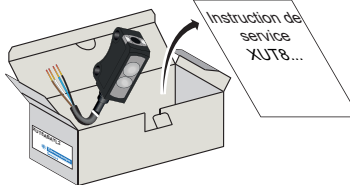


Détecteurs photo-électriques - Design sous-miniature

Suppression d'arrière-plan fixe (BGS)



Contenu de l'emballage (Exemple)



<http://qr.tesensors.com/XU0020>

Scannez le code pour accéder à cette instruction de service dans différentes langues et à toutes les informations produit ou visitez notre site Web à l'adresse : www.telemecaniquesensors.com

Vos commentaires sur ce document sont les bienvenus. Vous pouvez nous joindre via la page de support client sur votre site Web local.



DANGER

RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ARC ELECTRIQUE

- Coupez toute alimentation avant de travailler sur cet équipement.
- Ne branchez pas ce produit sur une alimentation alternative.
- La tension d'alimentation ne doit pas dépasser la plage nominale.

Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.

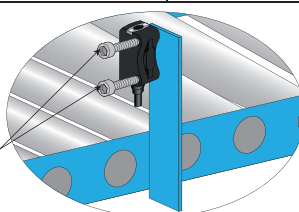
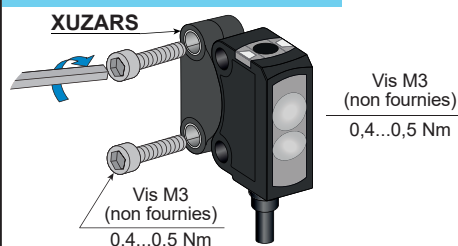
AVERTISSEMENT

INSTALLATION OU CONFIGURATION INCORRECTE

- Cet équipement ne doit être installé et entretenu que par du personnel qualifié.
- Lisez, comprenez et suivez les règles de conformité ci-dessous avant d'installer le capteur photoélectrique XU.
- N'altérez pas et ne modifiez pas l'appareil.
- Respectez les instructions de câblage et de montage.
- Vérifier les connexions et la fixation lors des opérations de maintenance.
- Le bon fonctionnement du capteur photoélectrique XU et de sa ligne de fonctionnement doit être contrôlé régulièrement et en fonction de l'application (par exemple nombre d'opérations, niveau de pollution de l'environnement, etc.).

Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.

Montage et couples de serrage

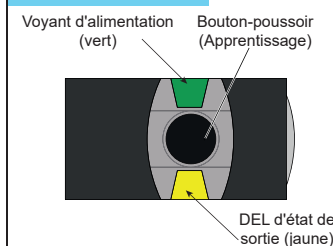


ATTENTION

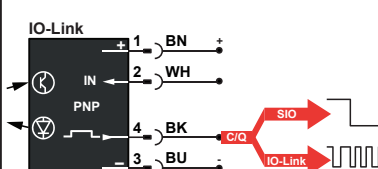
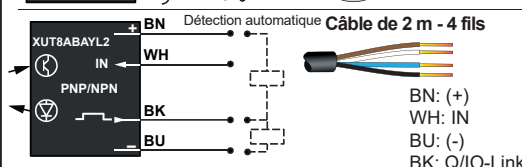
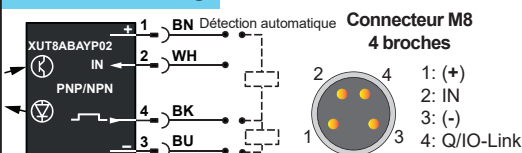
DEGRÉ DE DÉTÉRIORATION DE LA PROTECTION

N'appliquez pas de couple excessif sur le capteur pendant le processus d'installation. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

DELs et réglages

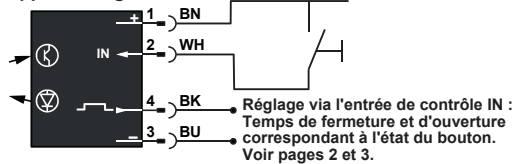


Schémas de câblage



Broche	Signal	Définition
1	+	+ 24 Vdc
2	IN	+ = NO + = NC Ouvert = NO
3	-	0 Vdc
4	Q	Signal de commutation (SIO)
	C	Communication IO-Link

