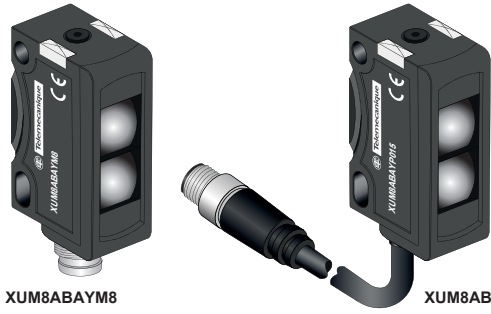


Capteurs photoélectriques - Boîtier miniature



XUM8ABAYM8

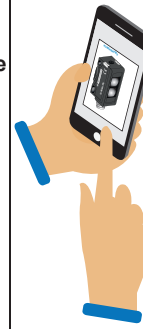
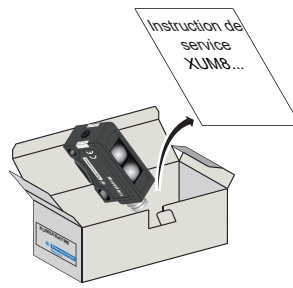
XUM8ABAYP015



Suppression d'arrière-plan (BGS)



Contenu de l'emballage (Exemple)



<http://qr.tesensors.com/XUU020>

Scannez le code pour accéder à cette instruction de service dans différentes langues et à toutes les informations produit ou visitez notre site Web à l'adresse : www.telemecaniquesensors.com

Vos commentaires sur ce document sont les bienvenus. Vous pouvez nous joindre via la page de support client sur votre site Web local.

DANGER

RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ARC ELECTRIQUE

- Coupez toute alimentation avant de travailler sur cet équipement.
- Ne branchez pas ce produit sur une alimentation alternative.
- La tension d'alimentation ne doit pas dépasser la plage nominale.

Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.

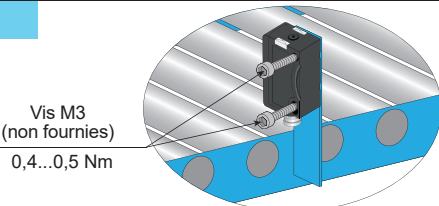
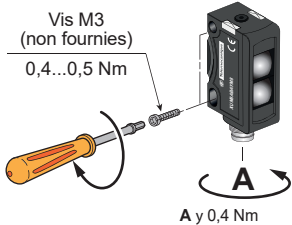
AVERTISSEMENT

INSTALLATION OU CONFIGURATION INCORRECTE

- Cet équipement ne doit être installé et entretenu que par du personnel qualifié.
- Lisez, comprenez et suivez les règles de conformité ci-dessous avant d'installer le capteur photoélectrique XU.
- N'altérez pas et ne modifiez pas l'appareil.
- Respectez les instructions de câblage et de montage.
- Vérifier les connexions et la fixation lors des opérations de maintenance.
- Le bon fonctionnement du capteur photoélectrique XU et de sa ligne de fonctionnement doit être contrôlé régulièrement et en fonction de l'application (par exemple nombre d'opérations, niveau de pollution de l'environnement, etc.).

Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.

Montage et couples de serrage



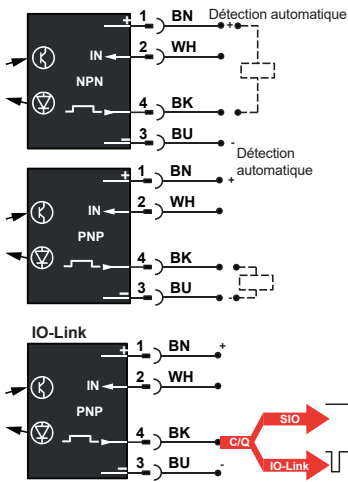
ATTENTION

DEGRÉ DE DÉTÉRIORATION DE LA PROTECTION
N'appliquez pas de couple excessif sur le capteur pendant le processus d'installation. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

