

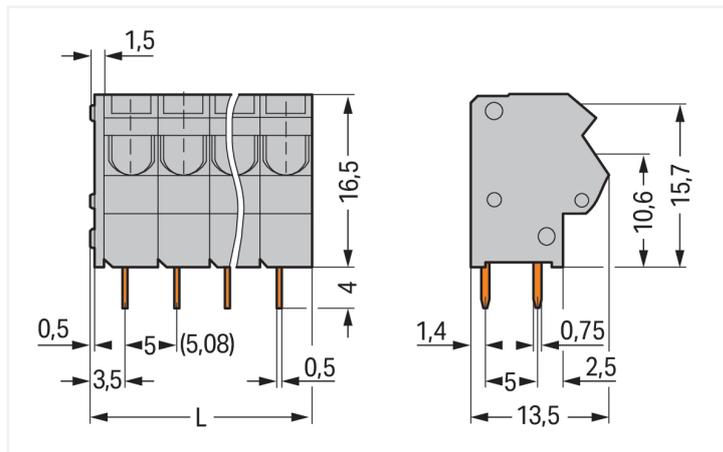
Fiche technique | Numéro d'article: 254-160

Borne pour circuits imprimés 2 cond.; 0,75 mm²; Pas 5/5,08 mm; 10 pôles; PUSH WIRE®; 0,75 mm²; gris

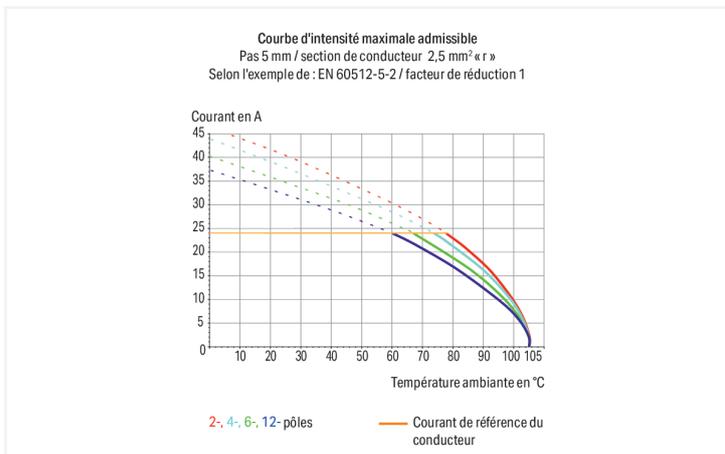
<https://www.wago.com/254-160>



Couleur: ■ gris



Dimensions en mm
L = (Nombre de pôles x pas) + 1,5 mm



- Barrettes à bornes avec connexion PUSH WIRE® et manipulation par tournevis
- Conducteurs souples avec embouts d'extrémité et conducteurs rigides directement enfichables
- Douille de test pour fiche de test Ø 2 mm
- Encombrement réduit sur la platine, profondeur de seulement 8,9 mm

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1
Tension de référence (III / 3)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	4 kV
Tension de référence (III / 2)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	4 kV
Tension de référence (II / 2)	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	4 kV
Courant de référence	10 A
Légende Données de référence	(III / 2) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

Données de référence selon UL

Données d'approbation selon	UL 1059
Tension de référence UL (Use Group B)	300 V
Courant de référence UL (Use Group B)	10 A
Tension de référence UL (Use Group D)	300 V
Courant de référence UL (Use Group D)	10 A

Données de référence selon CSA

Données d'approbation selon	CSA
Tension de référence CSA (Use Group B)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	10 A
Tension de référence CSA (Use Group D)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group D)	10 A

Données de raccordement

Nombre total des points de connexion	20
Nombre total des potentiels	10
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connection 1

Technique de connexion	PUSH WIRE®
Type d'actionnement	Outils de manipulation
Conducteur rigide	0,25 ... 0,75 mm ² / 22 ... 18 AWG
Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	10

Données géométriques

Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	51,5 mm / 2.028 inch
Hauteur	20,5 mm / 0.807 inch
Hauteur utile	16,5 mm / 0.65 inch
Profondeur	13,5 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalé sur toute la barrette à bornes en ordre
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Note (material data)	Information on material data can be found here
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyamide 66 (PA 66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0,196 MJ
Poids	11,6 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites -60 ... +105 °C

Données commerciales

Product Group	4 (Bornes pour circuits imprimés et bornes traversant)
Unité d'emb. (SUE)	80 (20)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918941235
Numéro du tarif douanier	85369010000

Autorisations / certificats

Homologations spécifiques au pays

Approbation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7375

Approbations des navires



Approbation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	14-HG1241537-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV GL Det Norske Veritas, Ger- manischer Lloyd	-	TAE000016Z

Téléchargements

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 1949.09 KB	
-------------------	------------	-------------------	--

1 Produits complémentaires

1.1 Accessoires optionnels

1.1.2 Tester et mesurer

1.1.2.1 Accessoires de test



Réf: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Desserrage du conducteur



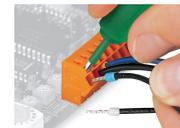
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides



Connecter les conducteurs avec extrémité soudée – Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation.



Déconnecter le conducteur.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Conducteurs avec embouts d'extrémité

Desserrage du conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides



Connecter les conducteurs avec extrémité soudée – Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation.



Déconnecter le conducteur.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Conducteurs avec embouts d'extrémité

Repérage



Repérage par bandes adhésives
Bandes de marquage



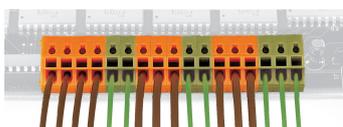
Repérage par impression réalisée directement en usine

Test

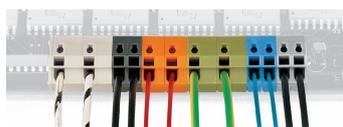


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm

Montage



Formation de groupes par différentes couleurs de boîtiers

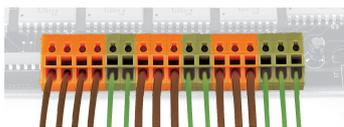


Formation de groupes par différents pas et couleurs de boîtiers

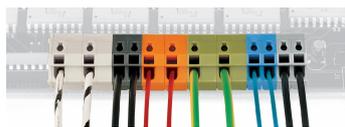


Exemple d'application — Bornes d'alimentation

Montage



Formation de groupes par différentes couleurs de boîtiers



Formation de groupes par différents pas et couleurs de boîtiers



Exemple d'application — Bornes d'alimentation