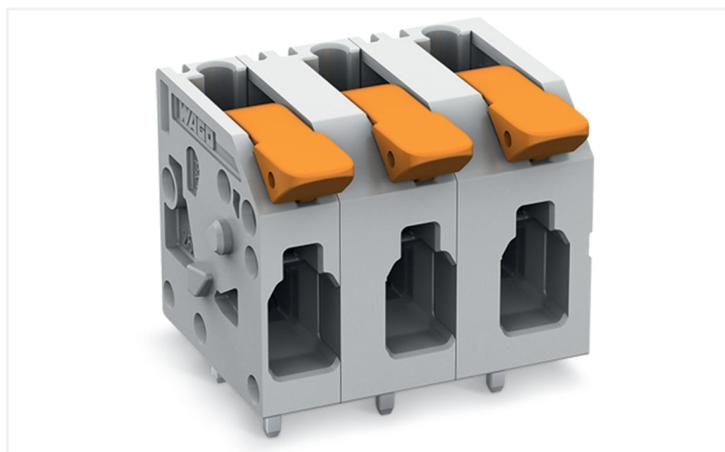


Fiche technique | Référence: 2604-1308

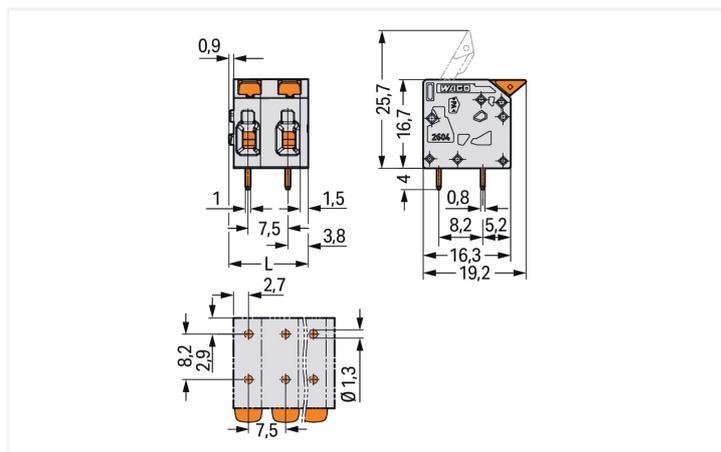
Borne pour circuits imprimés; Levier; 4 mm²; Pas 7,5 mm; 8 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2604-1308>



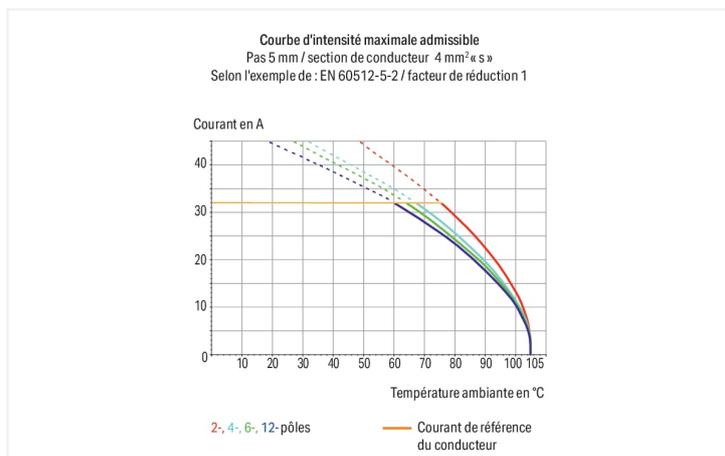
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 7,4 mm



Borne pour circuits imprimés série 2604 pas de 7.5 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2604-1308, assure un branchement facile et irréprochable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 32 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 9 et 11 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 59,9 x 20,7 x 19,2 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 4 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé en angle de 0°. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,8 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 630 V | 1000 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 6 kV | 6 kV | 6 kV |
| Courant de référence | 32 A | 32 A | 32 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-----------------------------|---------|-------|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | 300 V | 600 V |
| Courant de référence | 20 A | 20 A | 5 A |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|-----------------------------|-------|-------|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | 300 V | 600 V |
| Courant de référence | 20 A | 20 A | 5 A |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 8 |
| Nombre total des potentiels | 8 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

Connexion 1

| | |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Levier |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 4 mm ² / 24 ... 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 4 mm ² / 24 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 2,5 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm ² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Longueur de dénudage | 9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0° |
| Nombre de pôles | 8 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas | 7,5 mm / 0.295 inch |
| Largeur | 59,9 mm / 2.358 inch |
| Hauteur | 20,7 mm / 0.815 inch |
| Hauteur utile | 16,7 mm / 0.657 inch |
| Profondeur | 19,2 mm / 0.756 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,8 x 1 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 (+0,1) mm |

Contactes circuits imprimés

| | |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contactes circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

Données du matériau

| | |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,172 MJ |
| Couleur de l'élément de manipulation | orange |
| Poids | 14,8 g |

Conditions d'environnement

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 35 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4055143564533 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-61583 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-100535 |
| UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2604-1308



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2604-1308



Données CAE

ZUKEN Portal
2604-1308



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2604-1308



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2604-1308



Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.