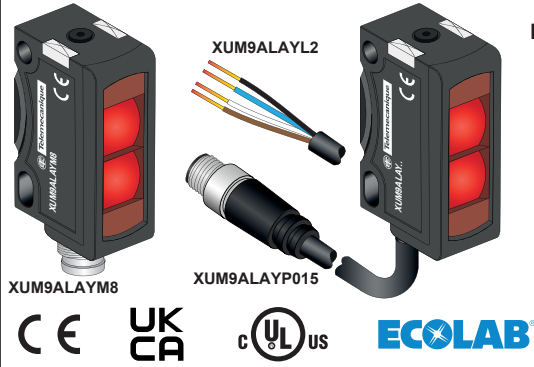
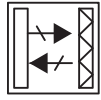


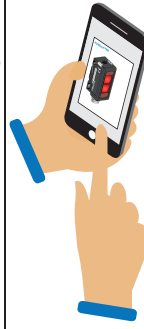
Capteurs photoélectriques - Boîtier miniature



Réflex polarisé



Contenu de l'emballage (Exemple)



<http://qr.tesensors.com/XU0020>

Scannez le code pour accéder à cette instruction de service dans différentes langues et à toutes les informations produit ou visitez notre site Web à l'adresse : www.telemecaniquesensors.com

Vos commentaires sur ce document sont les bienvenus. Vous pouvez nous joindre via la page de support client sur votre site Web local.



DANGER

RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ARC ELECTRIQUE

- Coupez toute alimentation avant de travailler sur cet équipement.
- Ne branchez pas ce produit sur une alimentation alternative.
- La tension d'alimentation ne doit pas dépasser la plage nominale.

Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.

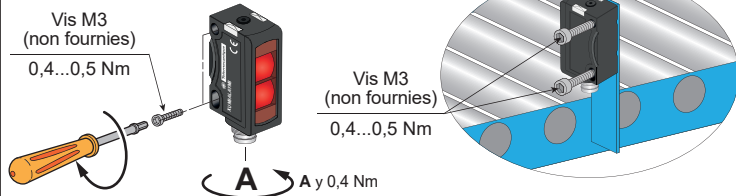
AVERTISSEMENT

INSTALLATION OU CONFIGURATION INCORRECTE

- Cet équipement ne peut être installé et entretenu que par du personnel qualifié.
- Lisez attentivement les instructions ci-dessous avant d'installer le capteur photoélectrique XUM et suivez-les à la lettre.
- Il est interdit de modifier l'unité ou de porter atteinte à son intégrité.
- Respectez les instructions de câblage et de montage.
- Vérifiez les raccordements et les fixations lors des opérations de maintenance.
- Le bon fonctionnement du détecteur photoélectrique XU et sa courbe de fonctionnement doivent être vérifiés régulièrement, en fonction de l'application (par exemple, nombre d'opérations, niveau de pollution de l'environnement, etc.).

Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.