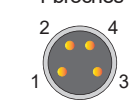
DELs et réglages



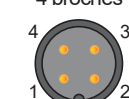
Schémas de câblage



Connecteur M8 4 broches

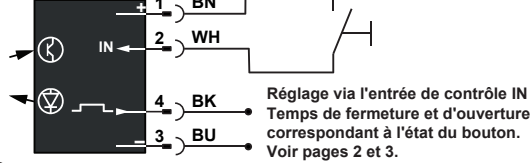


Connecteur M12 4 broches



Broche	Signal	Définition
1	+	+ 24 Vdc
2	IN	+ = NO - = NC Ouvert = NO
3	-	0 Vdc
4	Q	Signal de commutation (SIO)
	C	Communication IO-Link

Apprentissage à distance



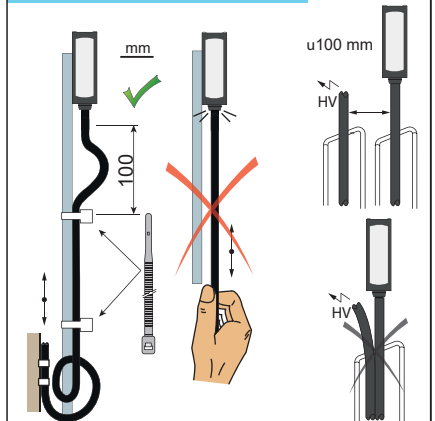
ATTENTION

ÉQUIPEMENT INOPÉRANT EN RAISON D'UNE CYBERATTAQUE SUR IO-LINK

- Appliquez une protection de cybersécurité externe sur l'appareil maître IO-Link.
 - Téléchargez les fichiers de description IO-Link uniquement à partir des serveurs Web suivants : <https://tesensors.com/global/en/support/iolink> ou <https://lodfinder.io-link.com/#/>
- Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.**

Les tables de données IO-Link et les fichiers IODDT sont en ligne : Scannez le code 2D ci-dessus

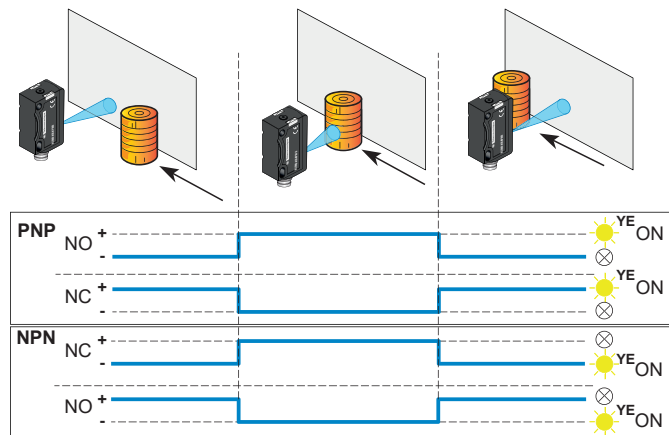
Précautions de montage, de câblage et de maintenance



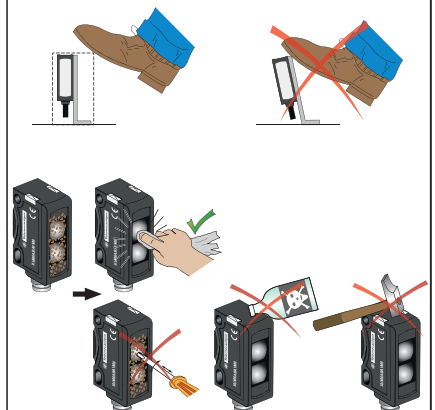
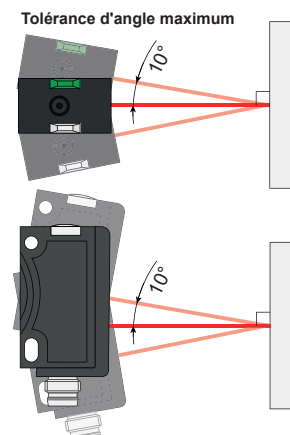
AVIS

RÉDUCTION DE LA DURÉE DE VIE
Ne tirez pas sur le câble du capteur. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels.

