à chaque démontage du chapeau.
- Retirer la boule (3) pour procéder au nettoyage ou au remplacement. Veillez à ne pas endommager la boule ou le revêtement lors du remplacement ou nettoyage en cas d'utilisation de produits non compatibles. Pour les clapets de plus grande taille, il est recommandé d'utiliser un équipement d'élévation et des sangles comme indiqué sur les photos ci-dessous. Vérifiez que la boule ne soit endommagée à aucun moment. En cas de dommage, la remplacer.

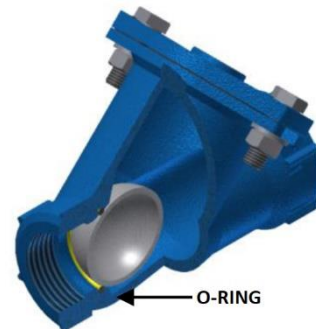


- Nettoyez la zone où se trouve la boule lorsqu'elle est fermée et le passage du clapet doit également être propre.
- Procéder au montage des clapets, introduire la boule (3), placer le joint torique d'étanchéité (4) et le chapeau (2) centré correctement dans l'ouverture du corps (1), faire particulièrement attention à ce que le joint torique soit placé dans la position correcte afin d'éviter tout dommage lors de la fixation des boulons. Enfin, commencez à fixer les boulons (5) dans un ordre séquentiel croisé comme indiqué sur le schéma à droite.



NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET NON RETOUR A BOULE A BRIDES
ATTENTION :

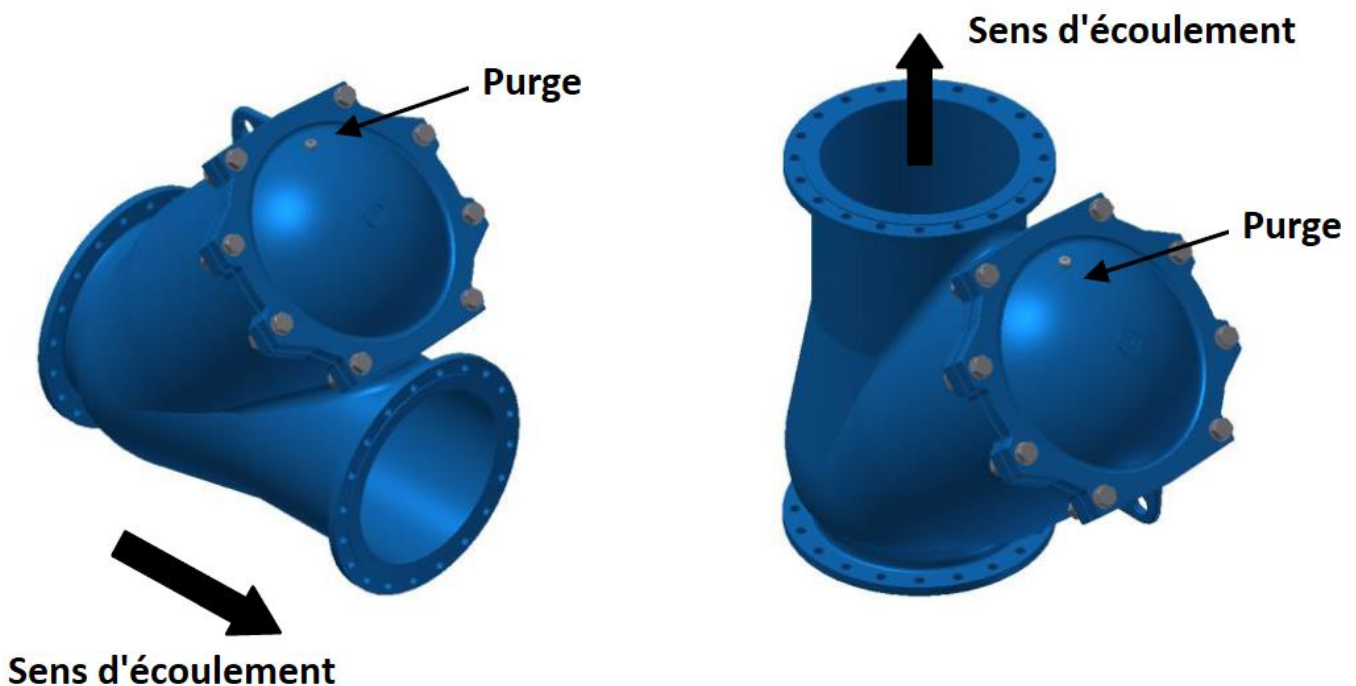
- Si le chapeau est équipé d'un bouchon de purge d'air (DN-400 et supérieur), assurez-vous qu'il est situé dans la partie la plus haute du clapet.
- Les clapets à boule flottante de 1" à 2 ½" sont munies d'un joint torique situé dans la zone du siège.


MAINTENANCE ET MONTAGE CLAPETS A PARTIR DU DN400 :

Les clapets anti-retour à boule DN400 et supérieurs sont équipés d'un bouchon de purge d'air pour l'élimination de l'air accumulé afin d'éviter des dommages lors du démarrage. Ce bouchon doit toujours être situé sur la partie la plus haute du clapet.

Voir les figures ci-dessous en fonction de l'installation verticale ou horizontale. Si ce n'est pas spécifié par le client, le bouchon est installé en standard pour l'installation de canalisation horizontale.

Si les clapets sont installés sur une canalisation verticale (et non spécifiées dans le bon de commande), le chapeau doit être tourné de 180°.



Pour éliminer l'air, dévissez la purge afin d'évacuer l'air accumulé jusqu'à ce que le liquide sorte.

Le bouchon est autobloqué et ne peut pas être dévissé totalement.

Si la prise est endommagée ou bouchée, procédez au démontage du capot comme indiqué dans le contenu précédent.

Il est recommandé de nettoyer le bouchon lorsque le chapeau est démonté pour l'entretien.