

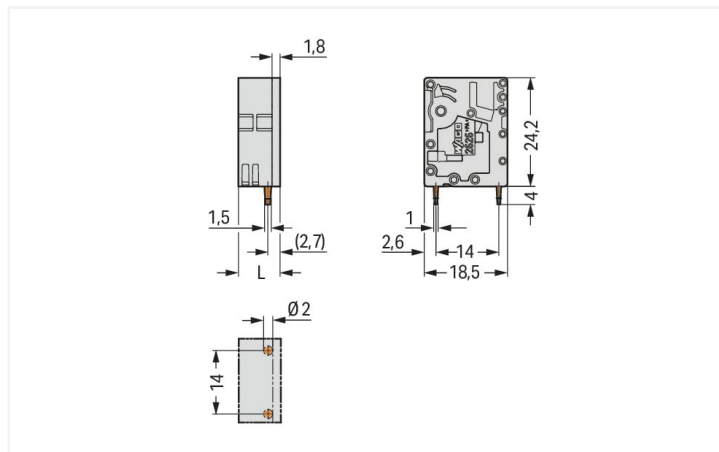
Fiche technique | Référence: 2626-3101

Borne pour circuits imprimés; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2626-3101>

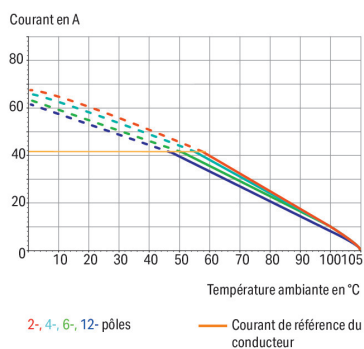


Couleur: ■ gris



Dimensions en mm
L = 9,3 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec Push-in CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2626-3101) la priorité est une connexion plus simple et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 48 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 13 à 15 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 9,3 x 28,2 x 18,5 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 10 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées traversant. Le conducteur est inséré en angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage affichent des dimensions de 1,5 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Remarque	La stabilité intrinsèque d'une borne unipolaire pour circuits imprimés est inférieure à celle d'une barrette à bornes multipolaire. Du côté du client, il faut donc s'assurer que cette borne est protégée contre les sollicitations mécaniques excessives, telles que des torsions ou des fléchissements, lors du raccordement du conducteur et lors de l'utilisation, par ex. en lui fournissant un support supplémentaire, en interceptant brièvement le conducteur raccordé et en lui donnant les instructions de manipulation appropriées.
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	48 A	48 A	48 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	38 A	38 A	-

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	1000 V	-
Courant de référence	38 A	38 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm ²
Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	9,3 mm / 0.366 inch
Hauteur	28,2 mm / 1.11 inch
Hauteur utile	24,2 mm / 0.953 inch
Profondeur	18,5 mm / 0.728 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	4,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	200 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143587266
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311
CSA CSA Group	C22.2	70146882
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-113203

Homologations générales

UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	E45172
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004416.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2626-3101



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2626-3101



Données CAE

ZUKEN Portal
2626-3101



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2626-3101



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2626-3101



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.