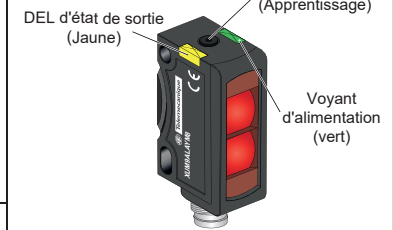
Montage et couples de serrage



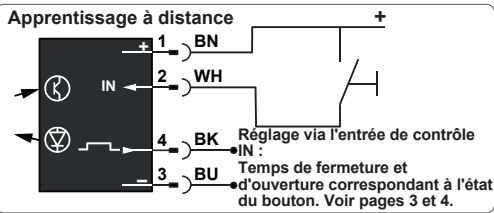
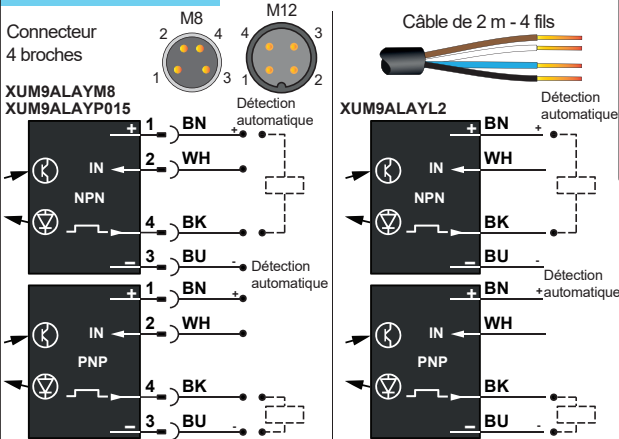
ATTENTION

DEGRÉ DE DÉTÉRIORATION DE LA PROTECTION
N'appliquez pas de couple excessif sur le capteur pendant le processus d'installation.
Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

DELs et réglages



Schémas de câblage



ATTENTION

ÉQUIPEMENT INOPÉRANT EN RAISON D'UNE CYBERATTAQUE SUR IO-LINK

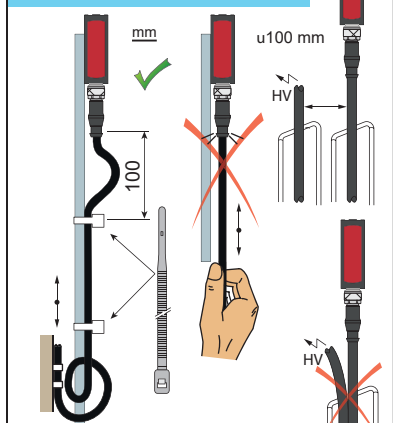
- Appliquer une protection de cybersécurité externe sur l'appareil maître IO-Link.
- Télécharger les fichiers de description IO-Link uniquement à partir des serveurs Web suivants : <https://tesensors.com/global/en/support/io-link> ou <https://ioddfinder.io-link.com/#/>

Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

Broche	Fil	Signal	Définition
1	BN	+	+24 Vdc
2	WH	IN	+ = NO - = NC Ouvert = NO
3	BU	-	0 Vdc
4	BK	Q	Signal de commutation (SIO) Communication IO-Link

Les tables de données IO-Link et les fichiers IODDT sont en ligne : Scannez le code 2D ci-dessus

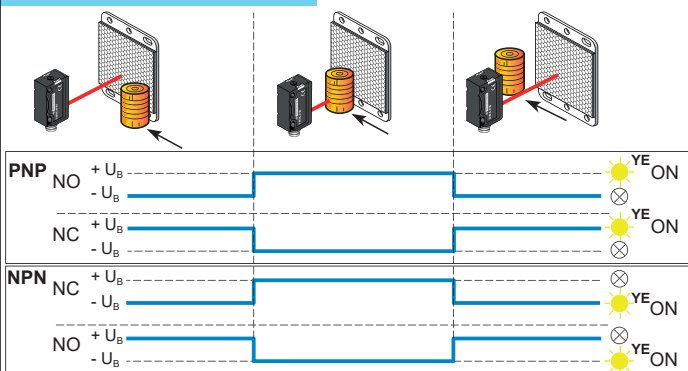
Précautions de montage, de câblage et de maintenance



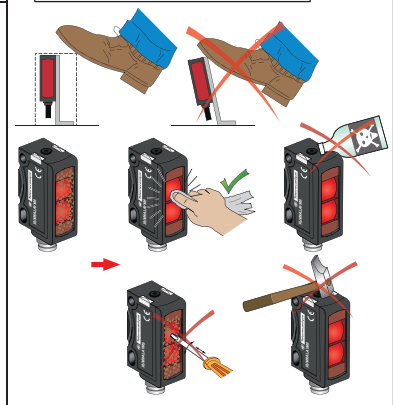
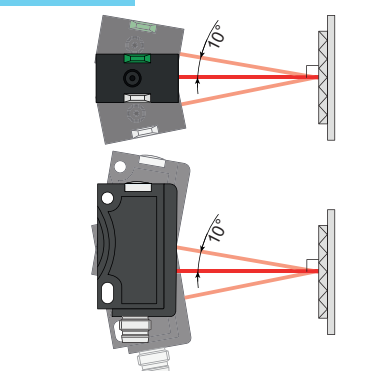
AVIS

RÉDUCTION DE LA DURÉE DE VIE
Ne tirez pas sur le câble du capteur.
Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels.

