

01 160 FR

**DDI 240-35 v2006 (Codet : 67 90 183) Code Michaud : BE200**

Spécification	HN 68-S-12
Tension	U _o /U (U _m) : 0,6/1 (1,2) KV
Type de câble	HN 33-S-33, NF C33-210, H-M24-2007-03199+AD, Enedis 33-S-210, HM-27/03/139
Section du câble principal	3x50+50 à 3x240+120M
Section du câble dérivé	4x10 à 4x35M (50M)

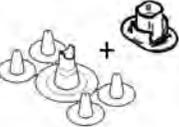
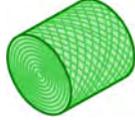
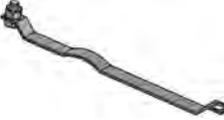
Important : Il est indispensable de lire attentivement cette notice de montage avant la préparation des câbles et le montage de l'accessoire. Cette notice ne concerne que les principales étapes de la réalisation de l'accessoire sur les conducteurs. Elle ne peut, en aucun cas, être considérée comme un ordre de succession de phases de montage pour les travaux sous tension qui doivent être réalisés conformément aux C.E.T. BT et aux instructions UTE C 18-510 sous la responsabilité du donneur d'ordre.

Conditions de travail :

- De +5 à +40°C : Le montage peut s'effectuer sans précaution particulière.
- De -10 à +5°C : Il est nécessaire de réchauffer le conditionnement, et particulièrement la résine, pour l'utiliser à une température supérieure à 5°C.
- De +40°C à +50°C : Veillez à préparer le mélange de la résine lorsque l'ouvrage est prêt à recevoir immédiatement le mélange. Abris le conditionnement de la résine du soleil.
- Montage sur des câbles et conducteurs sans trace d'humidité. En cas de pluie, protéger le chantier.
- L'utilisation d'une clé plate, d'une douille 12 pans ou d'une visseuse à choc pour le serrage des connecteurs est interdite.
- Afin de ne pas endommager les constituants des câbles synthétiques (isolant des conducteurs et gaine externe), il est INTERDIT DE CHAUFFER LES CABLES lors de la confection des accessoires souterrains.
- Le raccordement de câbles de branchement monophasés est INTERDIT avec cet accessoire.

Attention : Cet accessoire doit être installé par du personnel compétent et familier tant avec l'équipement électrique qu'avec les règles de consignation ainsi que la réglementation. Les composants de ce conditionnement doivent être inventoriés avant leur mise en œuvre et celle-ci doit être effectuée en accord avec la présente notice de montage et un outillage adapté. Cette notice ne peut en aucun cas se substituer à tout stage, formation ou expérience relevant des consignes de sécurité.

LISTE DES COMPOSANTS

	Désignation	Représentation	Quantité		Désignation	Représentation	Quantité		Désignation	Représentation	Quantité	
Kit connectique commun	Bande abrasive		1x0,4m	Kit connectique	Connecteur multipolaire		1	Kit quincaillerie spécifique	Tricot Métallique épais		2x4,5m	
	Ruban adhésif noir		1x10m						Plaquette de 6 cordons de mastic d'étanchéité		1x0,05m	
	Bande adhésive bleue		1x0,6m						Cordon mastic		6x0,05m	
	Profil mousse		2	Résine	Bi-poche Résine		2,75L		Kit traçabilité DDI	Ensemble signalétique		1
	Embout de remplissage, valves d'évent et bouchon		1							Fiche de confection d'accessoire et stickers		1
	Ressort spiralé F4		3	Kit quincaillerie commun	Ruban alvéolaire		3x9m			Notice de montage		1
	Barre de Prise d'écran		1		Ruban adhésif d'étanchéité		2x10m					
	Câblette de MALT		1		Mastic d'étanchéité		1x0,75m					
	Surgant		2		Barre de MALT		1					
	Sac poubelle		1		Collier inoxydable		1x0,6m					

1. Préparation du câble principal

Nettoyer la gaine extérieure des câbles avec un chiffon sec.

Repérer les points E, C, A, B, D et F.

- 1 Repérer et abraser la gaine extérieure sur 120mm (entre EC et DF).



Réaliser toutes les coupes des gaines :

- Transversales en C, A, B et D
- Longitudinale entre C et D



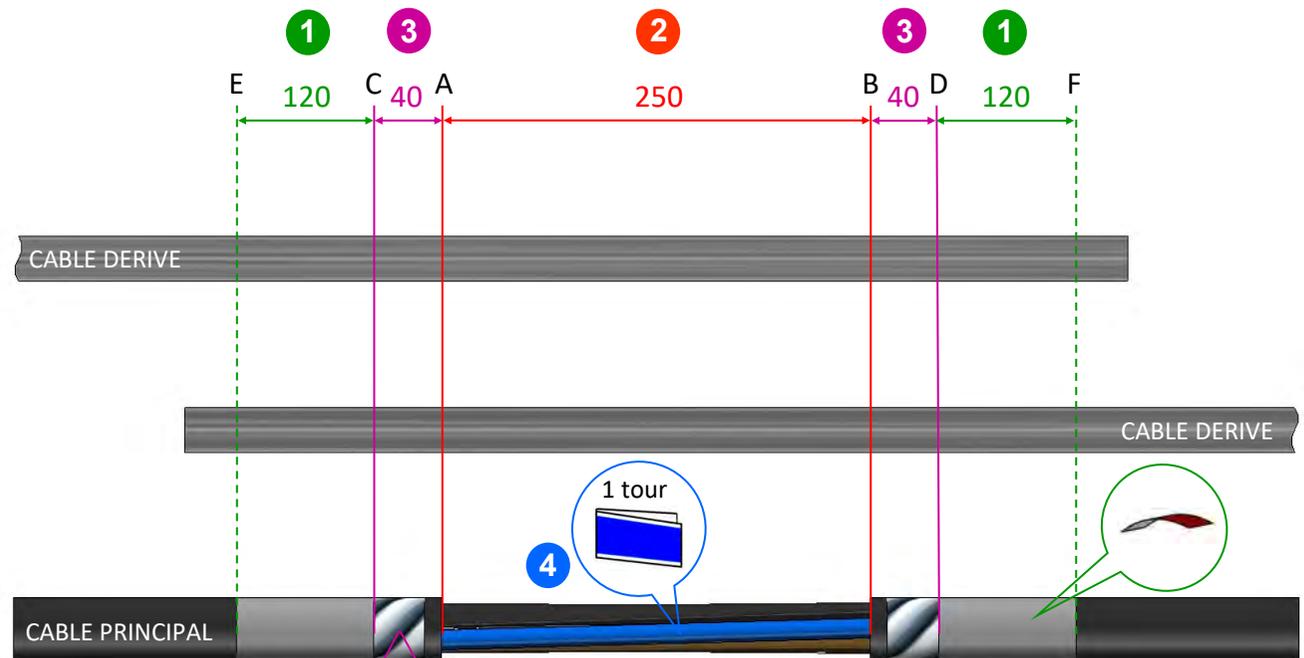
Il est interdit de chauffer les câbles avec un chalumeau ou un dispositif non autorisé par le gestionnaire de réseau de distribution.