Apprentissage à distance



ATTENTION

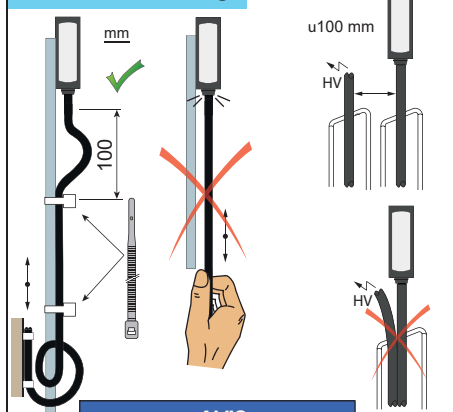
ÉQUIPEMENT INOPÉRANT EN RAISON D'UNE CYBERATTAQUE SUR IO-LINK

- Appliquez une protection de cybersécurité externe sur l'appareil maître IO-Link.
- Téléchargez les fichiers de description IO-Link uniquement à partir des serveurs Web suivants : <https://tesensors.com/global/en/support/iolink> ou <https://ioddfinder.io-link.com/#/>

Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

Les tables de données IO-Link et les fichiers IODDT sont en ligne : Scannez le code 2D ci-dessus

Précaution de câblage

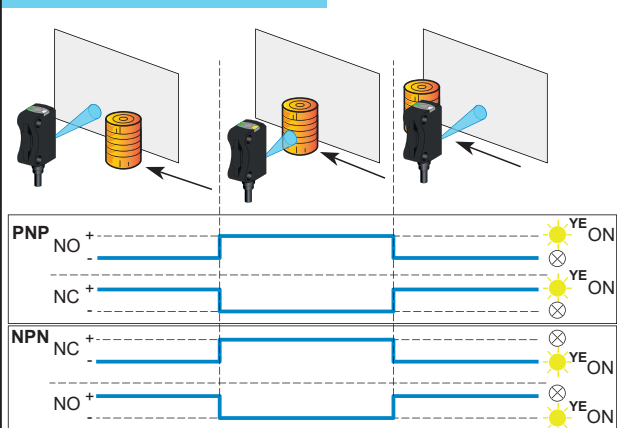


AVIS

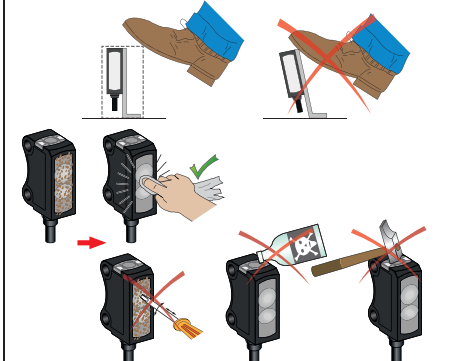
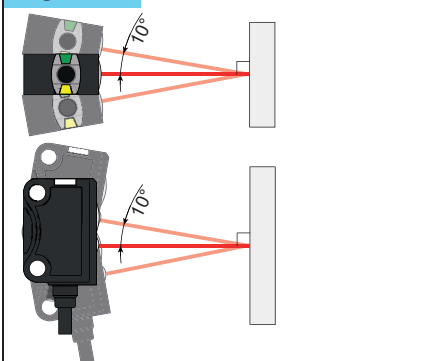
RÉDUCTION DE LA DURÉE DE VIE

Ne tirez pas sur le câble du capteur. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels.