Mode de commutation d'objet



Alignement

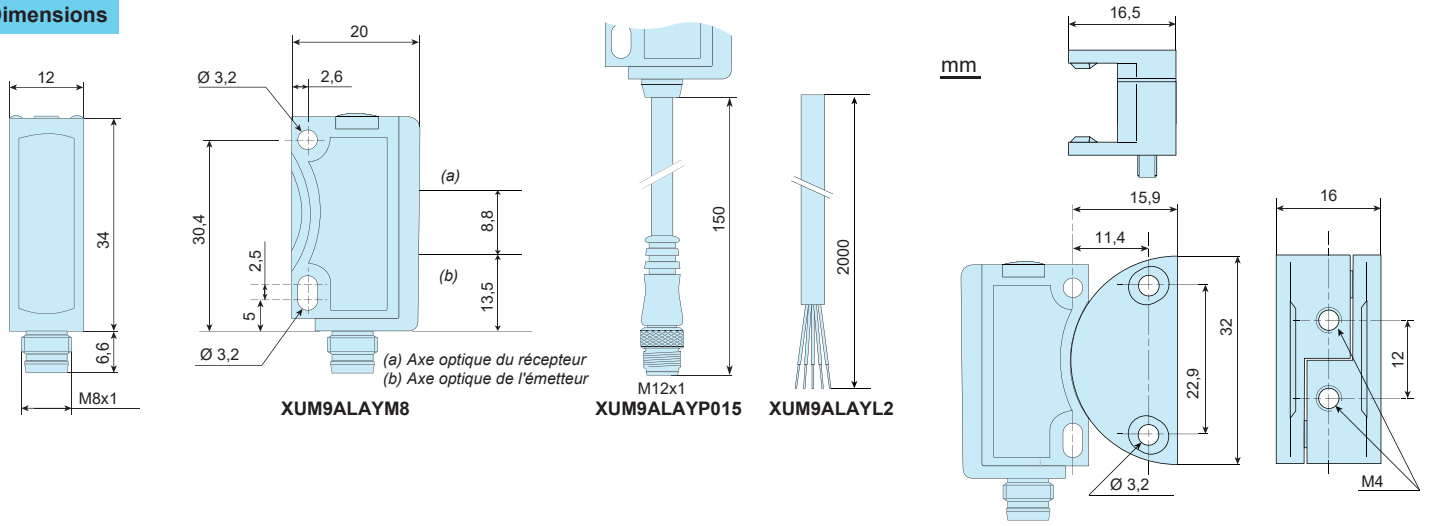


L'installation, l'utilisation et la maintenance des équipements électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié. Ni TMSS France, ni aucune de ses filiales ou autres sociétés affiliées ne peuvent être tenues pour responsables des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de ce matériel. Telemecanique™ Sensors est une marque commerciale de Schneider Electric Industries SAS utilisée sous licence par TMSS France. Toutes les autres marques commerciales mentionnées dans ce document sont la propriété de TMSS France ou, le cas échéant, de ses filiales ou autres sociétés affiliées. Toutes les autres marques sont des marques commerciales de leurs propriétaires respectifs.