- 2 Retirer la gaine extérieure ainsi que les écrans métalliques et les bourrages entre A et B sur 250mm.

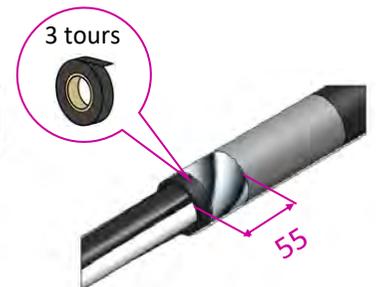
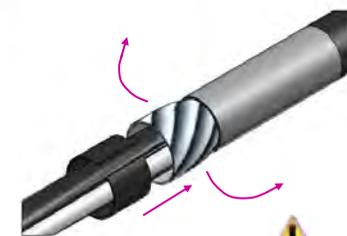
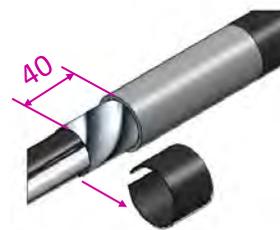
- 3 Retirer les gaines extérieures sur 40mm (C-A et B-D) et les placer sous les écrans métalliques.

Fretter au niveau de la coupe des écrans métalliques avec 3 tours de ruban adhésif noir.

- 4 Isoler le conducteur de neutre avec la bande adhésive bleue sans faire apparaître de plis.



3 ECRANS DES CABLES :



Enfoncer la gaine de 25mm minimum sous l'écran.

2. Préparation des câbles dérivés type NFC 33-210 ou Enedis 33-S-210

Nettoyer la gaine extérieure des câbles avec un chiffon sec.

- Repérer et abraser la gaine extérieure sur 120mm (entre E et C).



Réaliser toutes les coupes des gaines :

- Transversales en C et A
- Longitudinale entre C et X



Il est interdit de chauffer les câbles avec un chalumeau ou un dispositif non autorisé par le gestionnaire de réseau de distribution.

- Retirer la gaine extérieure ainsi que les écrans sur une longueur minimale de 250mm à partir de A.

- Retirer la gaine extérieure sur 40mm en la mettant de côté. Ouvrir l'écran et retirer les filins.

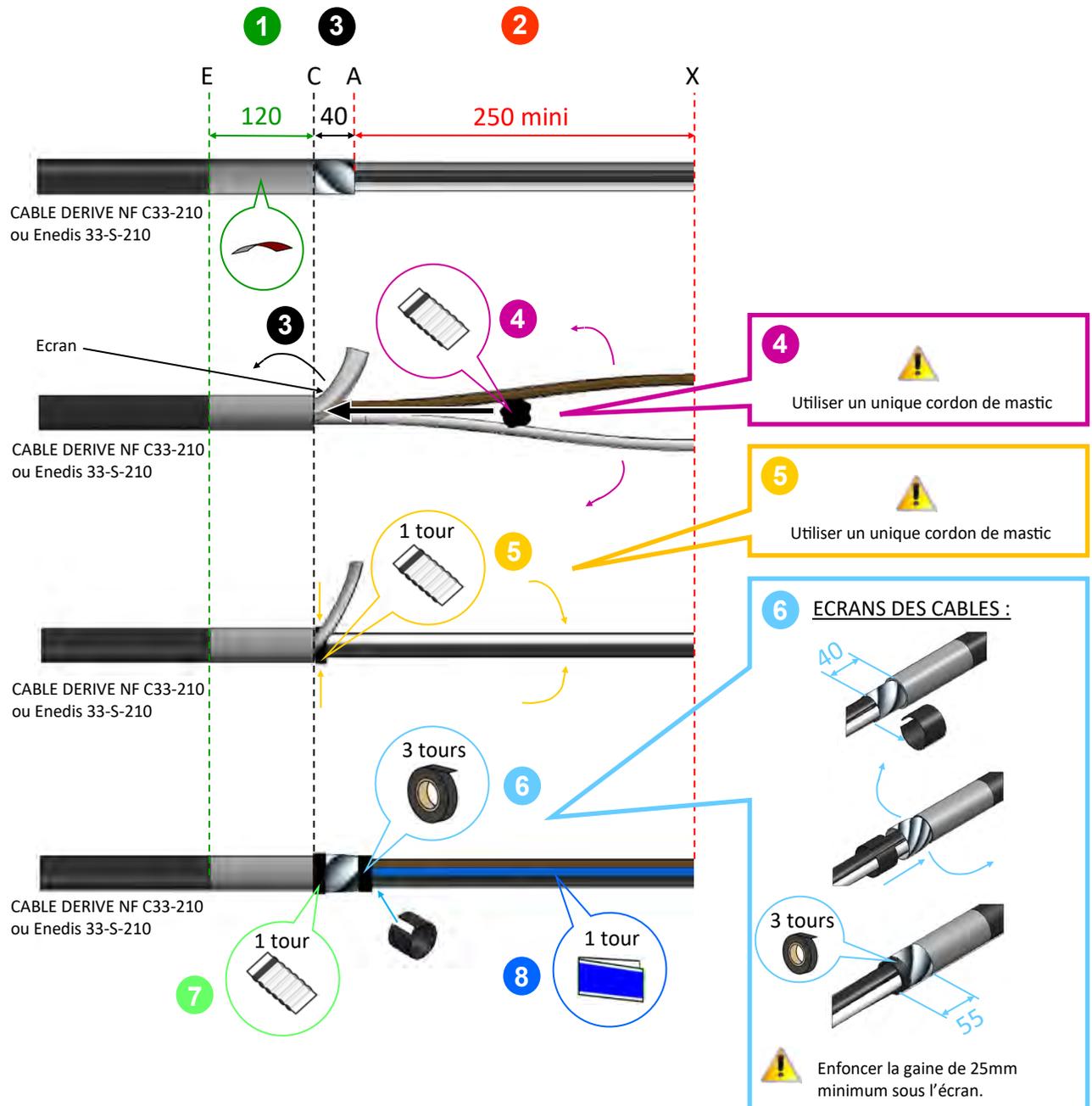
- Epanouir les conducteurs et insérer une boule de cordon mastic entre les conducteurs, au plus proche de la coupe de la gaine.

- Resserrer les conducteurs puis poser 1 tour de cordon de mastic contre la gaine extérieure. Le presser sur la boule de cordon de mastic insérée précédemment.

- Récupérer et placer le morceau de gaine contre le mastic, rabattre l'écran puis fretter avec 3 tours de ruban adhésif noir.

- Poser à nouveau un tour de cordon de mastic à cheval sur l'extrémité de la gaine extérieure et l'écran.

- Isoler le conducteur de neutre avec la bande adhésive bleue sans faire apparaître de plis.



2bis. Préparation des câbles dérivés type HM-27/03/139

Nettoyer la gaine extérieure des câbles avec un chiffon sec.

- 1 Repérer et abraser la gaine extérieure sur 120mm (entre E et C).