Mode de commutation d'objet

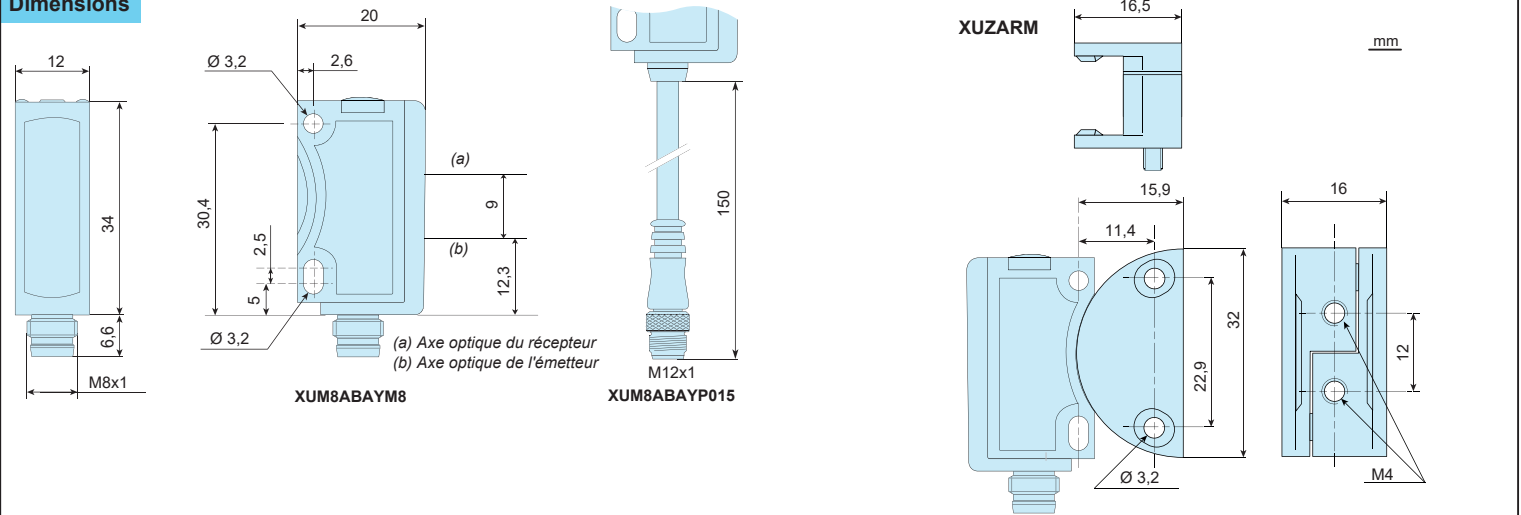


Alignement



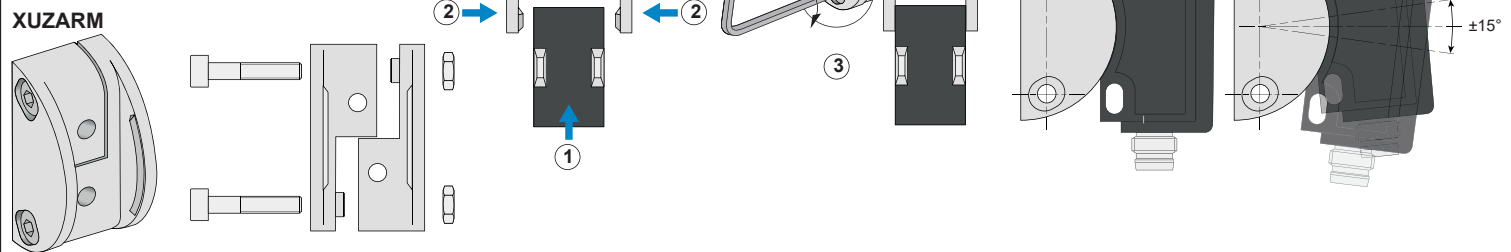
L'installation, l'utilisation et la maintenance des équipements électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié. Ni TMSS France, ni aucune de ses filiales ou autres sociétés affiliées ne peuvent être tenues pour responsables des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de ce matériel. Telemecanique™ Sensors est une marque commerciale de Schneider Electric Industries SAS utilisée sous licence par TMSS France. Toutes les autres marques commerciales mentionnées dans ce document sont la propriété de TMSS France ou, le cas échéant, de ses filiales ou autres sociétés affiliées. Toutes les autres marques sont des marques commerciales de leurs propriétaires respectifs.

