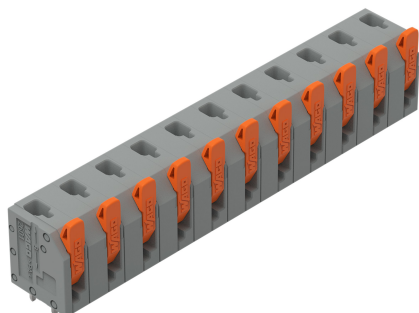


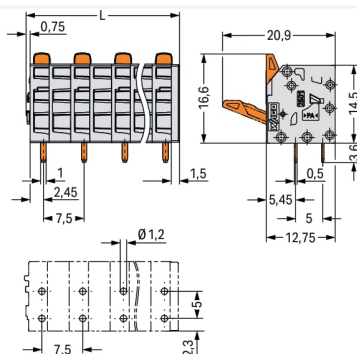
Fiche technique | Référence: 2601-3311

Borne pour circuits imprimés; Levier; 1,5 mm²; Pas 7,5 mm; 11 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/2601-3311>



Couleur: ■ gris



$L = (\text{pole no.} - 1) \times \text{pin spacing} + 5 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2601 pas de 7.5 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2601-3311, permet un branchement rapide et irréprochable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobris et multibris équipés d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 82,3 x 20,2 x 12,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.14 mm² à 1.5 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Un levier permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en série dans la borne et présentent des dimensions de 1 x 0,5 mm sur 3,6 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		500 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs		6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence		17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	150 V	300 V
Courant de référence		15 A	15 A	10 A

Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		300 V	150 V	300 V
Courant de référence		15 A	15 A	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	11
Nombre total des potentiels	11
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
Conducteur rigide ; enfichage direct	0,5 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	Pour des conducteurs qui ne sont pas assez résistants (26 AWG), le point de serrage doit être ouvert avec le levier.
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	11



Données géométriques		
Pas		7,5 mm / 0.295 inch
Largeur		82,3 mm / 3.238 inch
Hauteur		20,2 mm / 0.794 inch
Hauteur utile		16,6 mm / 0.653 inch
Profondeur		12,8 mm / 0.502 inch
Longueur de la broche à souder		3,6 mm
Dimensions broche à souder		1 x 0,5 mm
Diamètre de perçage avec tolérance		1,2 ^(+0,1) mm
Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés		THT
Affectation broche à souder		en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel		2

Données du matériau		
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur		gris
Groupe du matériau isolant		I
Matière isolante Boîtier principal		Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0
Matériau des ressorts de serrage		Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact		Étain
Charge calorifique		0,281 MJ
Poids		12,5 g

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites		-60 ... +105 °C
Température d'utilisation		-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue		-60 ... +105 °C

Données commerciales		
ETIM 9.0		EC002643
ETIM 8.0		EC002643
Unité d'emb. (SUE)		20 pce(s)
Type d'emballage		Carton
Pays d'origine		PL
GTIN		4066966243321
Numéro du tarif douanier		85369010000

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS		Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-86025
CSA CSA Group	C22.2	80120532
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-127124

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2601-3311



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf
2027.26 KB



Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2601-3311



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2601-3311