Manufacturer :
TMSS France
Tour Egho - 2 avenue Gambetta
92400 Courbevoie
France

UK Representative :
Yageo TMSS UK Limited
2 North Park Road
Harrogate, HG1 5PA
United Kingdom

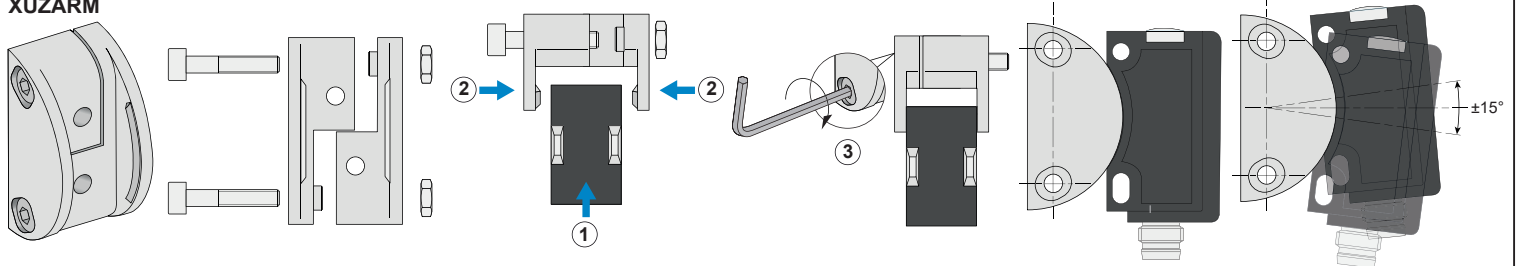
Dimensions



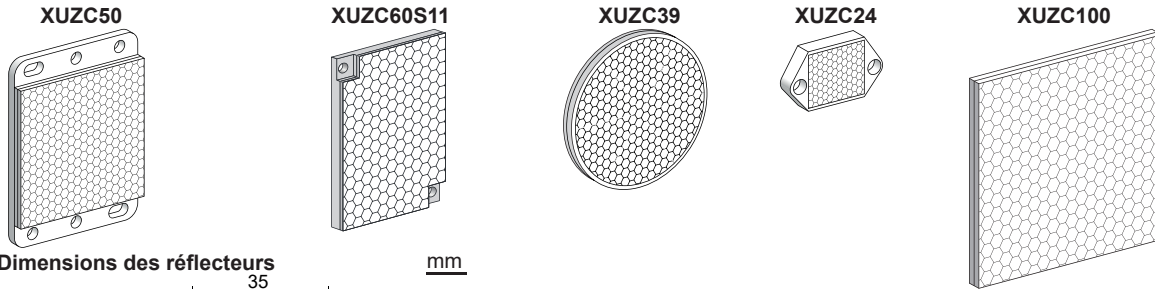
Accessoires

Montage par bride en queue d'aronde pour ajustage plus souple (à commander séparément)

