

Capteurs photoélectriques - Boîtier miniature



XUMRAGAYM8

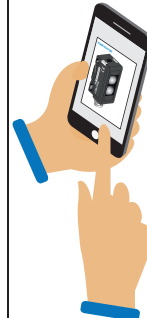


XUMRAGAYP015

Contraste



Contenu de l'emballage (Exemple)



<http://qr.tesensors.com/XU0020>

Scannez le code pour accéder à cette instruction de service dans différentes langues et à toutes les informations produit ou visitez notre site Web à l'adresse : www.telemecaniquesensors.com

Vos commentaires sur ce document sont les bienvenus. Vous pouvez nous joindre via la page de support client sur votre site Web local.



DANGER

RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ARC ELECTRIQUE

- Coupez toute alimentation avant de travailler sur cet équipement.
- Ne branchez pas ce produit sur une alimentation alternative.
- La tension d'alimentation ne doit pas dépasser la plage nominale

Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.

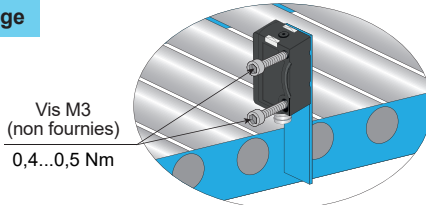
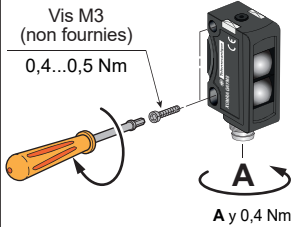
AVERTISSEMENT

INSTALLATION OU CONFIGURATION INCORRECTE

- Cet équipement ne doit être installé et entretenu que par du personnel qualifié.
- Lisez, comprenez et suivez les règles de conformité ci-dessous avant d'installer le capteur photoélectrique XU.
- N'altérez pas et ne modifiez pas l'appareil.
- Respectez les instructions de câblage et de montage.
- Vérifier les connexions et la fixation lors des opérations de maintenance.
- Le bon fonctionnement du capteur photoélectrique XU et de sa ligne de fonctionnement doit être contrôlé régulièrement et en fonction de l'application (par exemple nombre d'opérations, niveau de pollution de l'environnement, etc.).

Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.

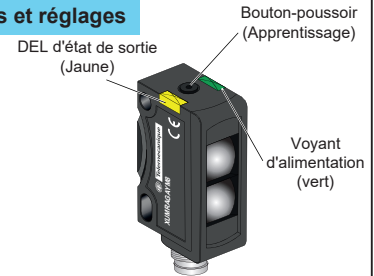
Montage et couples de serrage



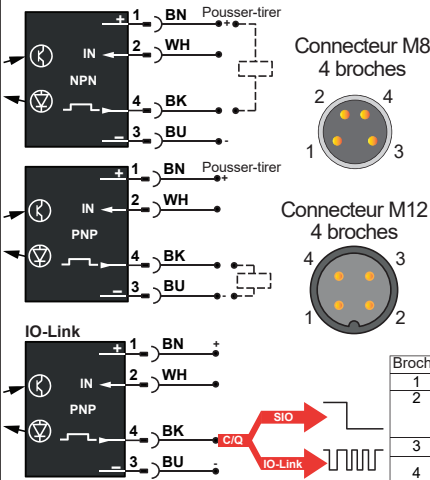
ATTENTION

DEGRÉ DE DÉTÉRIORATION DE LA PROTECTION
N'appliquez pas de couple excessif sur le capteur pendant le processus d'installation. **Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.**

DELs et réglages



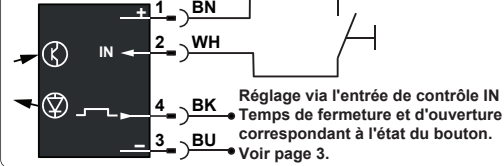
Schémas de câblage



| Broche | Signal | Définition |
|--------|--------|---------------------------------|
| 1 | + | + 24 Vdc |
| 2 | IN | + = NO - = NC Ouvert = NO |
| 3 | - | 0 Vdc |
| 4 | Q | Signal de commutation (SIO) |
| | C | Communication IO-Link |