Dimensions



Accessoires

Montage par bride en queue d'aronde pour ajustage plus souple (à commander séparément)



Connecteurs femelles précâblés (exemples)

Câble PVC à usage général

Câble PUR pour environnements industriels sévères

Cavalier



M8 - fiche 4 broches

M8 - prise 4 broches

XZCR2609P2Y1 1m PUR

XZCR2609P2Y2 2m PUR

M12 - fiche 4 broches

M12 - prise 4 broches

XZCRB151151C2 2m PUR

XZCRB151151C5 5m PUR

Cavalier



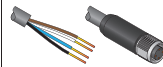
M12 - fiche 4 broches

M8 - prise 4 broches

XZCR1509041J1 1m PUR

XZCR1509041J2 2m PUR

Câble



M8 - prise 4 broches

4 fils

M8 - prise 4 broches

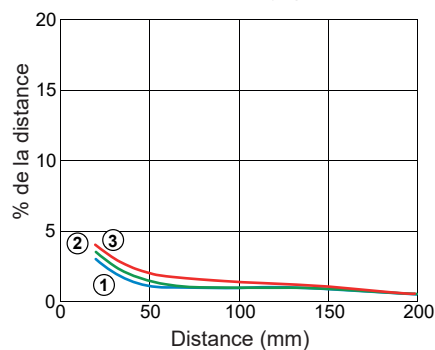
XZCP0941L2 2m PUR

XZCP0941L5 5m PUR

Pour d'autres câbles (coudés ou de longueur différente), visitez notre site Web : www.telemecaniquesensors.com

Courbes

Propriétés de balayage



1
Distance mini. objet blanc (90 %) /
fond blanc (90 %) (mm)

2
Distance mini. objet gris (18 %) /
fond blanc (90 %) (mm)

3
Distance mini. objet noir (6 %) /
fond blanc (90 %) (mm)

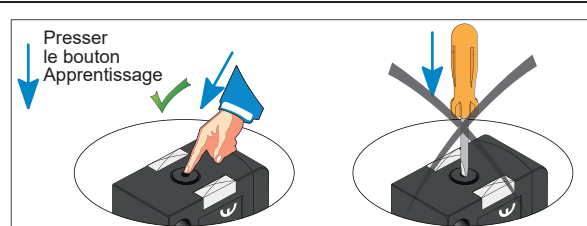
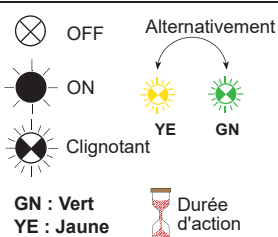
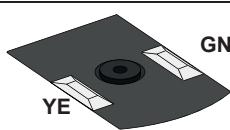
Réglage

Le capteur dispose de 3 modes d'apprentissage (Teach-In) différents :

A-Apprentissage standard (STI) : convient à presque toutes les applications. Le réglage est effectué sur l'objet et l'arrière-plan (voir illustration A).

B-Apprentissage objet (OTI) : convient aux applications où l'apprentissage de l'arrière-plan est impossible. Le réglage est effectué 2x sur l'objet (voir illustration B).

