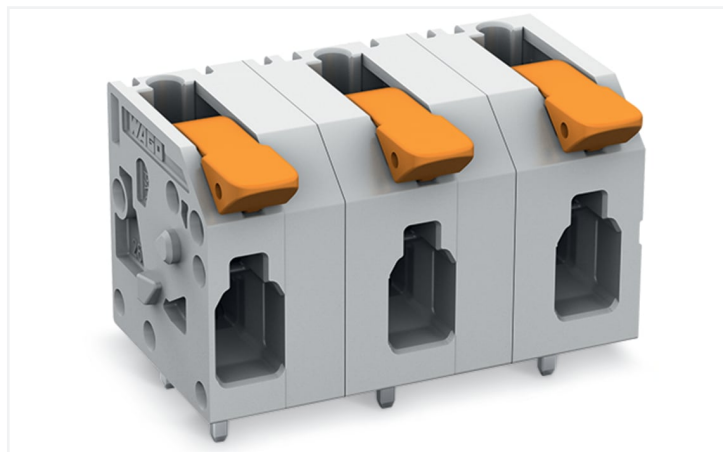


Fiche technique | Référence: 2604-1510

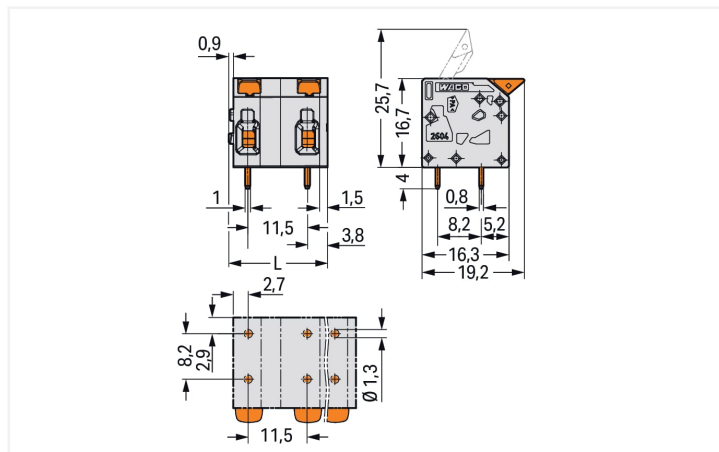
Borne pour circuits imprimés; Levier; 4 mm²; Pas 11,5 mm; 10 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2604-1510>



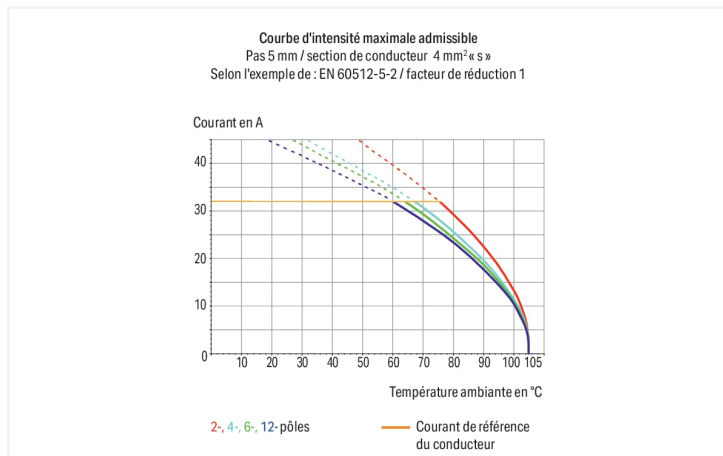
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 7,4 mm



Borne pour circuits imprimés série 2604 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2604-1510, permet une connexion rapide et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 32 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 11 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 110,9 x 20,7 x 19,2 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 4 mm². Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,8 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Impression directe

Autres couleurs

Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|-------------------------------------|----------------|--------|--------|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 1000 V | 1000 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV | 8 kV | 8 kV |
| Courant de référence | 32 A | 32 A | 32 A |

| Données d'approbation selon | UL 1059 | | |
|-----------------------------|---------|-------|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence | 20 A | 20 A | - |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|-----------------------------|-------|-------|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence | 20 A | 20 A | - |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|----|
| Points de serrage | 10 |
| Nombre total des potentiels | 10 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Levier |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 4 mm ² / 24 ... 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 4 mm ² / 24 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 2,5 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm ² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Longueur de dénudage | 9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0° |
| Nombre de pôles | 10 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|-----------------------|
| Pas | 11,5 mm / 0.453 inch |
| Largeur | 110,9 mm / 4.366 inch |
| Hauteur | 20,7 mm / 0.815 inch |
| Hauteur utile | 16,7 mm / 0.657 inch |
| Profondeur | 19,2 mm / 0.756 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,8 x 1 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 (+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

Données du matériau

| | |
|--------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,21 MJ |
| Couleur de l'élément de manipulation | orange |
| Poids | 24,5 g |

Conditions d'environnement

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 10 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4066966392418 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---------------|-------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-61583 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-100535 |
| UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2604-1510



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2604-1510



Données CAE

ZUKEN Portal
2604-1510



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2604-1510



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2604-1510



Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.