Mode de commutation d'objet



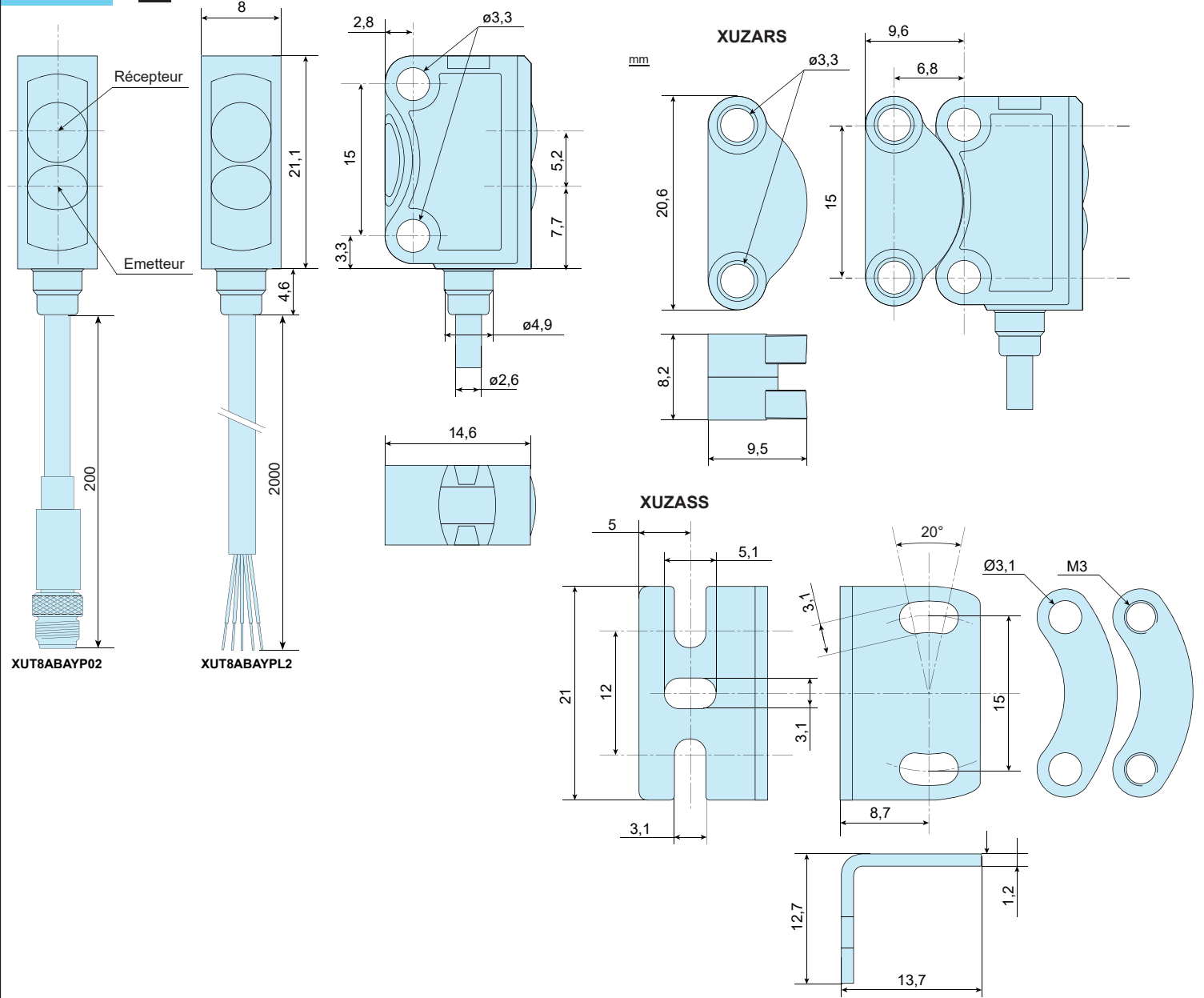
Alignement Tolérance d'angle maximum



L'installation, l'utilisation et la maintenance des équipements électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié. Ni TMSS France, ni aucune de ses filiales ou autres sociétés affiliées ne peuvent être tenues pour responsables des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de ce matériel. Telemecanique™ Sensors est une marque commerciale de Schneider Electric Industries SAS utilisée sous licence par TMSS France. Toutes les autres marques commerciales mentionnées dans ce document sont la propriété de TMSS France ou, le cas échéant, de ses filiales ou autres sociétés affiliées. Toutes les autres marques sont des marques commerciales de leurs propriétaires respectifs.

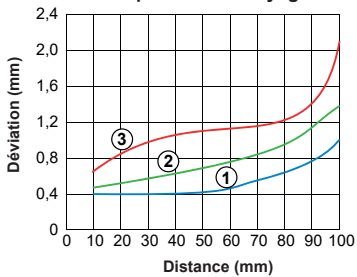
Dimensions

mm



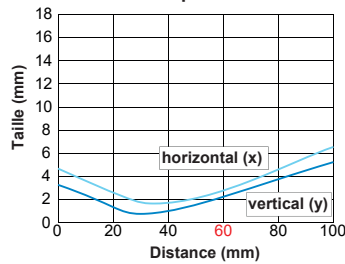
Courbes

Propriétés de balayage



- Distance mini. objet blanc (90 %) / fond blanc (90 %) (mm)
- Distance mini. objet gris (18 %) / fond blanc (90 %) (mm)
- Distance mini. objet noir (6 %) / fond blanc (90 %) (mm)

Taille du spot lumineux



Connecteurs femelles précâblés (exemples)

