

## Fiche technique | Référence: 2706-259

Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 9 pôles; CAGE CLAMP®;

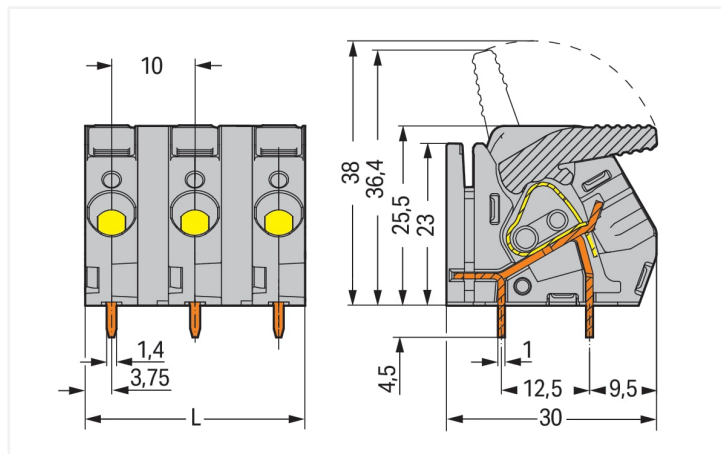
Possibilité de pontage; 6,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2706-259>



Couleur: ■ gris

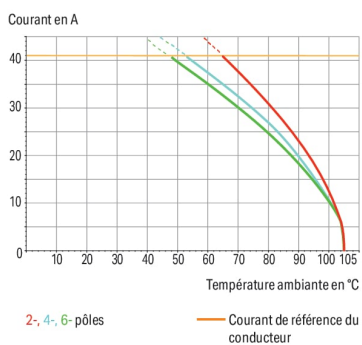
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (Nombre de pôles x pas) - 2,5 mm

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



- Borniers de puissance avec leviers et connexion CAGE CLAMP®
- Ouverture et fermeture à la main, sans outils
- Plusieurs points de serrage sont maintenus ouverts simultanément, ce qui est particulièrement aisé pour la connexion de conducteurs multibrins.
- 2 broches à souder par contact pour une stabilité mécanique élevée
- Variantes avec possibilité de pontage pour distribution du potentiel

### Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées  
Impression directe  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
autres nombres de pôles  
Autres couleurs

### Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	800 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	41 A	41 A	41 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	300 V	600 V
Courant de référence	30 A	30 A	5 A

### Données de raccordement

Points de serrage	9
Nombre total des potentiels	9
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

### Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,5 ... 6 mm <sup>2</sup> / 20 ... 10 AWG
Conducteur souple	0,5 ... 6 mm <sup>2</sup> / 20 ... 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 6 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 6 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	30°
Nombre de pôles	9

### Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	87,5 mm / 3.445 inch
Hauteur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur utile	25,5 mm / 1.004 inch
Profondeur	30 mm / 1.181 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 <sup>(+0,1)</sup> mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,243 MJ
Poids	60,8 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

## Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	10 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4050821093404
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

## Approbations / certificats

## Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2143801.01
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7869
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

## Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2706-259	<a href="#">↓</a>
---	-------------------

## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	<a href="#">↓</a>
-------------------	------------	-------------------	-------------------

## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models  
2706-259



## Données CAE

ZUKEN Portal  
2706-259



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2706-259



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2706-259



## 1 Produits correspondants

## 1.1 Accessoires en option

## 1.1.2 Contact de pontage

## 1.1.2.1 Contact de pontage

**Réf.: 745-390**

Contact de pontage; 10 raccords; couleurs argent

**Réf.: 745-391**

Contact de pontage; 2 raccords; blank; couleurs argent

**Réf.: 745-392**

Contact de pontage; 2 raccords; couleurs argent

**Réf.: 745-393**

Contact de pontage; 3 raccords; couleurs argent

**Réf.: 745-394**

Contact de pontage; 4 raccords; blank; couleurs argent

**Réf.: 745-395**

Contact de pontage; 5 raccords; blank; couleurs argent

## 1.1.3 Tester et mesurer

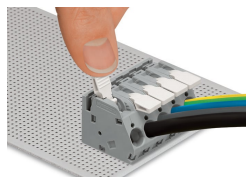
## 1.1.3.1 Accessoires de test

**Réf.: 210-136**

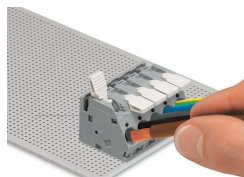
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

## Indications de manipulation

## Raccorder le conducteur

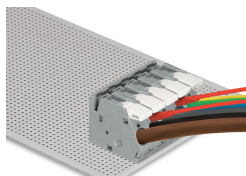


Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.



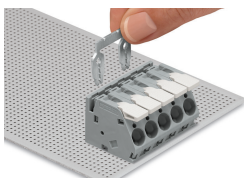
Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

## Tester

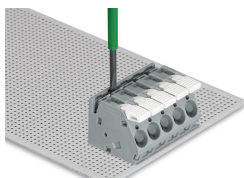


Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716

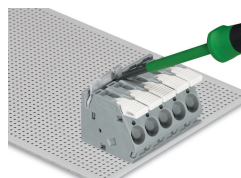
## Pontage



Insertion du peigne de pontage



Peigne de pontage à enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – séries 2706 et 2716



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un tournevis – Séries 2706 et 2716.