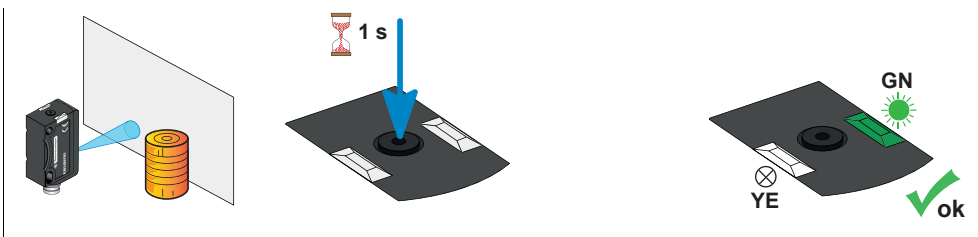
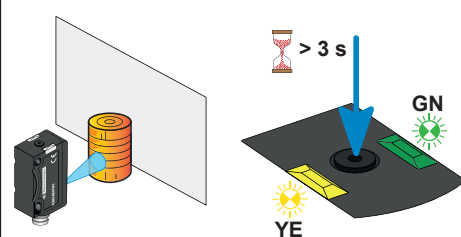
C-Apprentissage dynamique (DTI) : convient pour régler le capteur pendant le processus en cours, en particulier pour de petits objets (voir illustration C).



A Apprentissage standard (STI)

Etape 1 : Apprentissage - objet

Etape 2 : Apprentissage - arrière-plan

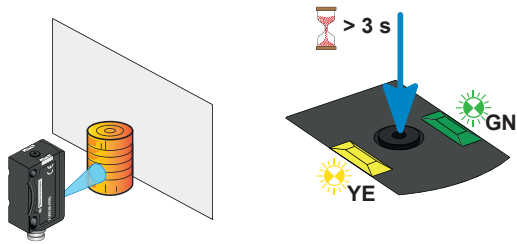


Presser le bouton Apprentissage > 3 s
Les voyants vert et jaune clignotent en même temps.
Relâcher le bouton
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est éteint (aucun objet détecté)

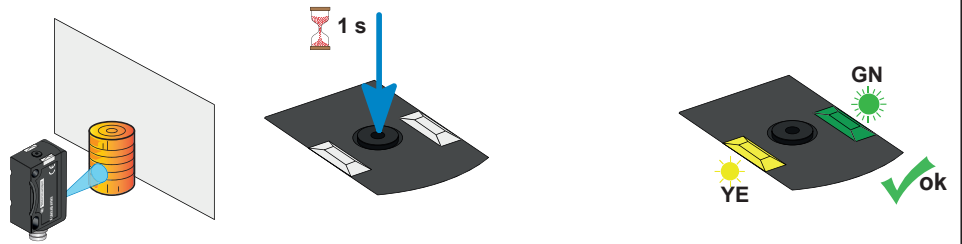
B Apprentissage Objet-Objet (OTI)

Etape 1 : Apprentissage - objet



Presser le bouton Apprentissage > 3 s
Les voyants vert et jaune clignotent en même temps.
Relâcher le bouton
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

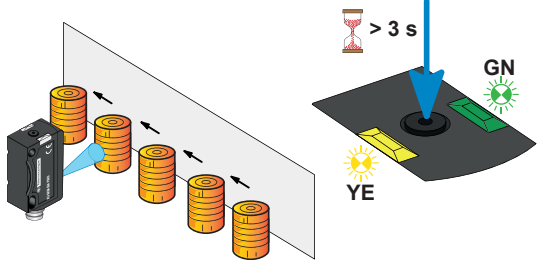
Etape 2 : Apprentissage - objet



Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est allumé (objet détecté)

