

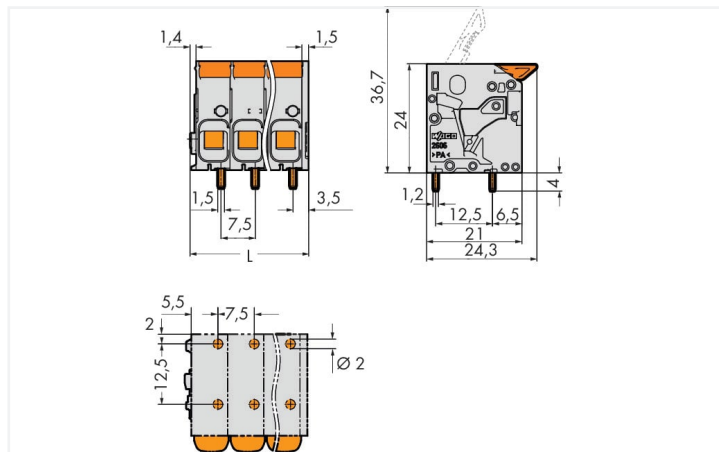
Fiche technique | Référence: 2606-1104

Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 4 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2606-1104>

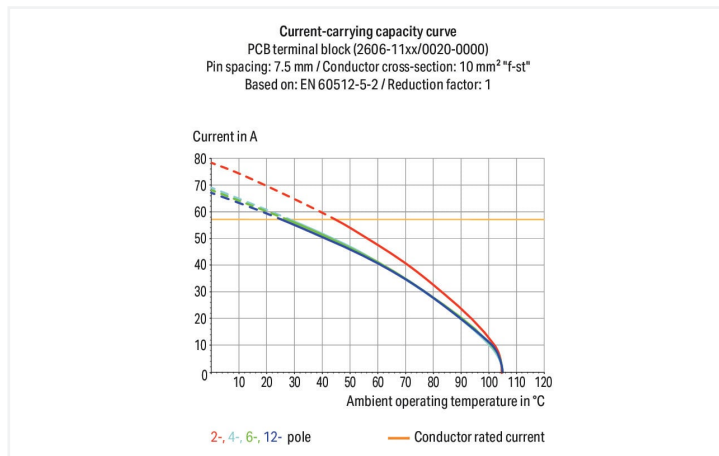
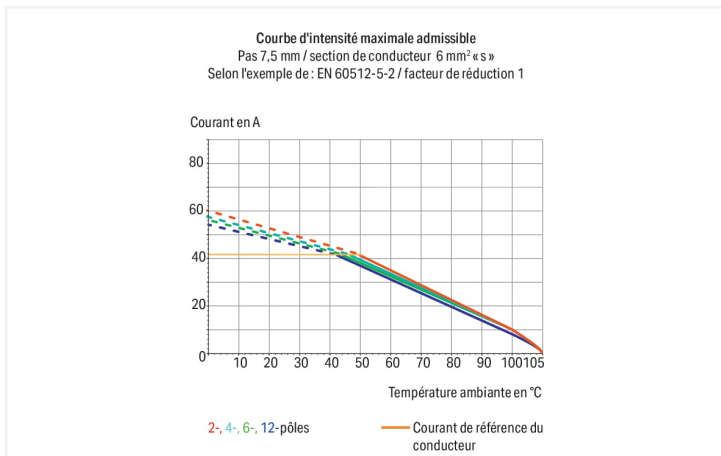


Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 10,35 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2606 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2606-1104, assure un branchement rapide et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 41 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 11 à 13 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 32,85 x 28 x 24,3 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 10 mm². Le crochet de fixation est fait en ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches de soudage présentent des dimensions de 1,5 x 1,2 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|----------------|-------|--------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 500 V | 630 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 6 kV | 6 kV | 6 kV |
| Courant de référence | 41 A | 41 A | 41 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-----------------------------|---------|-------|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | 150 V | 300 V |
| Courant de référence | 31 A | 31 A | 31 A |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|-----------------------------|-------|-------|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | 150 V | 600 V |
| Courant de référence | 31 A | 31 A | 31 A |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 2 |
| Nombre total des potentiels | 4 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Levier |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 6 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 6 mm ² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,25 ... 2,5 mm ² |
| Longueur de dénudage | 11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0° |
| Nombre de pôles | 4 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| Pas | 7,5 mm / 0.295 inch |
| Largeur | 32,85 mm / 1.293 inch |
| Hauteur | 28 mm / 1.102 inch |
| Hauteur utile | 24 mm / 0.945 inch |
| Profondeur | 24,3 mm / 0.957 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 1,5 x 1,2 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 2 ^(+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

Données du matériau

| | |
|--------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,353 MJ |
| Couleur de l'élément de manipulation | orange |
| Poids | 16,2 g |

Conditions d'environnement

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

Test d'environnement (conditions environnementales)

| | |
|--|--|
| Spécification de test | DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06 |
| Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique | |
| Exécution de test | DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04 |
| Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs | |
| Spectre/site de montage | Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B |
| Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit | Test réussi selon le point 8 de la norme. |
| Fréquence | f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz |
| Accélération | 0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) |
| Durée de test par axe | 10 min. 5 h |
| Directions de test | Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z |
| Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact | réussi |
| Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe | réussi |
| Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit | Test réussi selon le point 9 de la norme. |
| Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact | réussi réussi |
| Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe | réussi réussi |
| Essai de choc | Test réussi selon le point 10 de la norme |
| Forme du choc | Demi-sinusoïdal |
| Durée du choc | 30 ms |
| Nombre de chocs de l'axe | 3 pos. et 3 neg. |

Test d'environnement (conditions environnementales)

Résistance aux vibrations et aux chocs réussi
sur les équipements des véhicules ferro-
viaires

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 54 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4066966395600 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--|---------------|-------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-103311 |
| CSA CSA Group | C22.2 | 70146882 |
| cURus Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |

Déclarations de conformité et de fabricant



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|-------------------------------|-------|-------------------|
| Railway WAGO GmbH & Co. KG | - | Z00004412.000 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2606-1104



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf
2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2606-1104



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2606-1104



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2606-1104



Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.