XUZARM

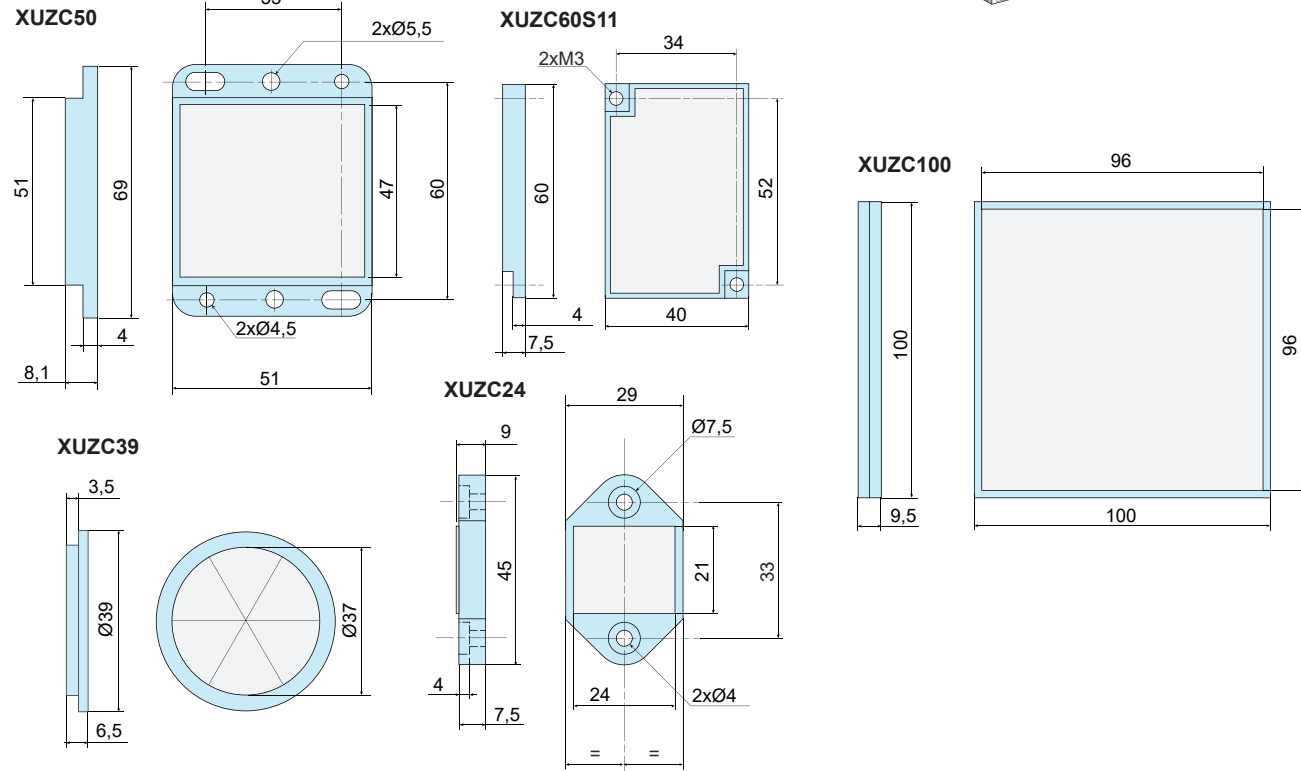


Exemples de réflecteurs (à commander séparément)



Dimensions des réflecteurs

mm



Connecteurs femelles précâblés (exemples)

Câble PVC à usage général

Câble PUR pour environnements industriels sévères

Cavalier



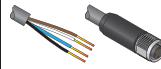
M8 - fiche 4 broches
M8 - prise 4 broches
XZCR2609P2Y1 1m PUR
XZCR2609P2Y2 2m PUR

Cavalier



M12 - fiche 4 broches
M8 - prise 4 broches
XZCR1509041J1 1m PUR
XZCR1509041J2 2m PUR

Câble

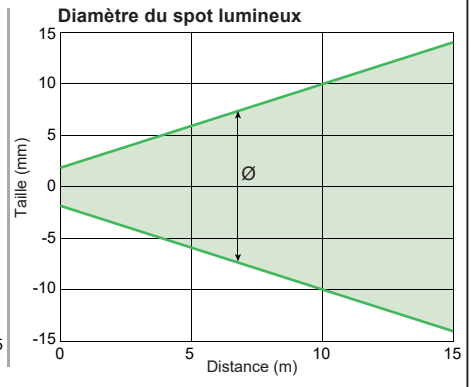
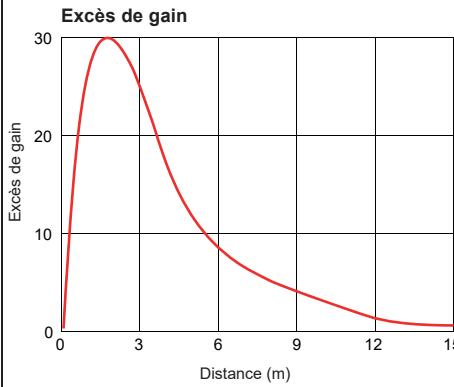