Les tables de données IO-Link et les fichiers IO-Link sont en ligne : Scannez le code 2D ci-dessus

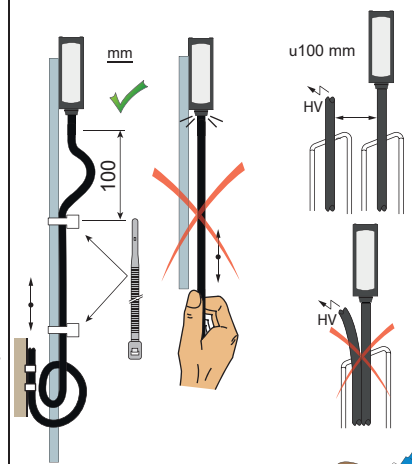
Apprentissage à distance



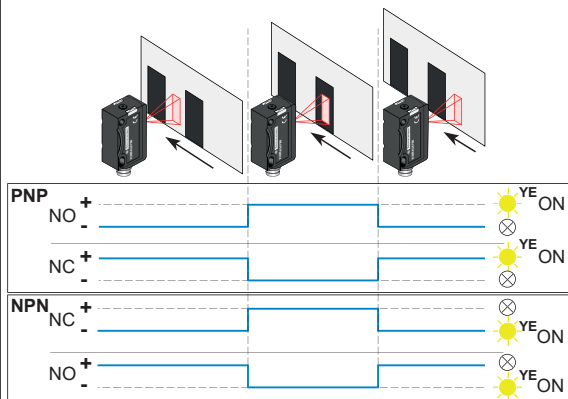
ATTENTION

ÉQUIPEMENT INOPÉRANT EN RAISON D'UNE CYBERATTAQUE SUR IO-LINK
• Appliquer une protection de cybersécurité externe sur l'appareil maître IO-Link.
• Télécharger les fichiers de description IO-Link uniquement à partir des serveurs Web suivants : <https://tesensors.com/global/en/support/iolink> ou <https://ioddfinder.io-link.com/#/>
Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

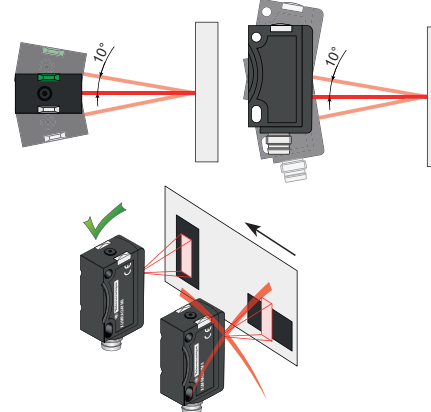
Précaution de câblage



Mode de commutation d'objet

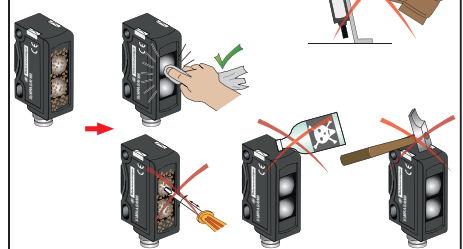


Alignement recommandé - Distance - Orientation



AVIS

RÉDUCTION DE LA DURÉE DE VIE
Ne tirez pas sur le câble du capteur. **Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels.**



L'installation, l'utilisation et la maintenance des équipements électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié. Ni TMSS France, ni aucune de ses filiales ou autres sociétés affiliées ne peuvent être tenues pour responsables des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de ce matériel. Telemecanique™ Sensors est une marque commerciale de Schneider Electric Industries SAS utilisée sous licence par TMSS France. Toutes les autres marques commerciales mentionnées dans ce document sont la propriété de TMSS France ou, le cas échéant, de ses filiales ou autres sociétés affiliées. Toutes les autres marques sont des marques commerciales de leurs propriétaires respectifs.