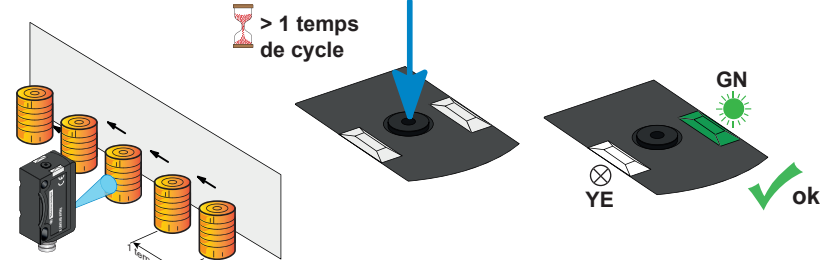
C Apprentissage dynamique (DTI)

Etape 1 : Pendant le processus en cours



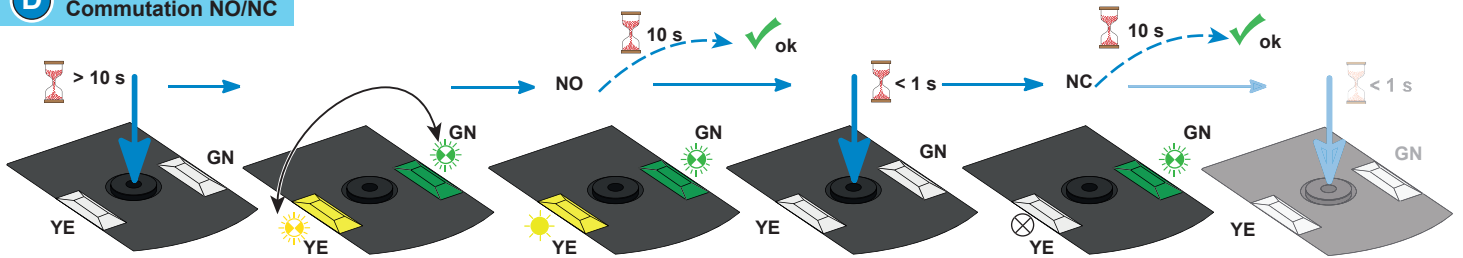
Presser le bouton Apprentissage > 3 s
Les voyants vert et jaune clignotent en même temps.
Relâcher le bouton
Les voyants vert et jaune clignotent en alternance.