⚠️ Réaliser toutes les coupes des gaines :

- Transversales en C
- Longitudinale entre C et X

~~⚠️~~ *Il est interdit de chauffer les câbles avec un chalumeau ou un dispositif non autorisé par le gestionnaire de réseau de distribution.*

- 2 Retirer la gaine extérieure sur une longueur minimale de 300mm à partir de C.

- 3 Rabattre les brins du neutre concentrique sur la gaine. (Oter lorsqu'ils existent la protection du neutre, le ruban d'équipotentialité et les bourrages).

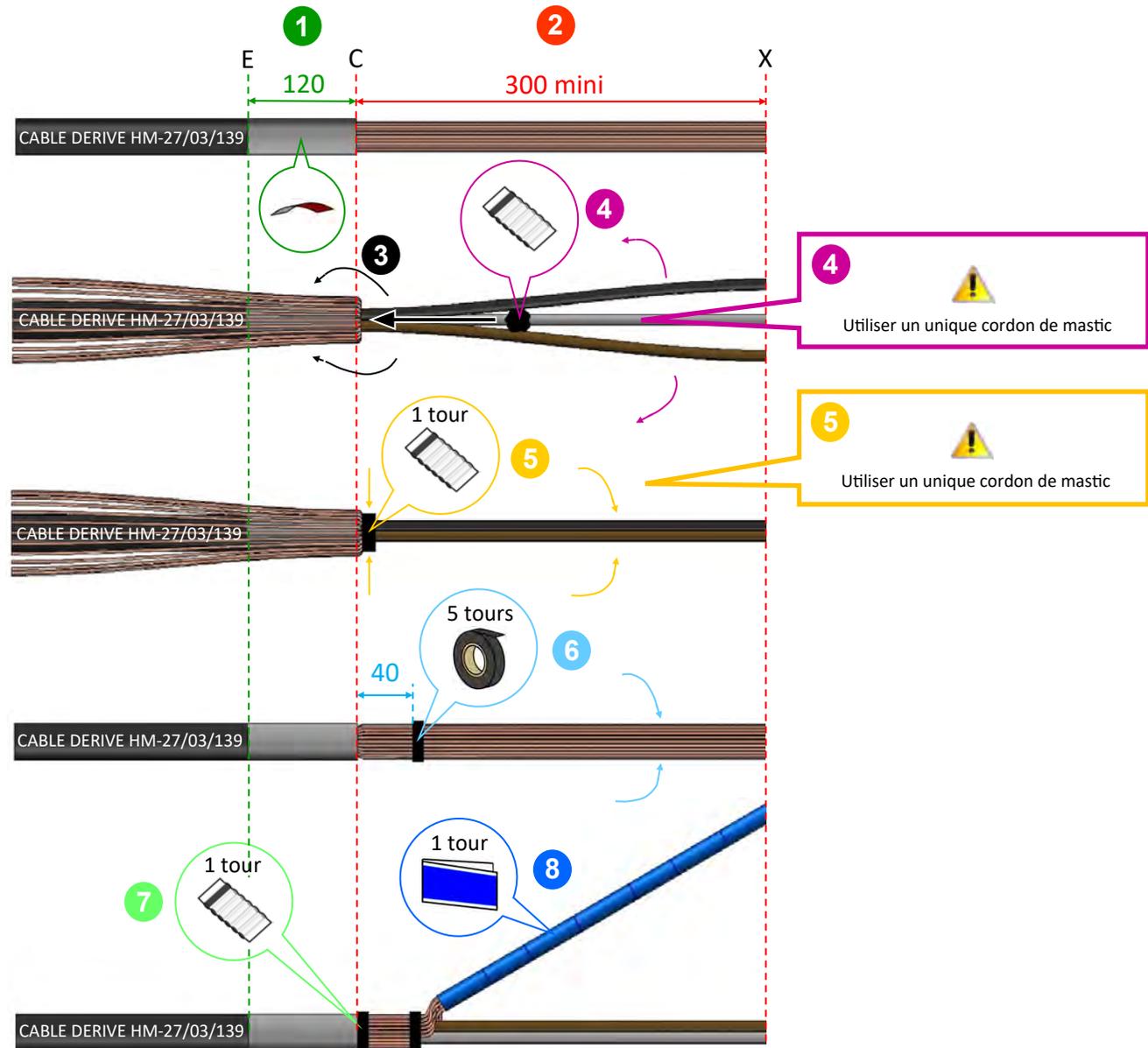
- 4 Epanouir les conducteurs et insérer une boule de cordon de mastic entre les conducteurs, au plus proche de la coupe de la gaine.

- 5 Resserer les conducteurs puis poser 1 tour de cordon mastic contre la gaine extérieure. Le presser sur la boule de cordon de mastic insérée précédemment.

- 6 Rabattre les brins du neutre concentrique sans les croiser et les maintenir avec 5 tours de ruban adhésif noir posé tendu à 40mm de la coupe de la gaine (C).

- 7 Poser à nouveau un tour de cordon mastic contre la gaine extérieure.

- 8 Rassembler et toronner légèrement les brins du neutre concentrique puis l'isoler avec la bande adhésive bleue sans faire apparaître de plis.



3. Mise en place de la connectique

i Câbles de branchement monophasés INTERDITS.