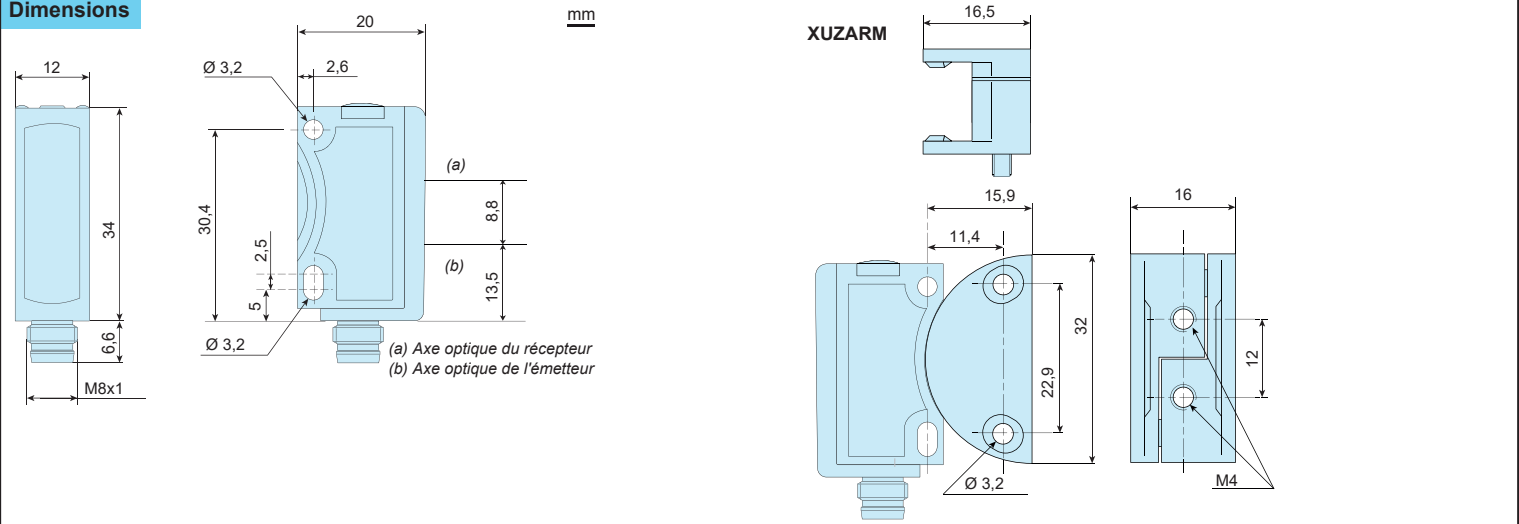


Manufacturer :
TMSS France
Tour Echo - 2 avenue Gambetta
92400 Courbevoie
France



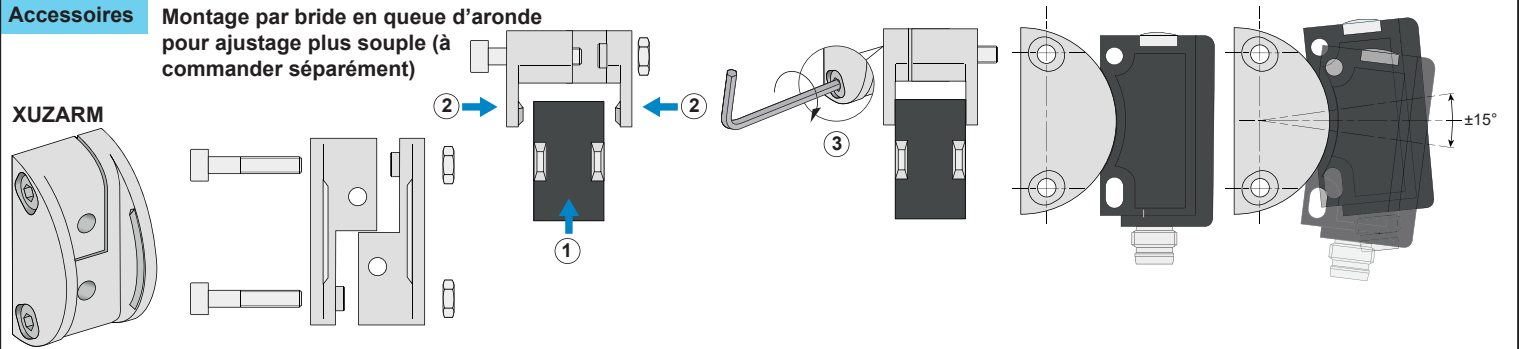
UK Representative :
Yageo TMSS UK Limited
2 North Park Road
Harrogate, HG1 5PA
United Kingdom