Câble PVC à usage général

Câble PUR pour environnements industriels sévères

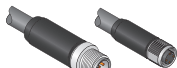
Cavalier



M8 - 4 pins plug
M8 - 4 pins socket

XZCR2609P2Y1 1m PUR
XZCR2609P2Y2 2m PUR

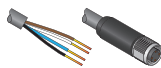
Cavalier



M12 - 4 pins plug
M12 - 4 pins socket

XZCR1509041J1 1m PUR
XZCR1509041J2 2m PUR

Câble



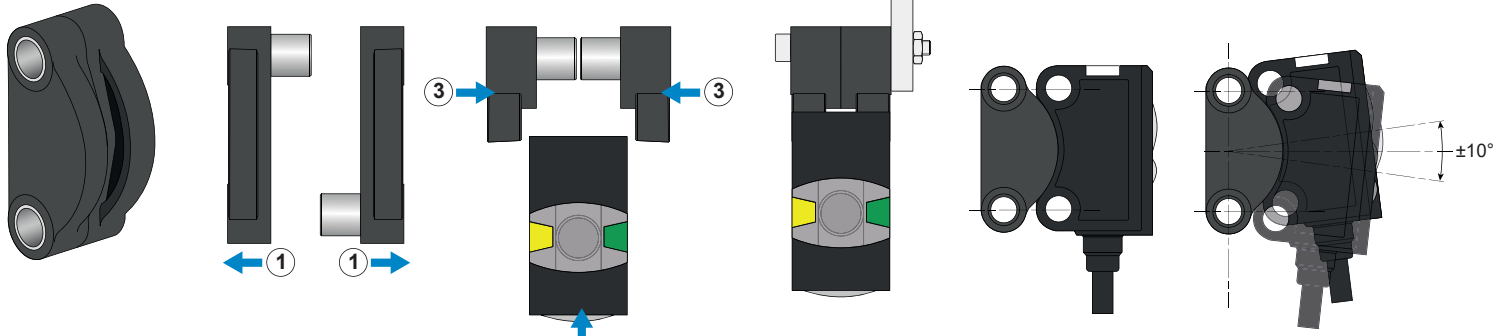
M8 - 4 pins socket
4 wires

XZCP0941L2 2m PUR
XZCP0941L5 5m PUR

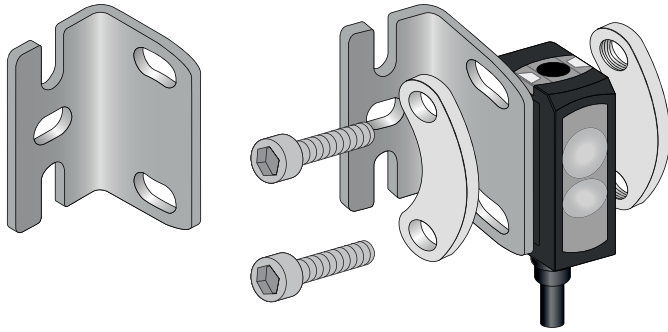
Pour d'autres câbles (coudés ou de longueur différente), visitez notre site Web : www.telemecaniquesensors.com

Accessoires

**Montage par bride en queue d'aronde (à commander séparément)
XUZARS**



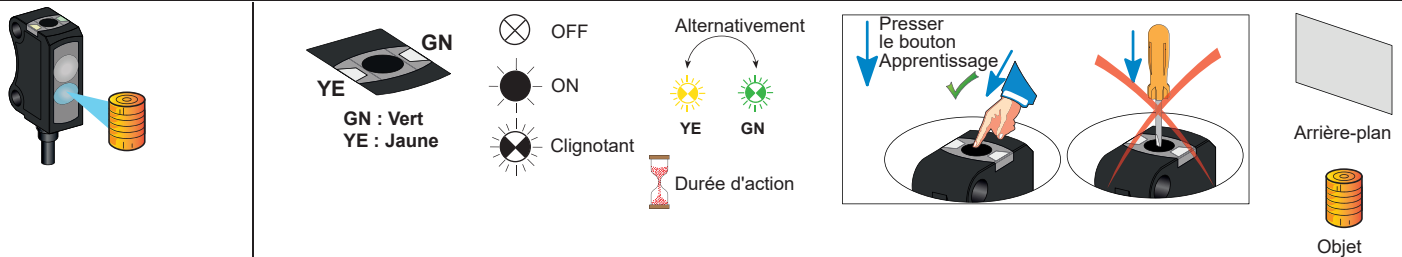
**Support de montage (à commander séparément)
XUZASS**



Réglage

Le capteur dispose de 3 modes d'apprentissage (Teach-In) différents :

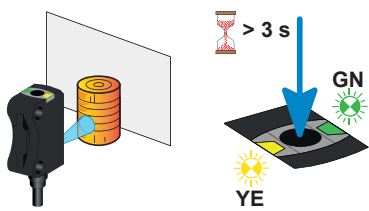
- A-Apprentissage standard (STI) : convient à presque toutes les applications. Le réglage est effectué sur l'objet et l'arrière-plan (voir illustration A).
- B-Apprentissage objet (OTI) : convient aux applications où l'apprentissage de l'arrière-plan est impossible. Le réglage est effectué 2x sur l'objet (voir illustration B).
- C-Apprentissage dynamique (DTI) : convient pour régler le capteur pendant le processus en cours, en particulier pour de petits objets (voir illustration C).