M8 - prise 4 broches
4 fils
XZCP0941L2 2m PUR
XZCP0941L5 5m PUR

M12 - fiche 4 broches
M12 - prise 4 broches
XZCRB151151C2 2m PUR
XZCRB151151C5 5m PUR

Pour d'autres câbles (coudés ou de longueur différente), visitez notre site Web : www.telemecaniquesensors.com

Courbes



Matériel de référence : Réflecteur XUZC50

Réglage

Le capteur dispose de 2 modes d'apprentissage (Teach-In) différents :

A-Apprentissage standard (STI) : convient à presque toutes les applications. Le réglage est effectué sur l'objet et l'arrière-plan (voir illustration A).

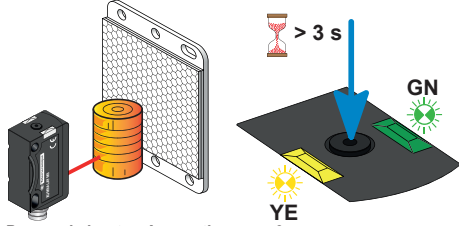
B-Apprentissage dynamique (DTI) : convient pour régler le capteur pendant le processus en cours, en particulier pour de petits objets (voir illustration B).

Le capteur dispose de 3 réglages de commutation NO/NC différents :

- 1 : NO/NC par apprentissage en série
- 2 : Capteur toujours NC
- 3 : Capteur toujours NO

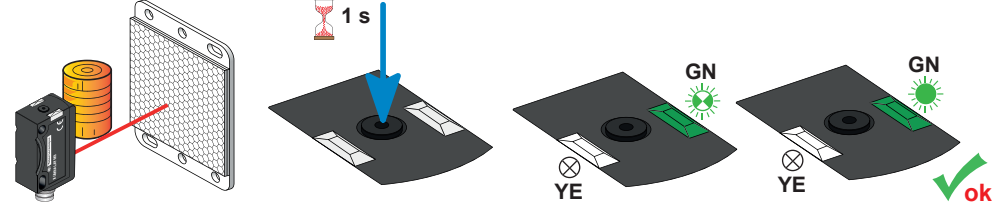
A Apprentissage standard (STI)

Etape 1 : Apprentissage - objet



Presser le bouton Apprentissage > 3 s jusqu'à ce que les voyants vert et jaune clignotent en même temps.

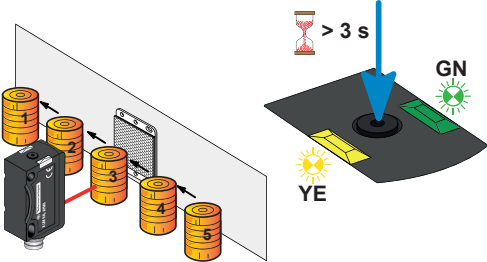
Etape 2 : Apprentissage - arrière-plan



Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s Le voyant vert clignote

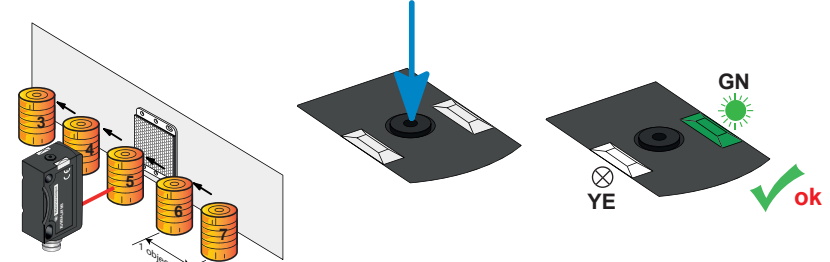
B Apprentissage dynamique (DTI)