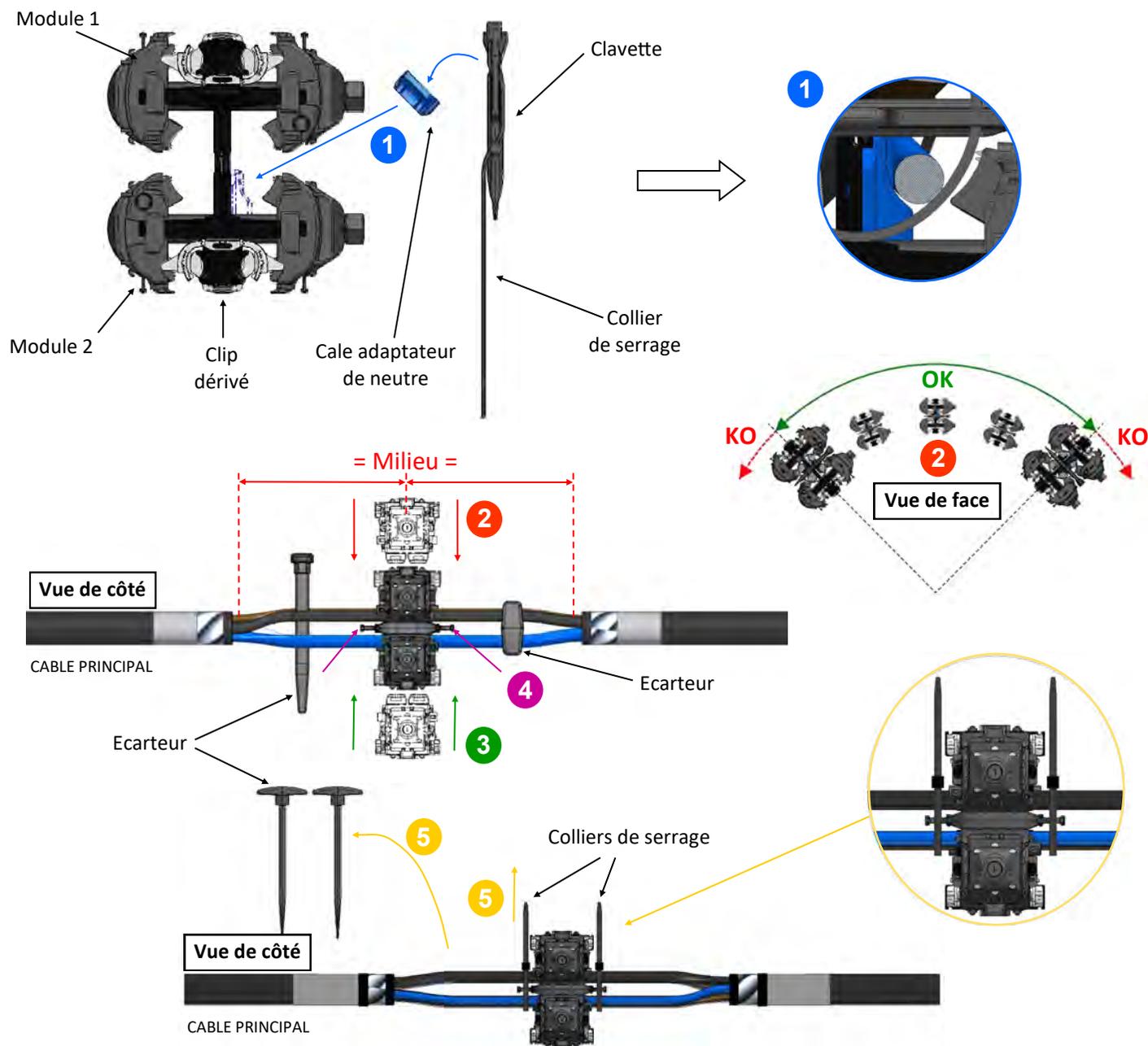
1 Ôter la cale adaptateur de neutre de la clavette et la clipper sur un des modules du connecteur. Elle doit être positionnée à l'endroit où sera positionné le conducteur de neutre lors de la mise en place du connecteur.

2 Ecarter les conducteurs du câble principal puis insérer, au centre de l'accessoire, le premier module du connecteur par le dessus. (Plus ou moins 45° maximum par rapport à la verticale)

3 Placer ensuite le second module par le dessous.

4 Insérer la clavette par le côté jusqu'en butée.

5 Retirer les écarteurs puis serrer fortement les colliers de serrage autour des conducteurs. (L'utilisation d'une pince à collier de serrage est recommandée).



4. Préparation des écrans

1 En version **NON ISOL** :

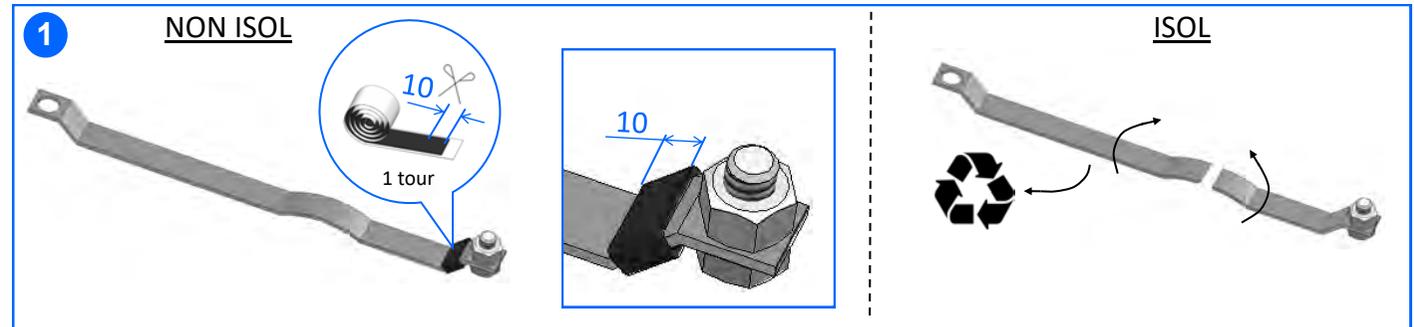
Découper une bande de 10 mm de ruban de mastic, puis poser 1 tour de cette bande sur la barre de MALT contre la boulonnerie.

En version **ISOL** :

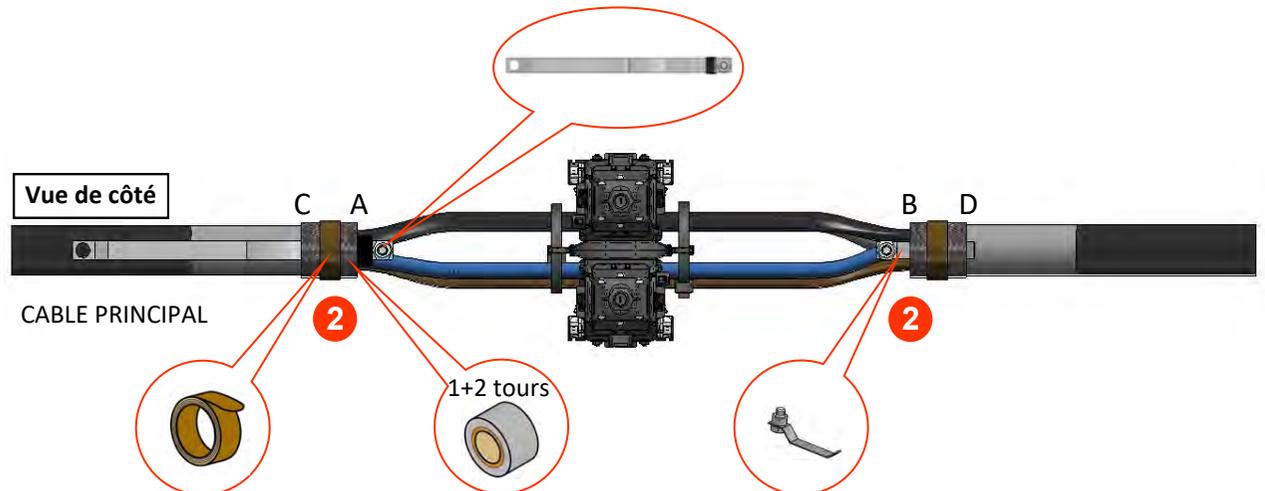
Casser la barre de MALT au point d'amorce de rupture.