A Apprentissage standard (STI)

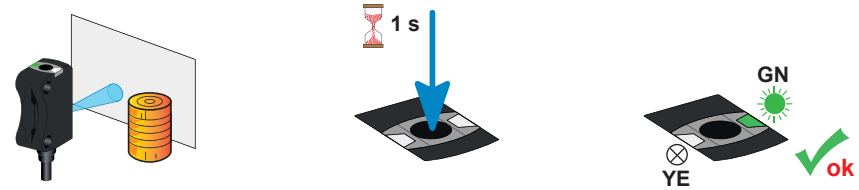
Mode à un point

Etape 1 : Apprentissage - objet



Presser le bouton Apprentissage > 3 s
Les voyants vert et jaune clignotent en même temps.
Relâcher le bouton
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

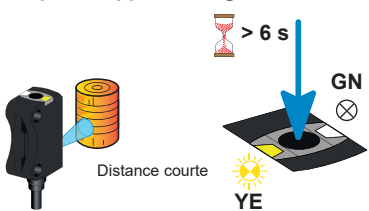
Etape 2 : Apprentissage - arrière-plan



Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est éteint (aucun objet détecté)
Voir le graphique de sortie à l'étape D1

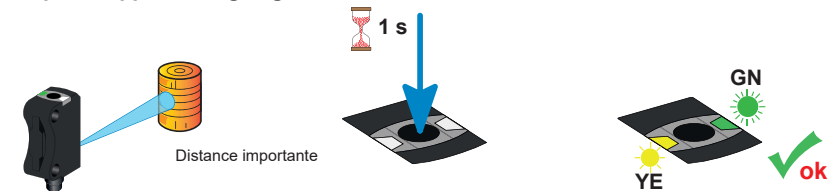
Mode fenêtre

Etape 1 : Apprentissage - faible distance



Presser le bouton Apprentissage > 6 s
jusqu'à ce que le voyant vert s'éteigne et que le voyant jaune clignote.
Relâcher le bouton
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

Etape 2 : Apprentissage - grande distance

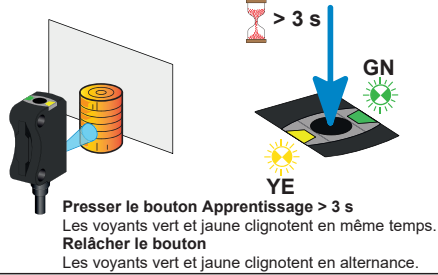


Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est allumé (objet détecté)
Voir le graphique de sortie à l'étape D2

B Apprentissage Objet-Objet (OTI)

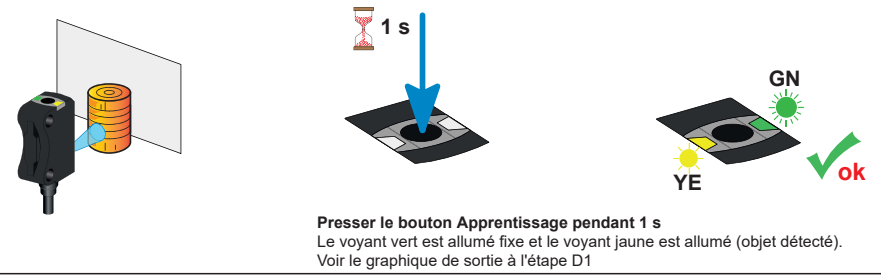
Mode à un point

Etape 1 : Apprentissage - objet



Presser le bouton Apprentissage > 3 s
Les voyants vert et jaune clignotent en même temps.
Relâcher le bouton
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

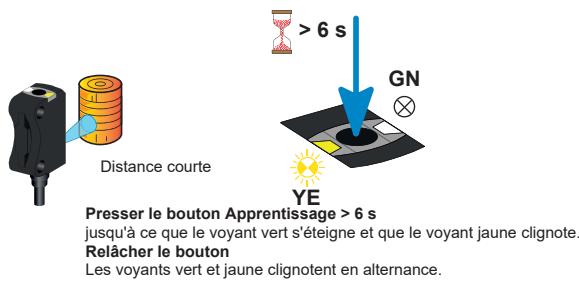
Etape 2 : Apprentissage - objet



Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est allumé (objet détecté).
Voir le graphique de sortie à l'étape D1

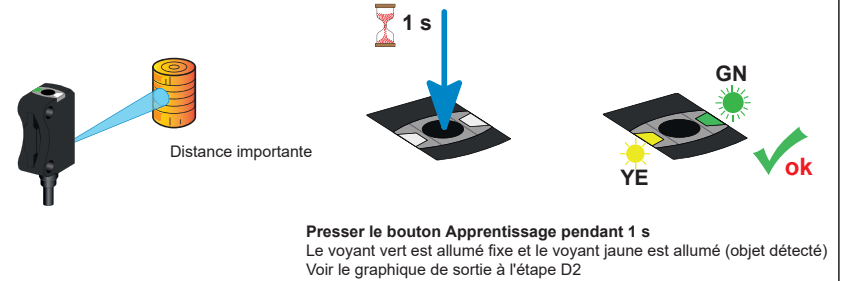
Mode fenêtre

Etape 1 : Apprentissage - objet (Apprentissage 1)