Etape 1 : Pendant le processus en cours



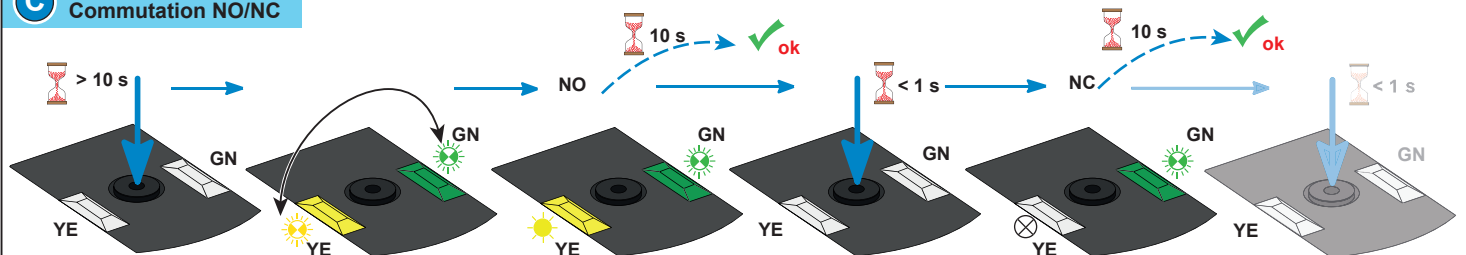
Presser le bouton Apprentissage > 3 s jusqu'à ce que les voyants vert et jaune clignotent en même temps.