2 La barre de MALT (ou barre prise écran) doit être positionnée de la manière suivante :

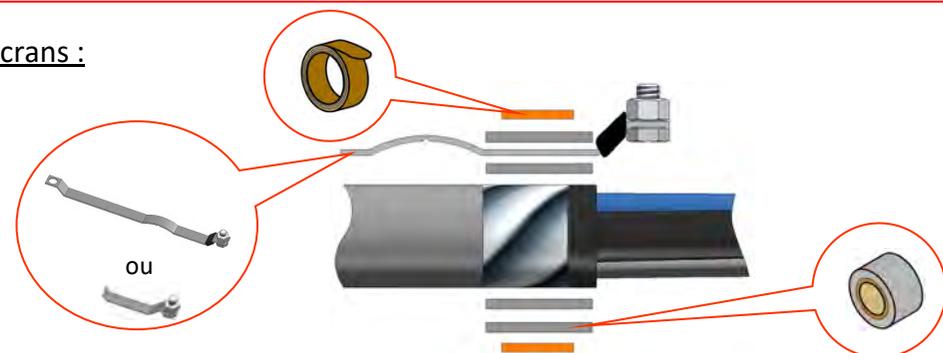
- Réaliser 1 tour de tricot métallique sur l'écran métallique du câble (C-A et B-D).
- Placer la barre MALT (ou barre prise écran) sur le tricot métallique, boulonnerie vers le centre de l'accessoire.
- Réaliser 1 nouveau tour de tricot métallique autour du câble pour envelopper la barre de MALT (ou barre prise écran).
- Maintenir l'ensemble avec un ressort spiralé.



i Les schémas suivants seront représentés en version **NON ISOL** uniquement.



2 Préparation des écrans :



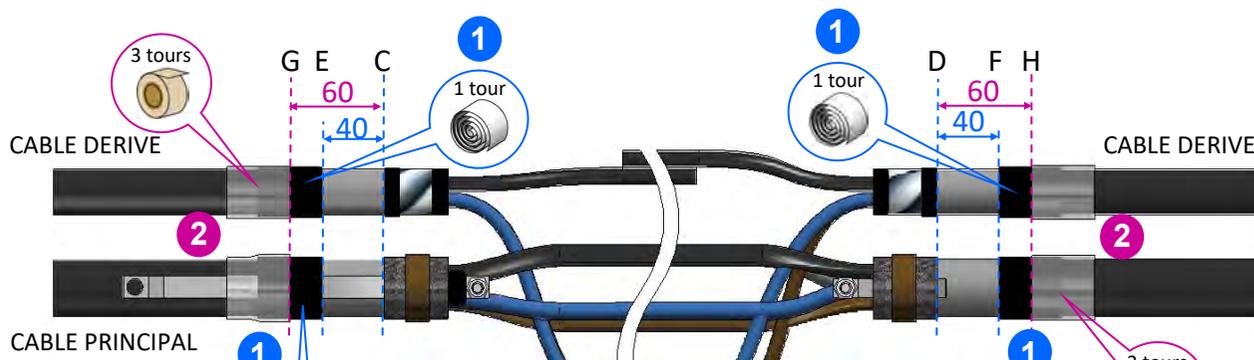
5. Mise en place des anneaux d'étanchéité

- 1 Poser 1 tour de mastic d'étanchéité sur les zones abrasées des câbles (à partir de E et F) à 40 mm de la coupe de la gaine (C et D).

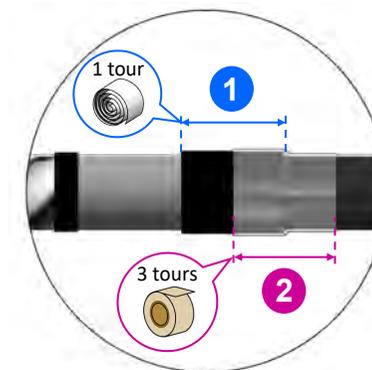
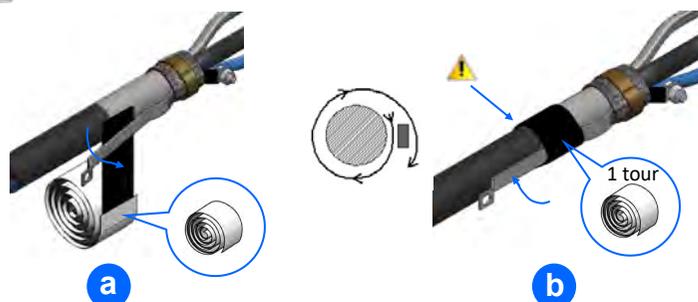
 En version **NON ISOL**, poser le tour de mastic d'étanchéité en débutant sous la barre de MALT **a**, puis terminer en la recouvrant **b**. Appuyer fortement sur le mastic d'étanchéité au niveau de la barre MALT pour le souder.

- 2 Recouvrir partiellement chaque anneau de mastic d'étanchéité avec 3 tours de ruban adhésif d'étanchéité posé tendu (à partir de G et H) à 60 mm de la coupe de la gaine (C et D).

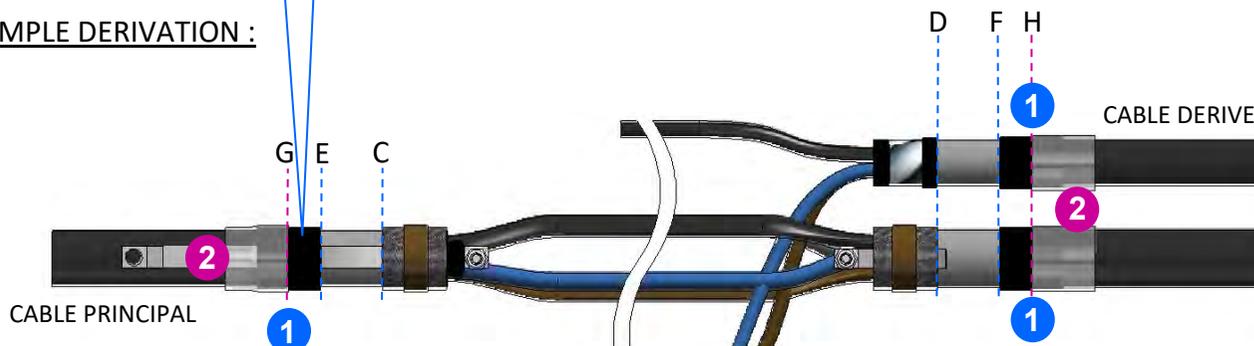
DOUBLE DERIVATION :



 Cas d'une barre MALT en version **NON ISOL** :



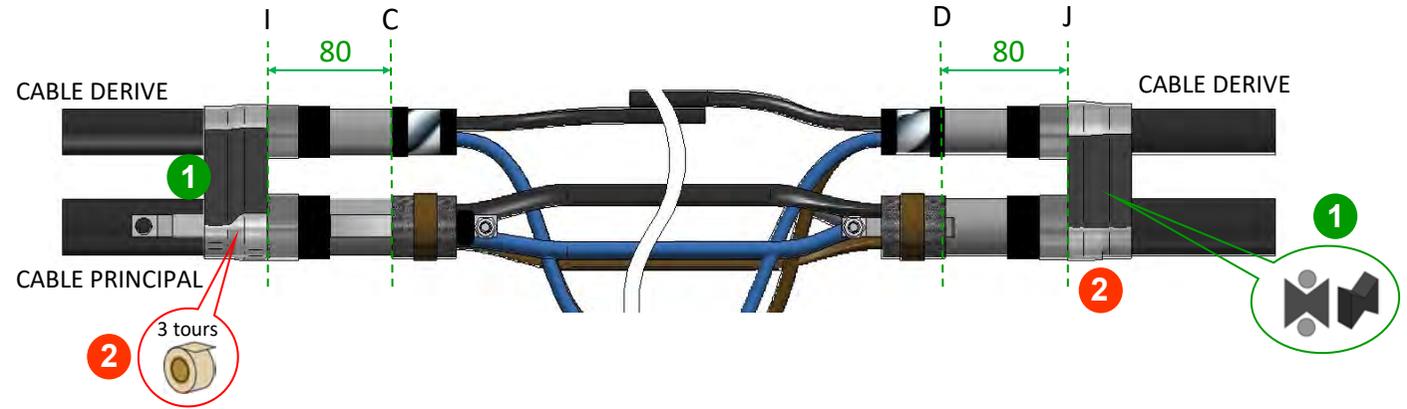
SIMPLE DERIVATION :