Etape 2 : Apprentissage - objet pendant le processus en cours

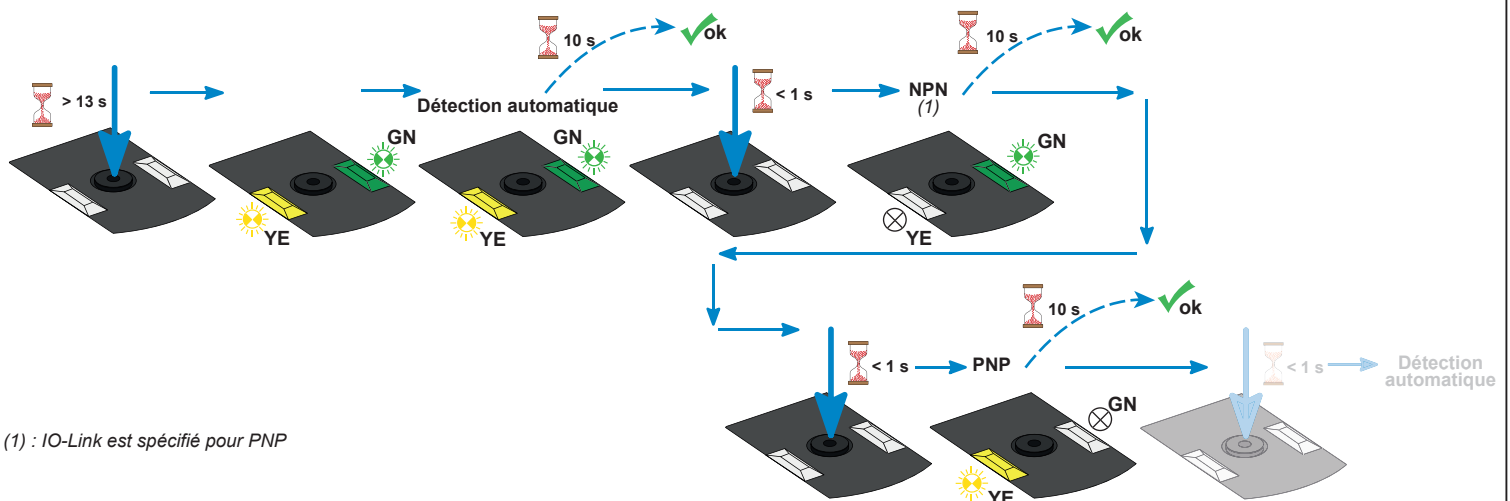


Presser le bouton Apprentissage > 1 temps de cycle
Le voyant vert est allumé fixe et le voyant jaune est allumé (objet détecté) ou éteint (aucun objet détecté)

D Commutation NO/NC



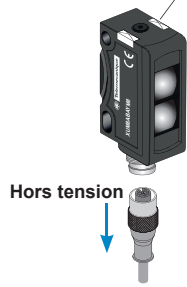
E COMMUTATION ENTRE DÉTECTION AUTOMATIQUE / NPN / PNP



(1) : IO-Link est spécifié pour PNP

E Réglage usine

Distance de balayage maxi. et NO



Voyant vert éteint



Presser Q



Voyant vert éteint



Voyant jaune clignotant



Maintenir n'importe quel bouton enfoncé et appuyer sur le bouton de mise sous tension > 10 s jusqu'à ce que les voyants jaunes clignotent 3 fois en même temps

Sous tension



Caractéristiques

Certification	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Distance de détection	1...200 mm
Réglage	Bouton Apprentissage
Couleur du faisceau lumineux de détection	Voyant bleu, 450 nm - Groupe de risque 2 selon EN62471
Taille du spot lumineux	7 x 7 mm
Sortie de commutation Q	Détection automatique - PNP/NPN (NO ou NC) - IO-LINK
Entrée de contrôle IN (fonction de commutation Q) :	(+) = Apprentissage (-) = touche verrouillée Ouvert = fonction normale
Consommation de courant	≤ 30 mA
Capacité de commutation	≤ 100 mA
Fréquence de commutation	≤ 700 Hz
Retard à la disponibilité	< 300 ms
Temps de réponse	≤ 500 μs
Temps de relâchement	< 300 ms
Température ambiante	Fonctionnement : - 20 à +60 °C - UL : - 20 à +50 °C Stockage : - 20 à +80 °C
Tension d'alimentation	Tension assignée d'emploi : 12 à 24 Vcc Plage de fonctionnement : 10 à 30 Vcc (ondulation p-p 10 % maximum incluse)
Protection du produit	Alimentation: protection contre l'inversion de polarité Sortie: Protection contre les courts-circuits
Protection contre les électrocutions	<input type="checkbox"/> Classe de protection II
Degré de protection	IP67 selon IEC 60529, IP69K selon DIN 40050-9
Résistance aux vibrations	Selon norme EN 60947-5-2
Résistance au choc	Selon norme EN 60947-5-2
Matériaux	Boîtier : ABS, Frontal et Objectif : PMMA



Groupe de risques 2

ATTENTION

LÉSION OCULAIRE DUE À UN RAYONNEMENT OPTIQUE DANGEREUX

- Ne regardez pas fixement le faisceau.
- Évitez tout contact oculaire avec le faisceau.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

IO-Link Fiche technique et IODDT IO-Link sur le site Web : <https://tesensors.com/iolink>



Manufacturer :
TMSS France
Tour Echo - 2 avenue Gambetta
92400 Courbevoie
France



UK Representative :
Yageo TMSS UK Limited
2 North Park Road
Harrogate, HG1 5PA
United Kingdom