Dimensions



Accessoires

Montage par bride en queue d'aronde pour ajustage plus souple (à commander séparément)



Connecteurs femelles précâblés (exemples)

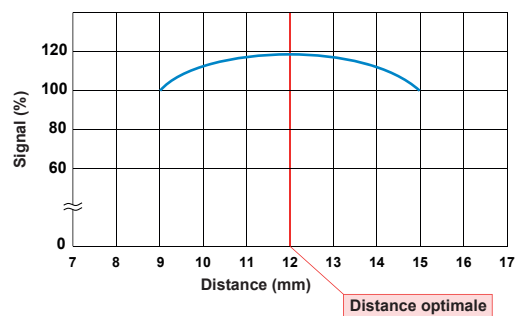
Câble PVC à usage général
Câble PUR pour environnements industriels sévères

| Cavalier | Cavalier | Câble |
|--|---|--|
| M8 - fiche 4 broches M8 - prise 4 broches XZCR2609P2Y1 1m PUR XZCR2609P2Y2 2m PUR | M12 - fiche 4 broches M8 - prise 4 broches XZCR1509041J1 1m PUR XZCR1509041J2 2m PUR | M8 - prise 4 broches 4 fils XZCP0941L2 2m PUR XZCP0941L5 5m PUR |

Pour d'autres câbles (coudés ou de longueur différente), visitez notre site Web : www.telemecaniquesensors.com