6. Mise en place des joints mousse

- 1 Pour chaque dérivé :
Placer un profil mousse entre le câble principal et dérivé aux extrémités (à partir de J et I), à 80 mm de la coupe de la gaine.
- 2 Recouvrir Les profils mousse avec 3 tours de ruban adhésif d'étanchéité.

DOUBLE DERIVATION :

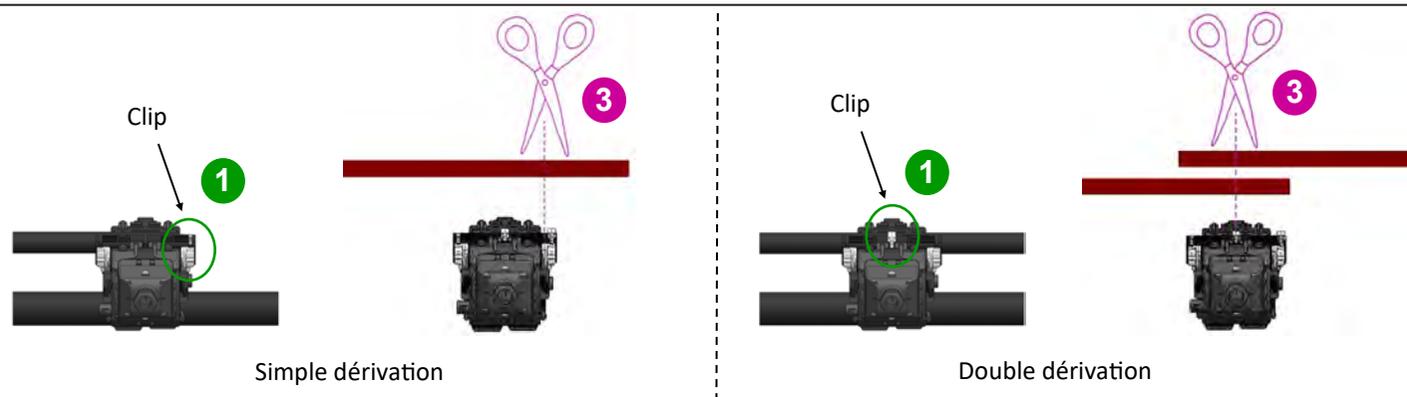


SIMPLE DERIVATION :

