



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

Tension de référence (III / 3)	800 V
Courant de référence	57 A

EX-Données

Courant de référence (Ex e II)	50 A
--------------------------------	------

Données géométriques

Largeur	17,5 mm / 0.689 inch
Hauteur	4,1 mm / 0.161 inch
Profondeur	23 mm / 0.906 inch
Affectation des ponts	1-2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Charge calorifique	0,016 MJ
Poids	3,9 g

Conditions d'environnement

Test d'environnement (conditions environnementales)

Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	$f_1 = 5 \text{ Hz}$ bis $f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz}$ bis $f_2 = 150 \text{ Hz}$

Test d'environnement (conditions environnementales)

Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi

Test d'environnement (conditions environnementales)

Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
---	---

Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
---	------------------

Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
--	------------------

Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
---------------	---

Forme du choc	Demi-sinusoïdal
---------------	-----------------

Durée du choc	30 ms
---------------	-------

Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
--------------------------	------------------

Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi
---	--------

Données commerciales

Product Group	22 (TOPJOB S)
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 9.0	EC000489
ETIM 8.0	EC000489
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Sacs
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143701938
Numéro du tarif douanier	85366990990

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2010-402



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

pdf
2246.92 KB



Texte complémentaire

2010-402

28.04.2017

doc
23.50 KB



2010-402

19.02.2019

xml
2.51 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2010-402



Données CAE

EPLAN Data Portal
2010-402



WSCAD Universe
2010-402

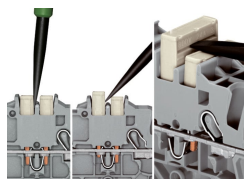
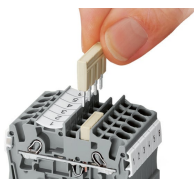


ZUKEN Portal
2010-402



Indications de manipulation

Pontage



Le système de peignes de pontage est basé sur le principe connecteur mâle/femelle. Chaque borne est munie d'une prise double avec ressort en acier (chromé-nickel). Les contacts de pontage peuvent être fabriqués en cuivre électrolytique avec des dimensions particulièrement petites. Toutefois, ces derniers peuvent être chargés jusqu'au courant nominal de la borne. Les bornes de mise à la terre peuvent être aussi pontées. Les ponts sont réalisés en retirant des broches de contact (séries 2000, 2001, 2002, 2004).

Démonter les peignes de pontage

Pour retirer le contact de pontage, introduire l'outil de manipulation entre le contact de pontage et la paroi de séparation du guide de pontage, puis faire levier afin de le soulever.

Pour retirer les contacts de pontage (de moins de 5 pôles), faire levier avec l'outil de manipulation par le centre (voir fig.3); pour plus de 5 pôles, agir des deux côtés.

Pontage



Peigne de pontage

Détachement des broches de contact
500 V
300 V

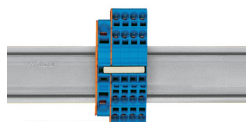
Peigne de pontage

Marquer avec un stylo feutre

Pontage



Peigne de pontage réducteur



Peigne de pontage réducteur

Le pontage d'une borne équipée avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures ; par ex. 16 mm² à 6 mm² ou 6 mm² à 2,5 mm² (voir fig.)



Peigne de pontage réducteur

Pour les sections de 16 mm² et 10 mm², le pontage par la face ouverte de la borne avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures et pour les sections de 6/4/2,5 mm², il est possible jusqu'à une section inférieure ; par ex. 16 mm² à 6 mm² (voir fig.) ou 10 mm² à 4 mm².



Ici, vous devez respecter les points suivants :

Le courant total des sorties ne doit pas dépasser le courant nominal du contact de pontage réducteur/peigne de pontage.