Presser le bouton Apprentissage > 6 s
jusqu'à ce que le voyant vert s'éteigne et que le voyant jaune clignote.
Relâcher le bouton
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

Etape 2 : Apprentissage - objet (Apprentissage 2)

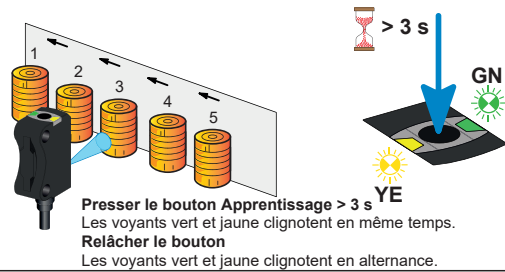


Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est allumé (objet détecté).
Voir le graphique de sortie à l'étape D2

C Apprentissage dynamique (DTI)

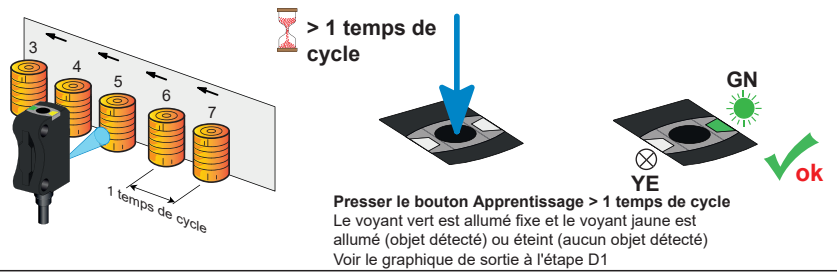
Mode à un point

Etape 1 : Pendant le processus en cours



Presser le bouton Apprentissage > 3 s
Les voyants vert et jaune clignotent en même temps.
Relâcher le bouton
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

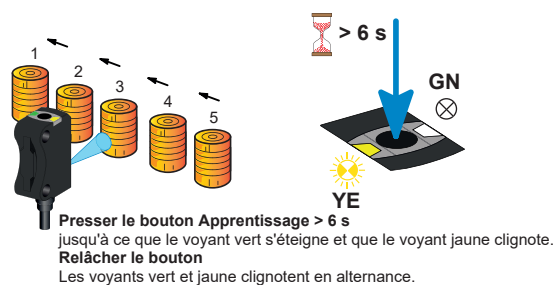
Etape 2 : Apprentissage - objet pendant le processus en cours



Presser le bouton Apprentissage > 1 temps de cycle
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est allumé (objet détecté) ou éteint (aucun objet détecté).
Voir le graphique de sortie à l'étape D1

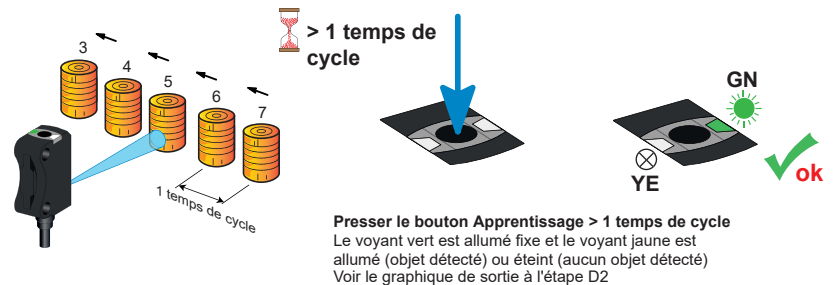
Mode fenêtre

Etape 1 : Pendant le processus en cours (Apprentissage 1)