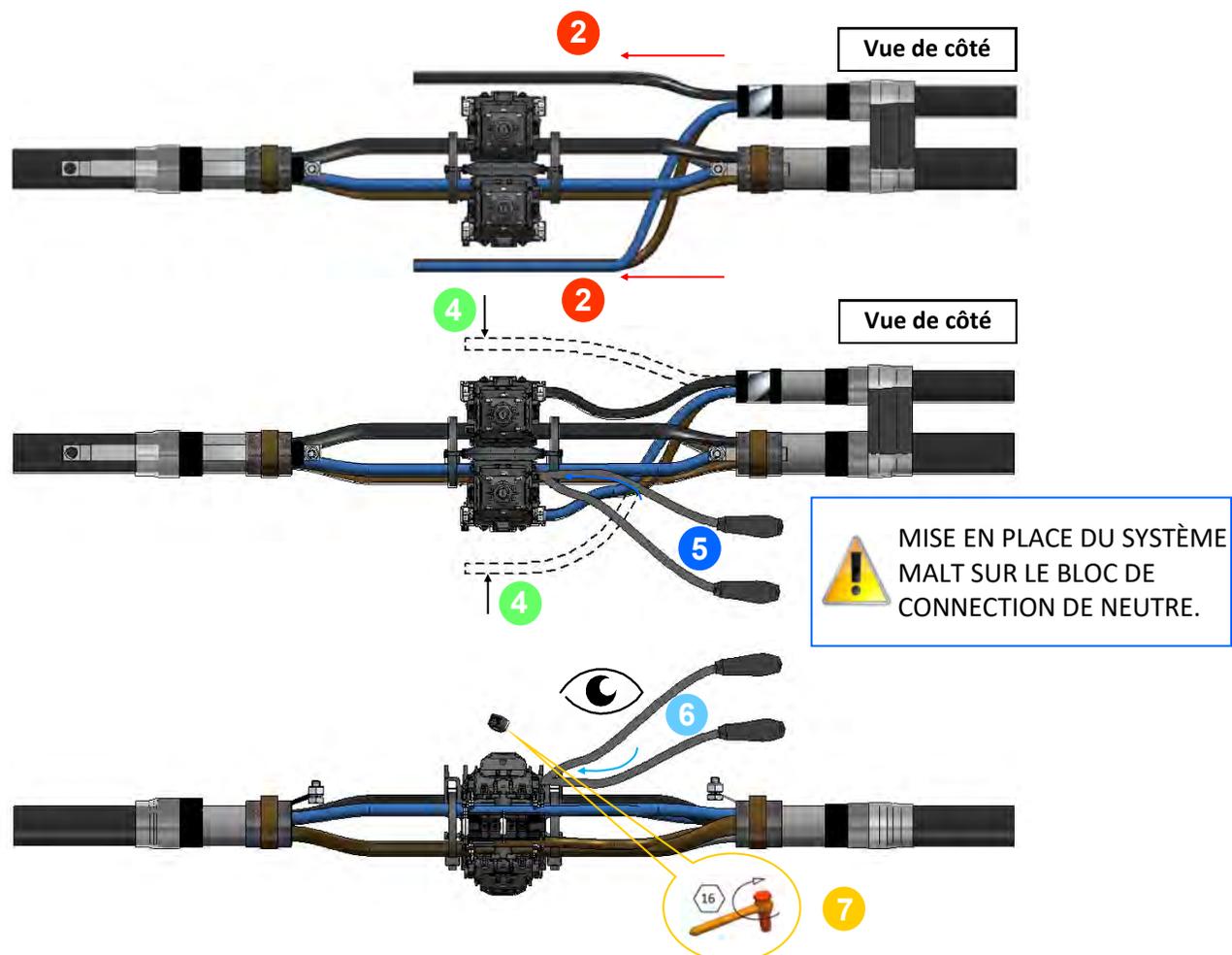


7. Raccordement du/des câble(s) dérivé(s)

- 1** En version Simple dérivation : Positionner les clips dérivé du connecteur du côté opposé au câble dérivé.
 - 2** Rapprocher les conducteurs du câble dérivé de façon à ce qu'ils soient en phase avec ceux du câble principal.
 - 3** Tracer puis couper chaque conducteur du câble dérivé :
En version Simple dérivation : Couper au niveau du clip dérivé qui se trouve à l'extrémité du connecteur côté opposé du câble dérivé.
En version Double dérivation : Couper au niveau du clip dérivé qui se trouve au centre du connecteur.
 - 4** Rabattre et clipser les conducteurs du câble dérivé dans les blocs de connexion.
- ⚠** Les conducteurs du câble dérivé doivent être plaqué contre les conducteurs du câble principal.
- 5** Insérer la câblette de MALT dans l'orifice du bloc de connexion des conducteurs de neutre.
 - 6** Pré-serrer manuellement les 2 modules en commençant par celui du côté neutre. Vérifier que la câblette de MALT, la cale de neutre et les conducteurs de neutre des câbles principal et dérivés se trouvent sur le même bloc de connexion.
 - 7** Serrer lentement les 2 modules en commençant par celui du côté neutre jusqu'à rupture des têtes fusibles.



i Les schémas suivants seront représentés en version simple dérivation uniquement.



8. Mise en place de la protection des tiers

- 1 Connecter la câblette de MALT à la barre de MALT et à la barre de prise d'écran à l'aide de la boulonnerie.

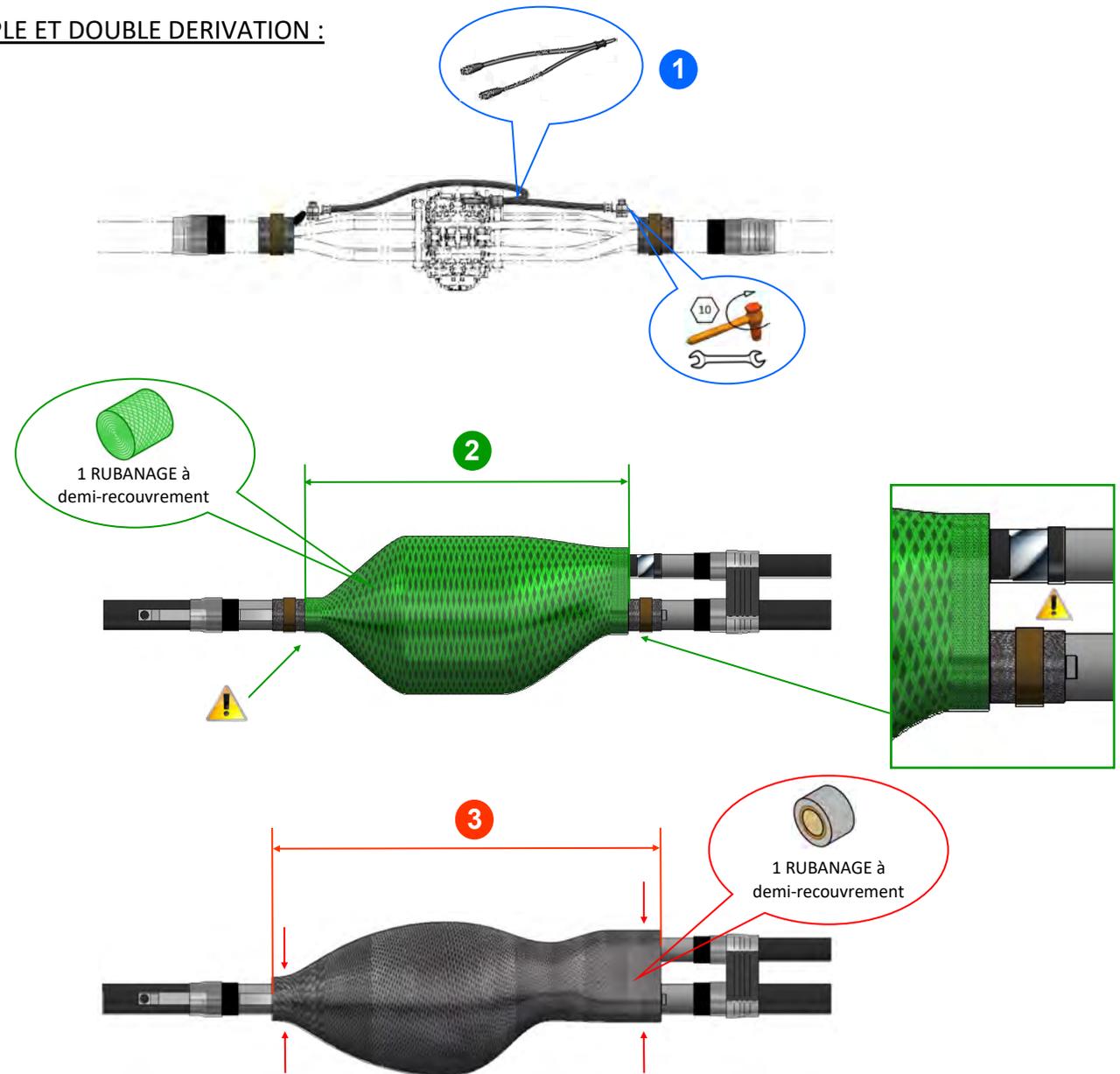
- 2 Réaliser 1 rubanage à demi-recouvrement de ruban alvéolaire tendu* sur la zones des connecteurs entre les écrans.

 **Ne pas recouvrir les écrans.**

- 3 Réaliser 1 rubanage à demi-recouvrement de tricot métallique tendu* entre les coupes des gaines extérieures des câbles. Serrer fortement le tricot métallique sur les écrans.

