

Fiche technique | Référence: 2626-1102/020-004

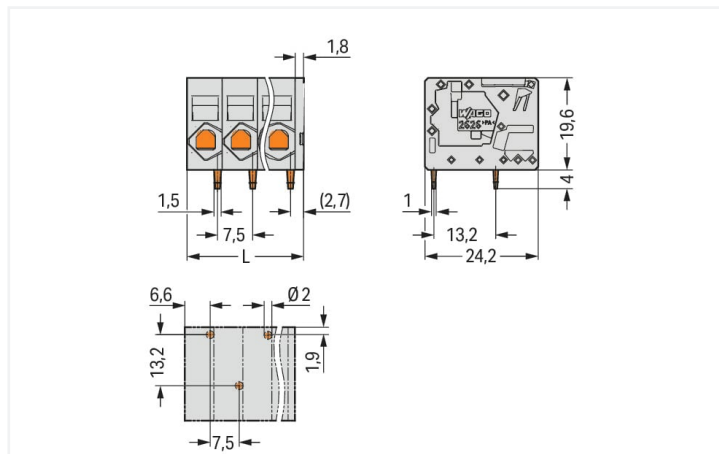
Borne pour circuits imprimés; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; noir

<https://www.wago.com/2626-1102/020-004>



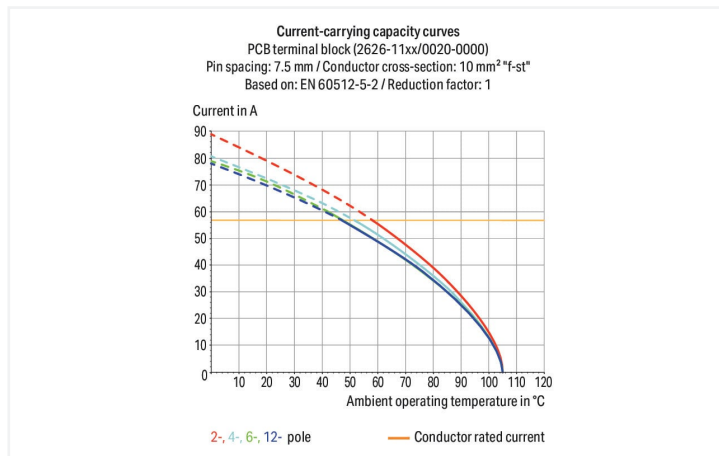
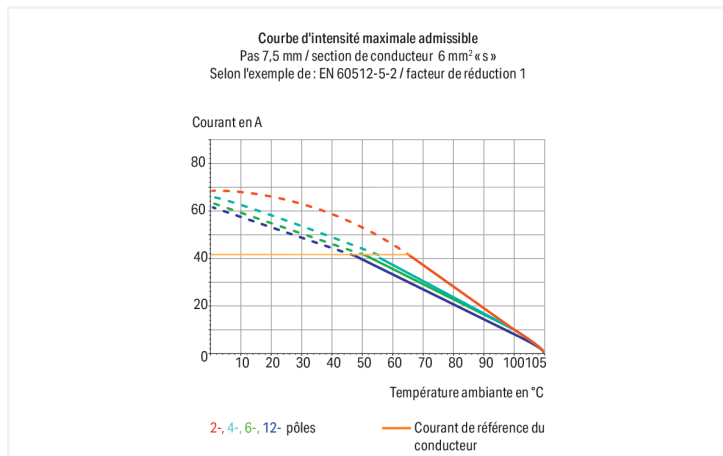
Couleur: ■ noir

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 9,3 mm



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2626-1102/020-004) assure une connexion facile et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 48 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 13 à 15 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 16,8 x 23,6 x 24,2 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 10 mm². Le boîtier noir en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 0°. Les broches à souder, d'une section de 1,5 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	48 A	48 A	48 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	38 A	38 A	-

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	31 A	31 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm ²
Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	16,8 mm / 0.661 inch
Hauteur	23,6 mm / 0.929 inch
Hauteur utile	19,6 mm / 0.772 inch
Profondeur	24,2 mm / 0.953 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 ^(+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,023 MJ
Poids	8,2 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	88 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966511185
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2626-1102/020-004



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---


Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2626-1102/020-004	
-----------------------------------	---

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 2626-1102/020-004	
---	---

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2626-1102/020-004	
--	---

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec l'outil de
manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les con-
ducteurs rigides.