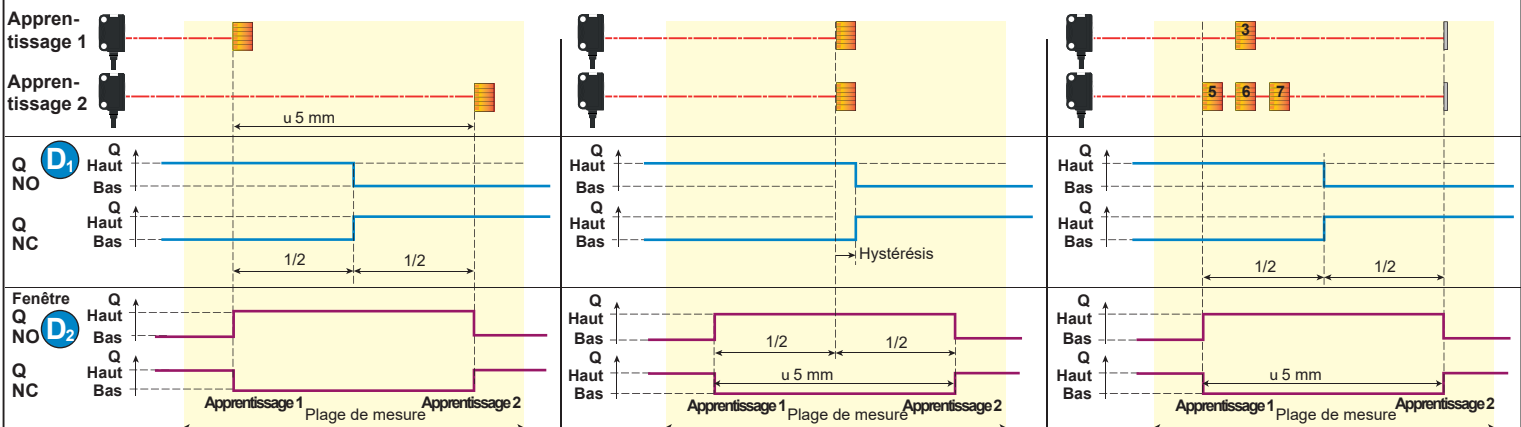
Presser le bouton Apprentissage > 6 s
jusqu'à ce que le voyant vert s'éteigne et que le voyant jaune clignote.
Relâcher le bouton
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

Etape 2 : Apprentissage - objet pendant le processus en cours (Apprentissage 2)



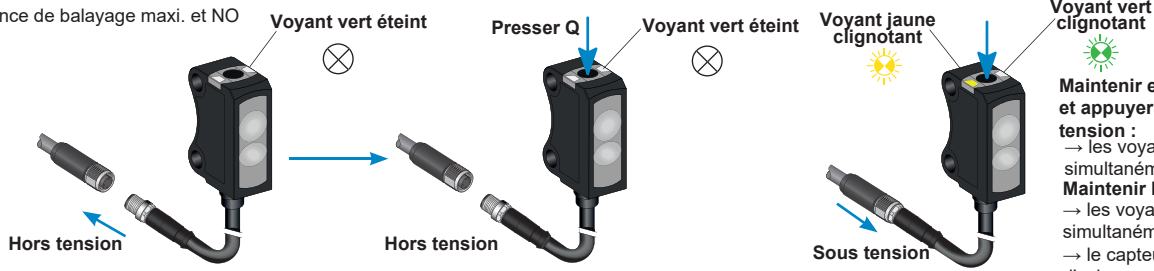
Presser le bouton Apprentissage > 1 temps de cycle
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est allumé (objet détecté) ou éteint (aucun objet détecté).
Voir le graphique de sortie à l'étape D2

