



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure

### Données électriques

#### Données de référence selon CEI/EN

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| Tension de référence (III / 3) | 800 V |
| Courant de référence           | 18 A  |

#### EX-Données

|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Courant de référence (Ex e II) | 16 A |
|--------------------------------|------|

### Données géométriques

|                       |                      |
|-----------------------|----------------------|
| Largeur               | 36,6 mm / 1.441 inch |
| Hauteur               | 4,1 mm / 0.161 inch  |
| Profondeur            | 19 mm / 0.748 inch   |
| Affectation des ponts | 1-2-3-4-5-6-7-8-9    |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris clair   |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Charge calorifique                 | 0,027 MJ   |
| Poids                              | 3,3 g  |

### Conditions d'environnement

#### Test d'environnement (conditions environnementales)

|  |  |
|--|--|
| Spécification de test<br>Applications ferroviaire<br>Véhicules<br>Matériel électronique  | DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06  |
| Exécution de test<br>Applications ferroviaires - Matériels d'ex-<br>ploitation de véhicules ferroviaires -<br>Tests pour vibrations et chocs | DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04   |
| Spectre/site de montage  | Test de durée de vie catégorie 1, classe<br>A/B  |
| Test de fonctionnement avec oscillations<br>sous forme de bruit  | Test réussi selon le point 8 de la norme.  |
| Fréquence  | $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$<br>$f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ |

#### Test d'environnement (conditions environnementales)

|   |   |
|---|---|
| Accélération  | 0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé<br>pour tous les axes)<br>0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé<br>pour tous les axes)<br>5g (niveau de test le plus élevé utilisé<br>pour tous les axes) |
| Durée de test par axe   | 10 min.<br>5 h  |
| Directions de test  | Axes X, Y et Z<br>Axes X, Y et Z<br>Axes X, Y et Z  |
| Surveillance des défauts de contact/in-<br>terruptions de contact | réussi  |
| Mesure de la chute de tension avant et<br>après chaque axe        | réussi  |

### Test d'environnement (conditions environnementales)

|   |   |
|---|---|
| Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit | Test réussi selon le point 9 de la norme. |
|---|---|

|   |                  |
|---|------------------|
| Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact | réussi<br>réussi |
|---|------------------|

|  |                  |
|--|------------------|
| Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe | réussi<br>réussi |
|--|------------------|

|               |   |
|---------------|---|
| Essai de choc | Test réussi selon le point 10 de la norme |
|---------------|---|

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Forme du choc | Demi-sinusoïdal |
|---------------|-----------------|

|               |       |
|---------------|-------|
| Durée du choc | 30 ms |
|---------------|-------|

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Nombre de chocs de l'axe | 3 pos. et 3 neg. |
|--------------------------|------------------|

|   |        |
|---|--------|
| Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires | réussi |
|---|--------|

### Données commerciales

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Product Group            | 22 (TOPJOB S) |
| eCl@ss 10.0              | 27-14-11-40   |
| eCl@ss 9.0               | 27-14-11-40   |
| ETIM 9.0                 | EC000489      |
| ETIM 8.0                 | EC000489      |
| Unité d'emb. (SUE)       | 25 pce(s)     |
| Type d'emballage         | Sacs          |
| Pays d'origine           | DE            |
| GTIN                     | 4055143699372 |
| Numéro du tarif douanier | 85366990990   |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

### Approbations / certificats

#### Déclarations de conformité et de fabricant



| Homologation                  | Norme | Nom du certificat |
|-------------------------------|-------|-------------------|
| Railway<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | Railway Ready     |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 2001-409



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

pdf  
2246.92 KB



### Texte complémentaire

2001-409

19.02.2019

xml  
2.51 KB



2001-409

27.04.2017

doc  
23.50 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2001-409



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
2001-409



WSCAD Universe  
2001-409

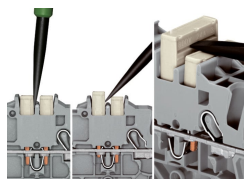
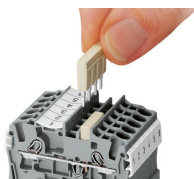


ZUKEN Portal  
2001-409



## Indications de manipulation

### Pontage



Le système de peignes de pontage est basé sur le principe connecteur mâle/femelle. Chaque borne est munie d'une prise double avec ressort en acier (chromé-nickel). Les contacts de pontage peuvent être fabriqués en cuivre électrolytique avec des dimensions particulièrement petites. Toutefois, ces derniers peuvent être chargés jusqu'au courant nominal de la borne. Les bornes de mise à la terre peuvent être aussi pontées. Les ponts sont réalisés en retirant des broches de contact (séries 2000, 2001, 2002, 2004).

#### Démonter les peignes de pontage

Pour retirer le contact de pontage, introduire l'outil de manipulation entre le contact de pontage et la paroi de séparation du guide de pontage, puis faire levier afin de le soulever.

Pour retirer les contacts de pontage (de moins de 5 pôles), faire levier avec l'outil de manipulation par le centre (voir fig.3); pour plus de 5 pôles, agir des deux côtés.

Pontage



**Peigne de pontage**

Détachement des broches de contact  
500 V  
300 V

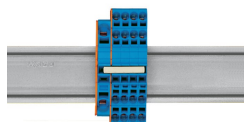
**Peigne de pontage**

Marquer avec un stylo feutre

Pontage



Peigne de pontage réducteur



**Peigne de pontage réducteur**

Le pontage d'une borne équipée avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures ; par ex. 16 mm<sup>2</sup> à 6 mm<sup>2</sup> ou 6 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup> (voir fig.)

**Peigne de pontage réducteur**

Pour les sections de 16 mm<sup>2</sup> et 10 mm<sup>2</sup>, le pontage par la face ouverte de la borne avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures et pour les sections de 6/4/2,5 mm<sup>2</sup>, il est possible jusqu'à une section inférieure ; par ex. 16 mm<sup>2</sup> à 6 mm<sup>2</sup> (voir fig.) ou 10 mm<sup>2</sup> à 4 mm<sup>2</sup>.

**Ici, vous devez respecter les points suivants :**

Le courant total des sorties ne doit pas dépasser le courant nominal du contact de pontage réducteur/peigne de pontage.