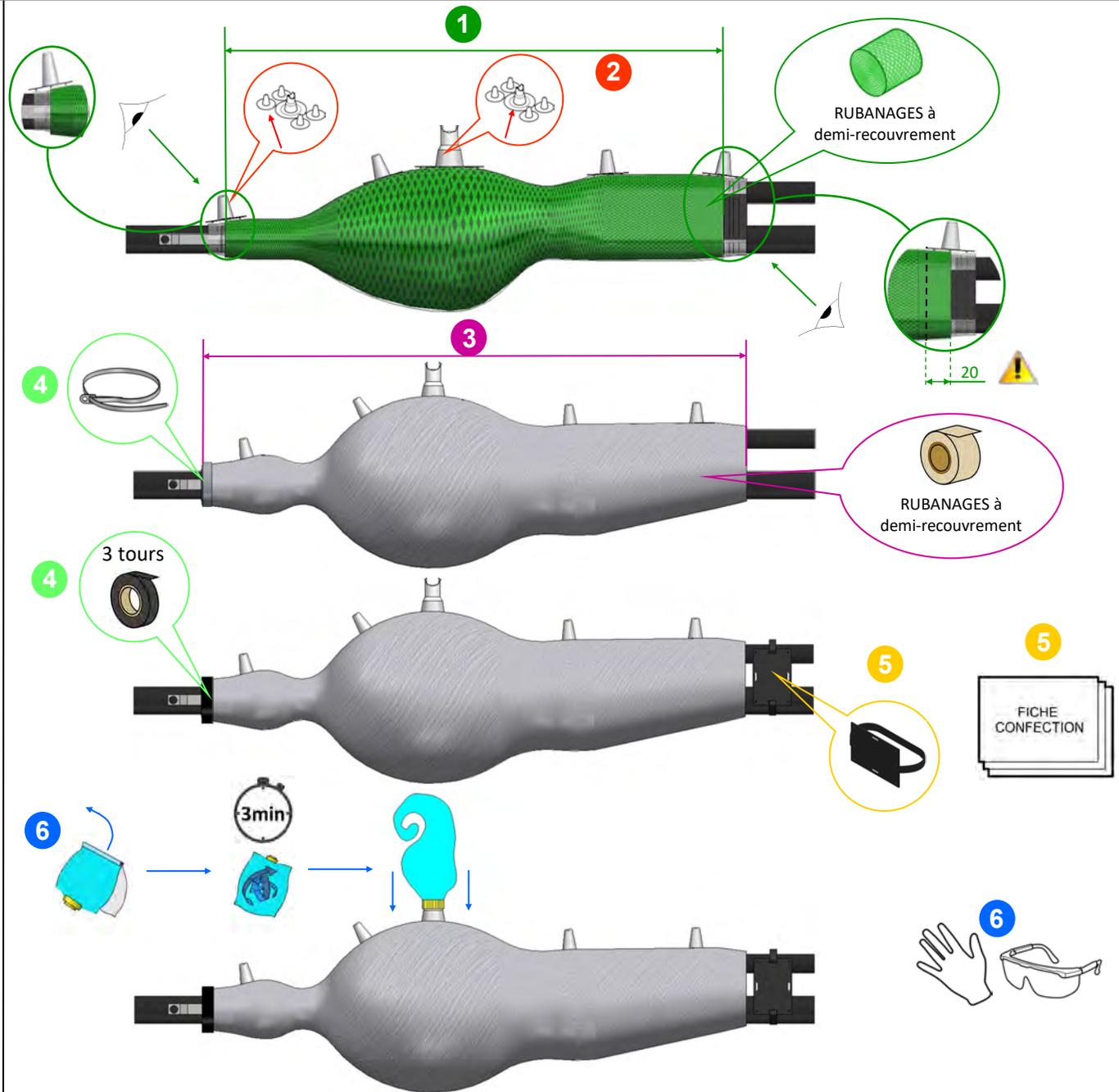
* La tension doit être suffisante pour que le tricot ou le ruban alvéolaire épouse les formes de l'accessoire.

SIMPLE ET DOUBLE DERIVATION :



9. Rubanage et injection

- 1 Poser le restant de ruban alvéolaire tendu* à demi-recouvrement (environ un aller-retour).
- ⚠ **Recouvrir les anneaux de mastic d'étanchéité sur 20mm.**
- 2 Détacher puis positionner sur le dessus de l'accessoire :
 - L'embout de remplissage proche du centre sur la partie la plus élevée de l'accessoire.
 - Deux valves d'évent sur les points hauts de l'accessoire.
 - Deux valves d'évent aux deux extrémités de l'accessoire, à cheval sur le profil mousse ou un mastic d'étanchéité et le ruban alvéolaire.
- 3 Poser le reste de ruban adhésif d'étanchéité à demi-recouvrement en commençant par le centre de l'accessoire et en débordant légèrement sur les câbles (environ un aller-retour).
- 4 En version NON ISOL : maintenir la barre de MALT avec le collier inoxydable**, puis fretter avec 3 tours de ruban adhésif noir.
- 5 Mettre en place la plaque signalétique sur le câble au plus près de l'accessoire puis remplir la fiche de confection d'accessoire.
- 6 Prendre note des recommandations inscrites sur les sachets de résine. Mélanger puis injecter le (ou les) sachet(s) de résine jusqu'à ce que la résine ressorte par tous les valves d'évent sans bulle d'air.
 - * La tension doit être suffisante pour que le ruban alvéolaire épouse les formes de l'accessoire.
 - ** Le collier inoxydable peut-être remplacé exceptionnellement par un collier plastique.



10. Traçabilité unique de l'accessoire

10.1 COMPOSITION :

1 Triple carboné



2 Lot de 5 stickers blancs

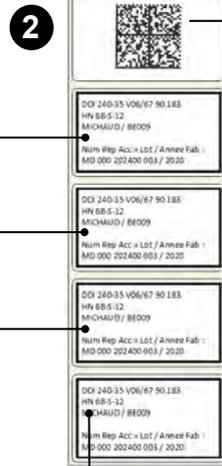
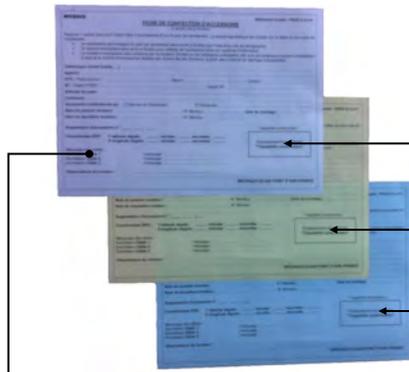


3 Ensemble signalétique

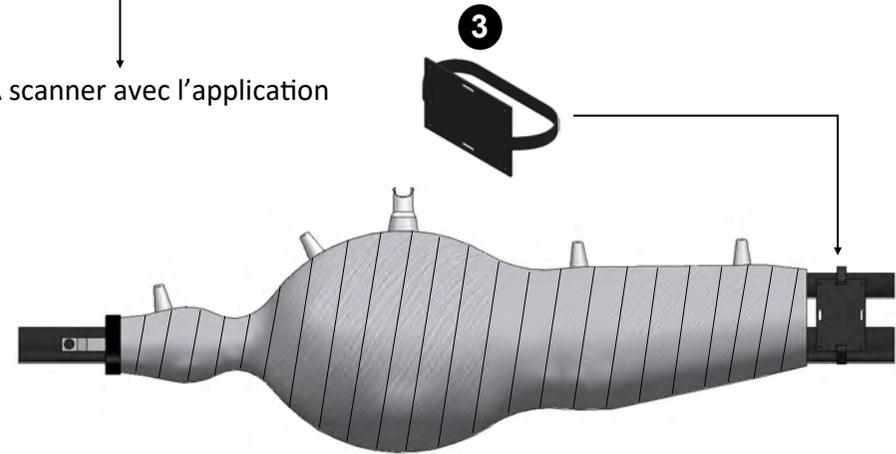


10.2 UTILISATION :

1 Remplir la 1^{ère} page :



A scanner avec l'application



Placer la plaque signalétique sur le câble au plus près de l'accessoire.

1^{ère} page à joindre au plan de récolement:

Plan de récolement

11. Remblaiement

Respecter les temps de remblaiement suivants :

	-10°C à +5°C	5°C à +20°C	+20°C à +30°C	+30°C à +50°C
Sablons seul (+0,20m au dessus de l'accessoire) et dépose à la pelle	6h	4h	2h	1h
Remblaiement total	24h		12h	