

Fiche technique | Référence: 2604-3106

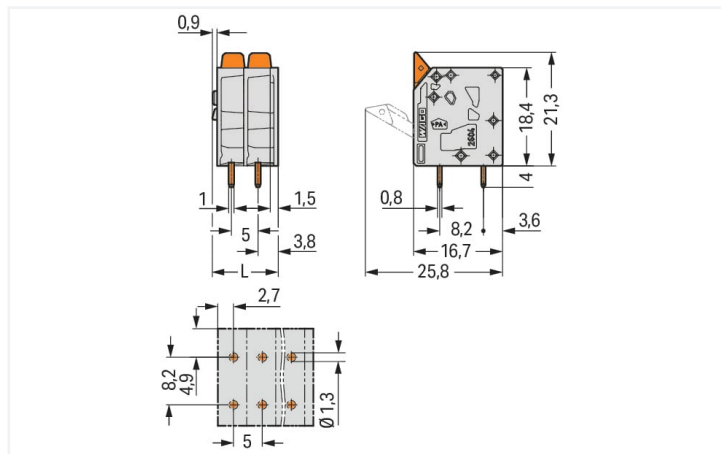
Borne pour circuits imprimés; Levier; 4 mm²; Pas 5 mm; 6 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2604-3106>



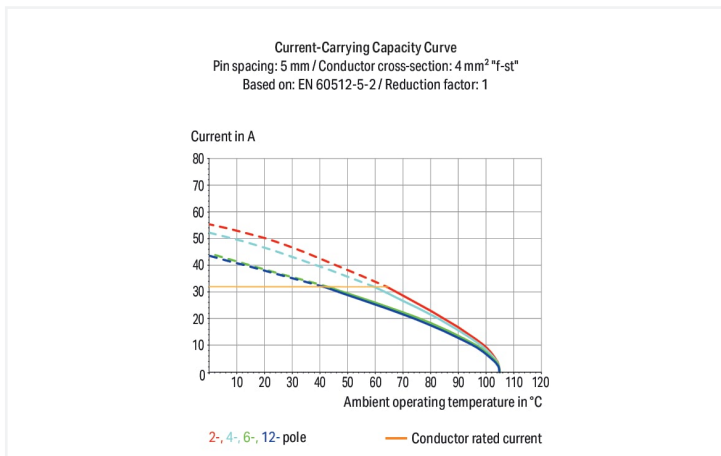
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 7,4 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2604 avec dimensions de la goupille de soudage 0,8 x 1 mm

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2604-3106) garantit un branchement facile et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 400 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 32 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 11 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont 32,4 x 25,3 x 16,7 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 4 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Un levier permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 90° par rapport à la surface. Les broches à souder, de 0,8 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Impression directe

Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	400 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	32 A	32 A	32 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	20 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	20 A	-	5 A

Données de raccordement

Points de serrage	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,2 ... 4 mm ² / 24 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 4 mm ² / 24 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 2,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 1,5 mm ²
Longueur de dénudage	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	6

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	32,4 mm / 1.276 inch
Hauteur	25,3 mm / 0.996 inch
Hauteur utile	21,3 mm / 0.839 inch
Profondeur	16,7 mm / 0.657 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,246 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	10 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	Test d'environnement (conditions environnementales)
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C	
Spécification de test	Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test	Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectre/site de montage	Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Fréquence	Accélération	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Durée de test par axe	Directions de test	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	10 min. 5 h
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	Essai de choc	réussi
Essai de choc	Forme du choc	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Forme du choc	Durée du choc	réussi
Durée du choc	Nombre de chocs de l'axe	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Nombre de chocs de l'axe	Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires		réussi

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143564755
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004411.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2604-3106



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section
03.04.2019
pdf
2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2604-3106



Données CAE

ZUKEN Portal
2604-3106



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2604-3106



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2604-3106



Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.