

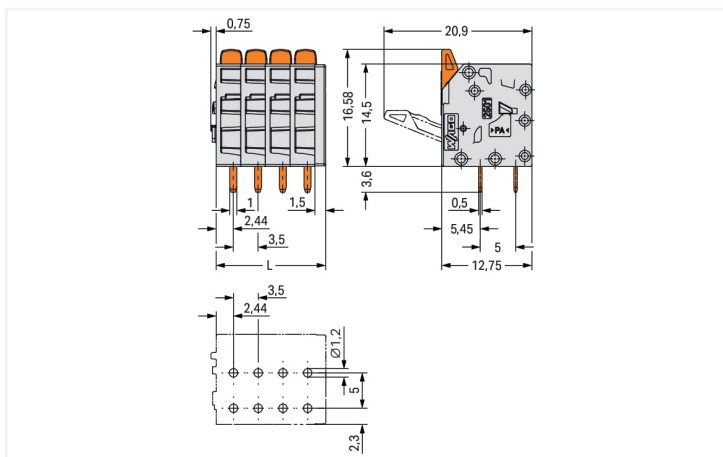
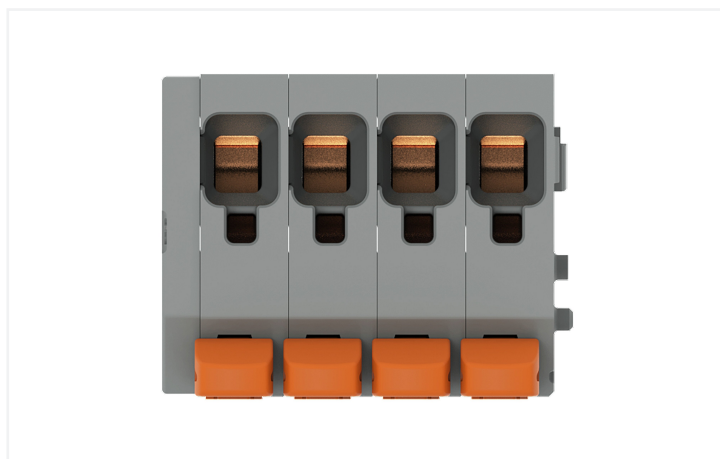
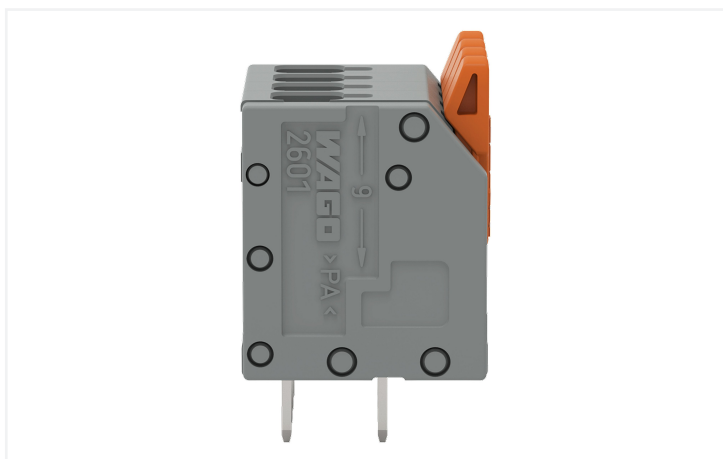
Fiche technique | Référence: 2601-3104

Borne pour circuits imprimés; Levier, 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 4 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/2601-3104>



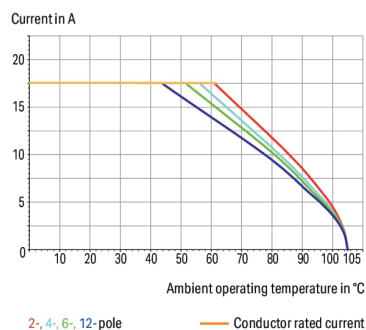
Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 5 mm

Current-Carrying Capacity Curve
Pin spacing: 3,5 mm / Conductor cross-section: 1,5 mm² „f-st”
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2601 avec levier

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2601-3104, assure un branchement rapide et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs mono-brins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 15,5 x 20,2 x 12,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.14 mm² à 1.5 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 90°. Les broches de soudage présentent des dimensions de 1 x 0,5 mm, ainsi qu'une longueur de 3,6 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 160 V | 160 V | 320 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 2,5 kV | 2,5 kV | 2,5 kV |
| Courant de référence | 17,5 A | 17,5 A | 17,5 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-----------------------------|---------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|-----------------------------|-------|---|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 10 A | - | 10 A |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 4 |
| Nombre total des potentiels | 4 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

Connexion 1

| | |
|--|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Levier |
| Conducteur rigide | 0,14 ... 1,5 mm ² / 26 ... 14 AWG |
| Conducteur rigide ; enfichage direct | 0,5 ... 1,5 mm ² / 26 ... 14 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 1,5 mm ² / 26 ... 14 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 0,75 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Remarque (Section de conducteur) | Pour des conducteurs qui ne sont pas assez résistants (26 AWG), le point de serrage doit être ouvert avec le levier. |
| Longueur de dénudage | 8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 90° |
| Nombre de pôles | 4 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas | 3,5 mm / 0.138 inch |
| Largeur | 15,5 mm / 0.61 inch |
| Hauteur | 20,2 mm / 0.794 inch |
| Hauteur utile | 16,6 mm / 0.653 inch |
| Profondeur | 12,8 mm / 0.502 inch |
| Longueur de la broche à souder | 3,6 mm |
| Dimensions broche à souder | 1 x 0,5 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,2 ^(+0,1) mm |

Contactes circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contactes circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

Données du matériau

| | |
|--------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,063 MJ |
| Couleur de l'élément de manipulation | orange |
| Poids | 3,3 g |

Conditions d'environnement

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 120 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4066966243055 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales




| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-86025 |
| CSA CSA Group | C22.2 | 80120532 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-127124 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

 Environmental Product
Compliance 2601-3104
 


Documentation

Informations complémentaires


| | | | |
|-------------------|------------|-------------------|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB |  |
|-------------------|------------|-------------------|---|

Données CAD/CAE

Données CAD

 2D/3D Models
2601-3104
 

PCB Design

 Symbol and Footprint
via SamacSys
2601-3104
 

 Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2601-3104
 