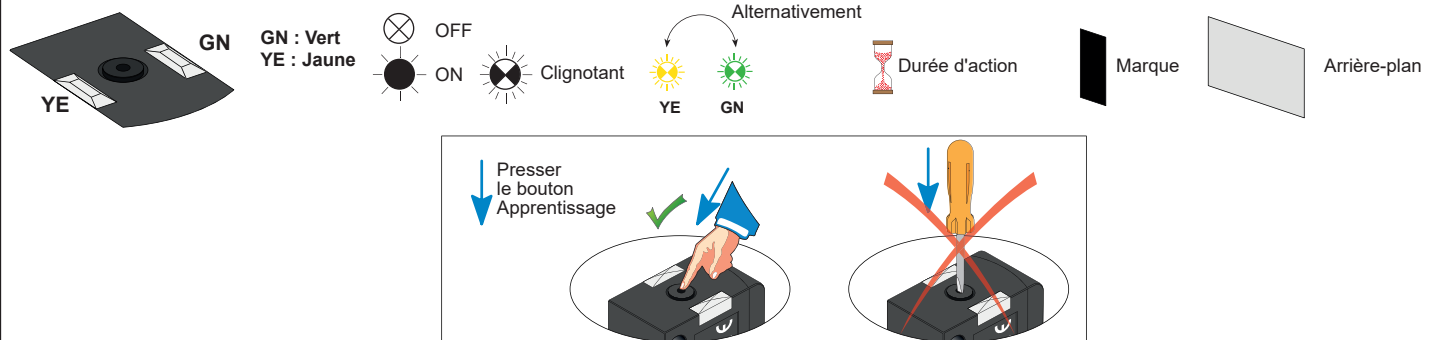
Courbes

Traitement du signal



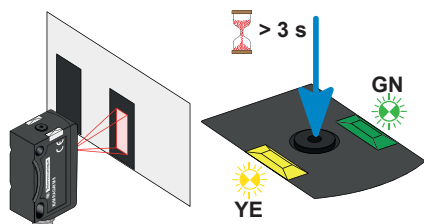
Réglage

Le capteur dispose de 2 modes d'apprentissage (Teach-In) différents :
 A. Le mode standard STI convient à presque toutes les applications. Le réglage est effectué pour la marque et l'arrière-plan (voir illustration A). La sortie de commutation est active pour le premier attribut acquis (marque ou arrière-plan), pour le réglage usine NO/NC via l'apprentissage.
 B. Apprentissage dynamique (DTI) : convient pour régler le capteur pendant le processus en cours (voir illustration B).
 Le capteur dispose de 3 réglages de commutation NO/NC différents :
 1 : NO/NC par apprentissage en série
 2 : Capteur toujours NC
 3 : Capteur toujours NO



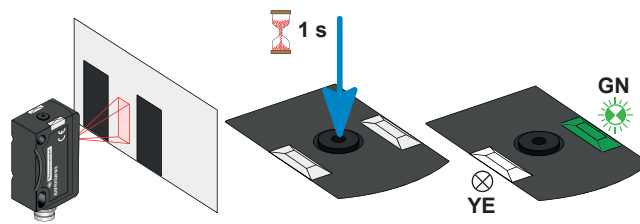
A Apprentissage standard (STI)

Etape 1 : Apprentissage - marque

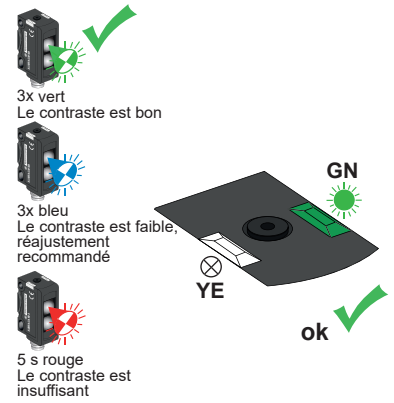


Presser le bouton Apprentissage > 3 s
jusqu'à ce que les voyants vert et jaune clignotent en même temps.

Etape 2 : Apprentissage - arrière-plan

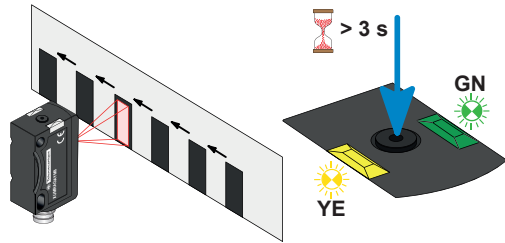


Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s
Le voyant vert clignote et le faisceau du capteur émet 3 éclairs comme indiqué sur la droite



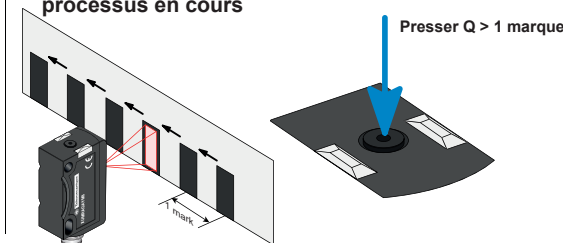
B Apprentissage dynamique (DTI)

Etape 1 : Pendant le processus en cours

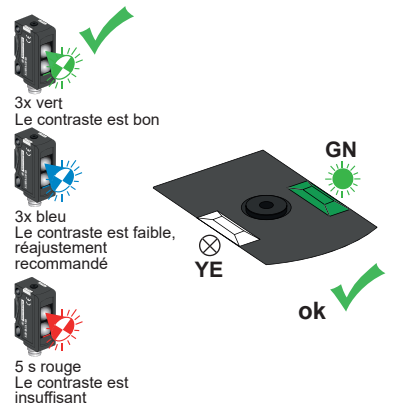


Presser le bouton Apprentissage > 3 s
jusqu'à ce que les voyants vert et jaune clignotent en même temps.