D Modes de réglage



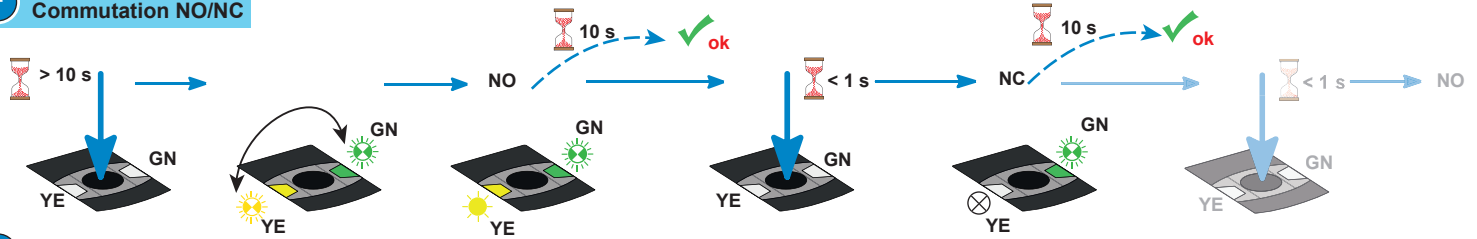
E Réglage usine

Distance de balayage maxi. et NO

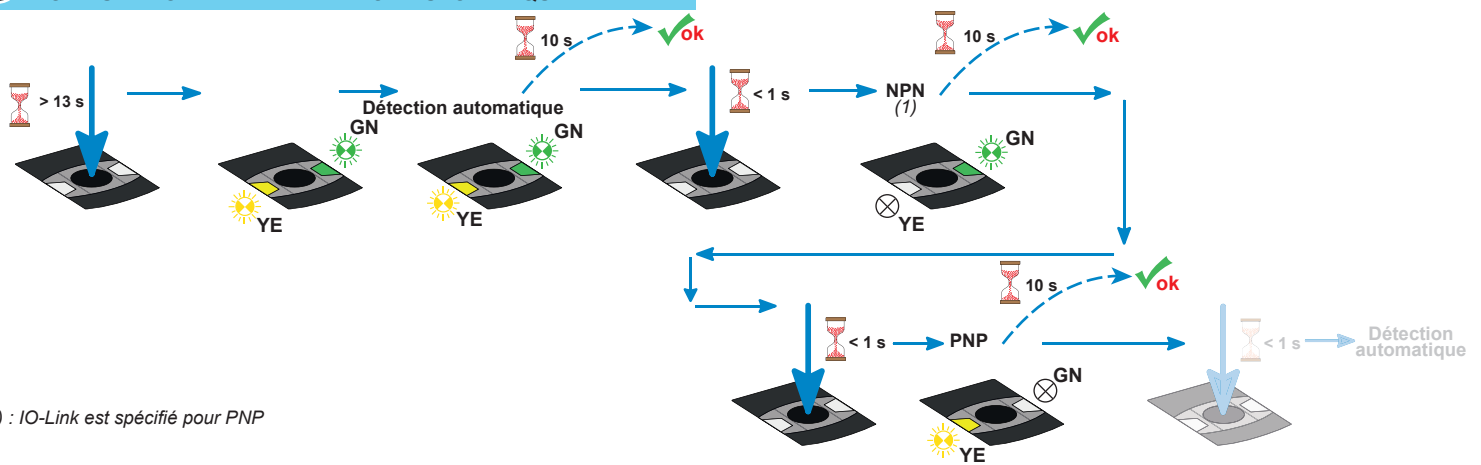


Maintenir enfoncé n'importe quel bouton et appuyer sur le bouton de mise sous tension :
 → les voyants vert et jaune clignotent simultanément
Maintenir le bouton enfoncé > 10 s :
 → les voyants vert et jaune clignotent toujours simultanément, mais plus rapidement
 → le capteur est configuré avec les réglages d'usine

F Commutation NO/NC



G COMMUTATION ENTRE DÉTECTION AUTOMATIQUE / NPN / PNP



(1) : IO-Link est spécifié pour PNP

Caractéristiques

Certification	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Distance de détection	3 à 100 mm (matériel de référence : blanc, réflectivité 90 %)
Plage de réglage	10 à 100 mm (matériel de référence : blanc, réflectivité 90 %)
Hystérésis	≤ 1,2 mm (matériel de référence : blanc, réflectivité 90 % à la distance maximum de détection)
Faisceau lumineux de détection	Voyant bleu, 450 nm - Groupe de risque 2 selon EN62471
Sortie de commutation Q	Détection automatique - PNP/NPN (NO ou NC) - IO-LINK
Entrée de contrôle IN (fonction de commutation Q) :	(+) = apprentissage / verrouillage / désactivation (réglable via IO-Link, par défaut : Apprentissage) (-) = fonctionnement normal Ouvert = fonctionnement normal
Consommation de courant	≤ 20 mA
Capacité de commutation	≤ 50 mA
Fréquence de commutation	≤ 700 Hz
Retard à la disponibilité	< 300 ms
Temps de réponse	700 µs
Temps de relâchement	≤ 300 ms
Température ambiante	Fonctionnement : - 20 à +60 °C - UL : - 20 à +30 °C Stockage : - 20 à +80 °C
Tension d'alimentation	Tension assignée d'emploi : 24 Vcc Plage de fonctionnement : 13 à 30 Vcc (ondulation p-p 10 % maximum incluse)
Protection du produit	Alimentation: protection contre l'inversion de polarité Sortie: Protection contre les courts-circuits
Protection contre les électrocutions	<input type="checkbox"/> Classe de protection II
Degré de protection	IP67 selon IEC 60529
Résistance aux vibrations	Selon norme EN 60947-5-2
Résistance au choc	Selon norme EN 60947-5-2
Matériaux	Boîtier : ABS, Frontal et Objectif : PMMA



Groupe de risques 2

ATTENTION
LÉSION OCULAIRE DUE À UN RAYONNEMENT OPTIQUE DANGEREUX
 • Ne regardez pas fixement le faisceau.
 • Évitez tout contact oculaire avec le faisceau.
Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.



Manufacturer :
 TMSS France
 Tour Echo - 2 avenue Gambetta
 92400 Courbevoie
 France



UK Representative :
 Yageo TMSS UK Limited
 2 North Park Road
 Harrogate, HG1 5PA
 United Kingdom