Etape 2 : Apprentissage - objet pendant le processus en cours

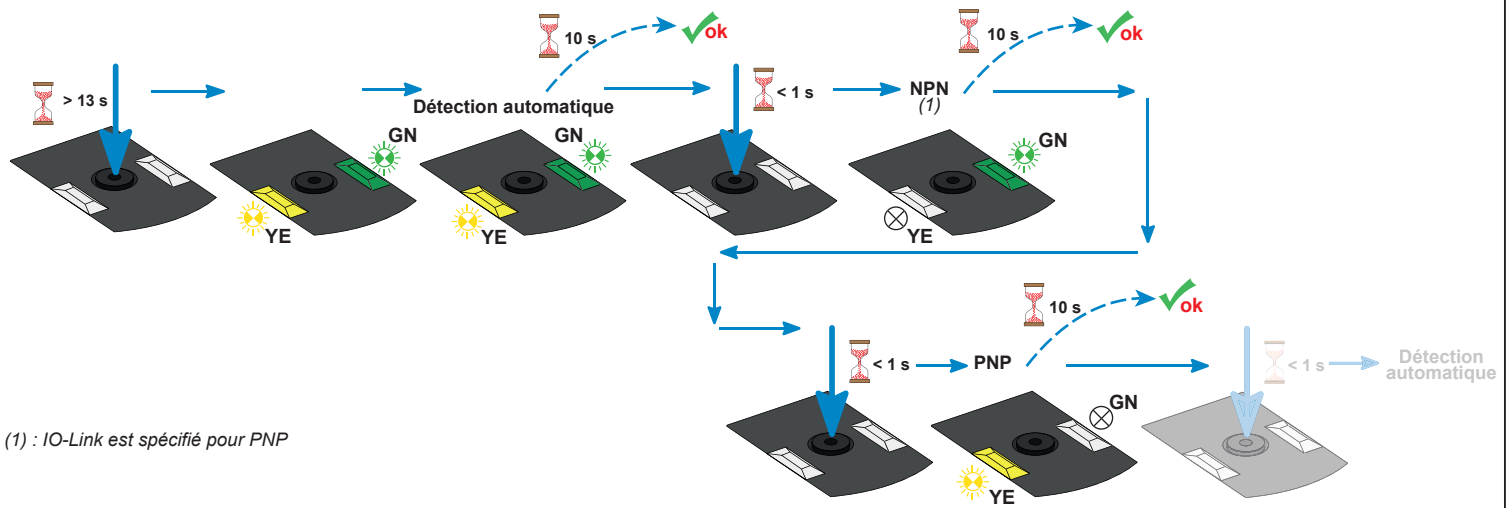


Appuyer sur le bouton d'apprentissage > 1 objet

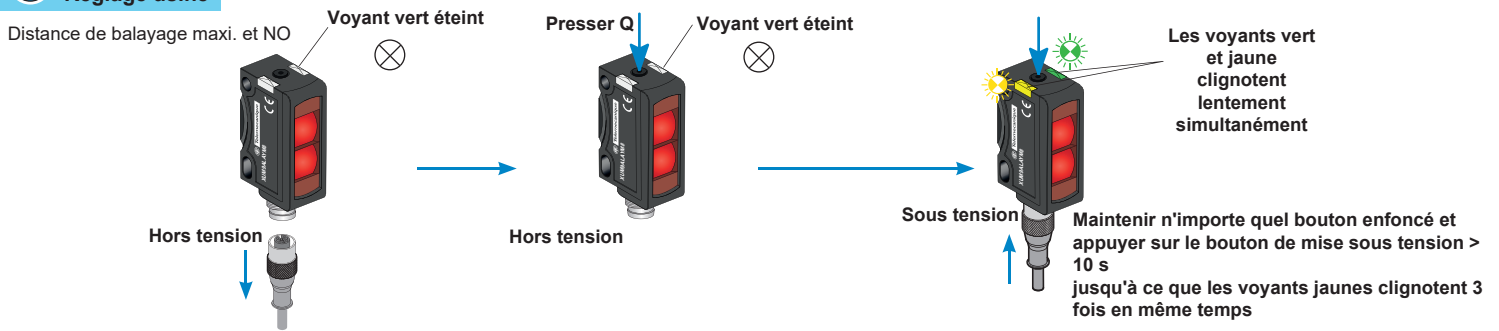
C Commutation NO/NC



D COMMUTATION ENTRE DÉTECTION AUTOMATIQUE / NPN / PNP



E Réglage usine



Caractéristiques

Certification	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Distance de détection (Utilisation du réflecteur XUZC50)	Distance de détection nominale : 0,1 à 13 m Distance de détection maximum : 0,1 à 15 m
Réglage	Bouton Apprentissage
Couleur du faisceau lumineux de détection	Laser classe 1, rouge, 650 nm
Longueur d'onde	$\lambda = 650 \text{ nm}$
Durée des impulsions	$t = 0,7 \mu\text{s}$
Fréquence	$f = 11,7 \text{ kHz}$
Limite d'impulsion de puissance rayonnante	$P_p \text{ y } 8,5 \text{ mW}$
Taille du spot lumineux	Voir la courbe de diamètre du spot
Sortie de commutation Q	Détection automatique - PNP/NPN (NO ou NC) - IO-LINK
Entrée de contrôle IN (fonction de commutation Q) :	(+) = Apprentissage (-) = touche verrouillée Ouvert = fonction normale
Consommation de courant	$\leq 30 \text{ mA}$
Capacité de commutation	$\leq 100 \text{ mA}$
Fréquence de commutation	$\leq 4000 \text{ Hz}$
Retard à la disponibilité	$< 300 \text{ ms}$
Temps de réponse	$125 \mu\text{s}$
Temps de relâchement	$< 300 \text{ ms}$
Température ambiante	Fonctionnement : - 20 à +60 °C - UL : - 20 à +50 °C Stockage : - 20 à +80 °C
Tension d'alimentation	Tension assignée d'emploi : 24 Vcc Ondulation p-p 10 % maximum Plage de fonctionnement : 10 à 30 Vcc (ondulation comprise)
Protection du produit	Alimentation: protection contre l'inversion de polarité Sortie: Protection contre les courts-circuits
Protection contre les électrocutions	<input type="checkbox"/> Classe de protection II
Degré de protection	IP67 selon IEC 60529, IP69K selon DIN 40050-9
Résistance aux vibrations	Selon norme EN 60947-5-2
Résistance au choc	Selon norme EN 60947-5-2
Matériaux	Boîtier : ABS, Frontal et Objectif : PMMA