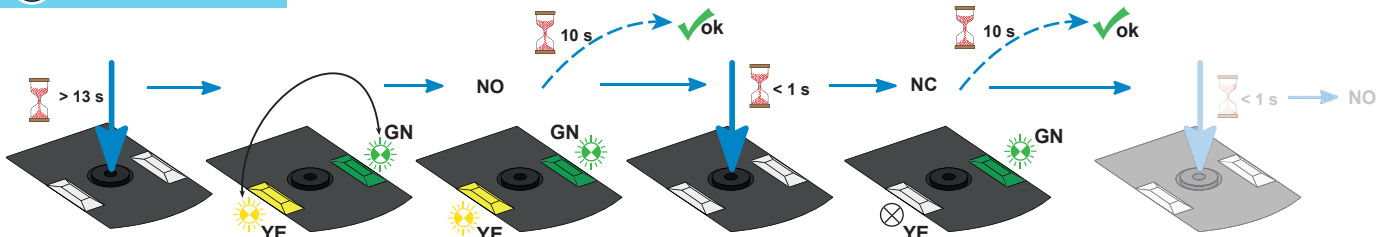
Etape 2 : Apprentissage - marque pendant le processus en cours



Presser le bouton Apprentissage > 1 marque
Le voyant vert clignote et le faisceau du capteur émet 3 éclairs comme indiqué sur la droite



C Commutation NO/NC



Caractéristiques

| | |
|--|--|
| Certification | CE - UKCA - cULus - Ecolab |
| Distance de détection | 12 mm [± (2, 3 ou 6) mm, selon le mode d'apprentissage] |
| Réglage | Bouton Apprentissage |
| Faisceau lumineux de détection | Rouge, vert et bleu |
| Longueur d'onde | $\lambda = 633 \text{ nm (rouge)} / 525 \text{ nm (vert)} / 460 \text{ nm (bleu)}$ |
| Taille du spot | 1 x 4 mm |
| Fonction de sortie | NO/NC via Apprentissage |
| Sortie de commutation Q | Détection automatique - PNP/NPN (NO ou NC) - IO-LINK |
| Entrée de contrôle IN (fonction de commutation Q) : | (+) = Apprentissage (-) = touche verrouillée Ouvert = fonction normale |
| Consommation de courant | $\leq 30 \text{ mA}$ |
| Capacité de commutation | $\leq 100 \text{ mA}$ |
| Fréquence de commutation | $\leq 10000 \text{ Hz}$ |
| Retard à la disponibilité | $< 300 \text{ ms}$ |
| Temps de réponse | $\leq 50 \mu\text{s}$ |
| Temps de relâchement | $< 300 \text{ ms}$ |
| Température ambiante | Fonctionnement : - 20 à +55 °C - UL : - 20 à +50 °C Stockage : - 20 à +80 °C |
| Tension d'alimentation | Tension assignée d'emploi : 12 à 24 Vcc Plage de fonctionnement : 10 à 30 Vcc (ondulation p-p 10 % maximum incluse) |
| Protection du produit | Alimentation: protection contre l'inversion de polarité Sortie: Protection contre les courts-circuits |
| Protection contre les électrocutions | <input type="checkbox"/> Classe de protection II |
| Degré de protection | IP67 selon IEC 60529, IP69K selon DIN 40050-9 |
| Résistance aux vibrations | Selon norme EN 60947-5-2 |
| Résistance au choc | Selon norme EN 60947-5-2 |
| Matériaux | Boîtier : ABS, Frontal et Objectif : PMMA |