

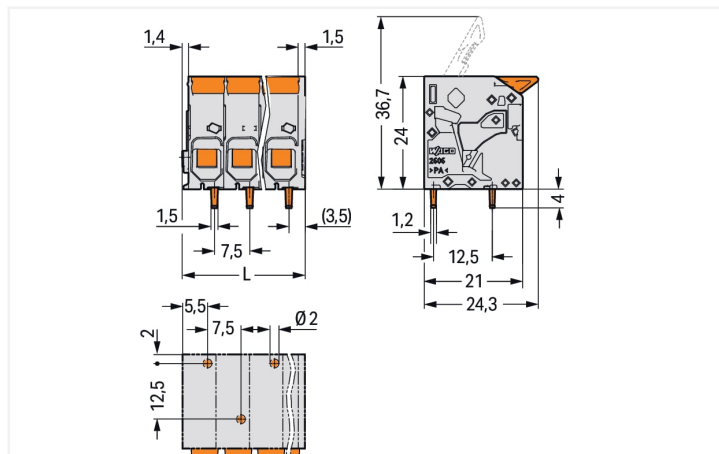
# Fiche technique | Référence: 2606-1105/020-000

Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm<sup>2</sup>; Pas 7,5 mm; 5 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2606-1105/020-000>

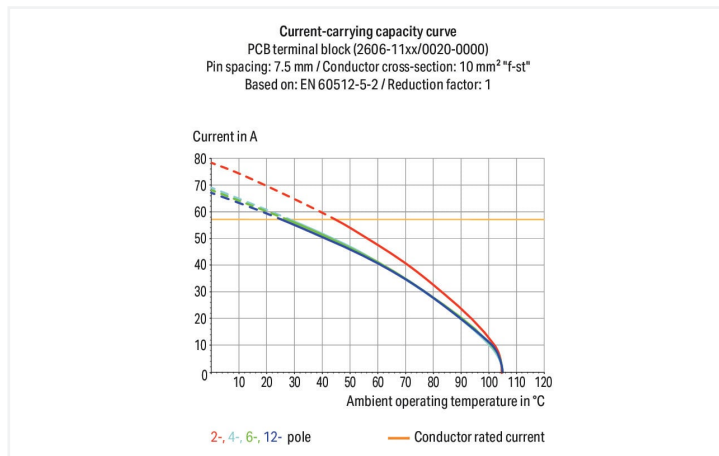
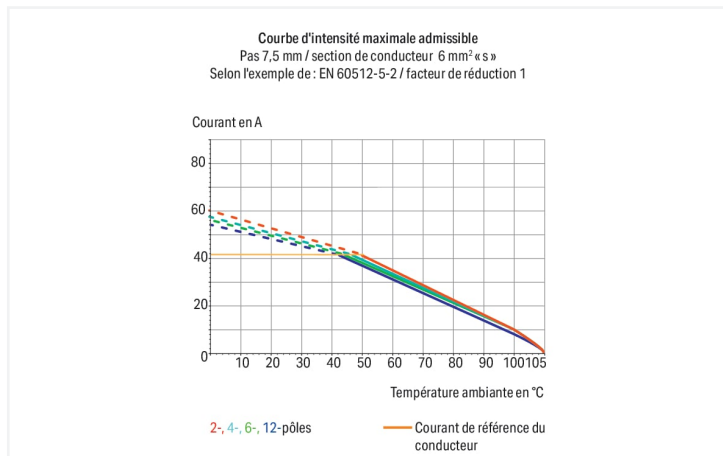


Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 10,35 \text{ mm}$



## Borne pour circuits imprimés série 2606 avec levier

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2606-1105/020-000, assure une connexion rapide et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 41 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 11 et 13 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont 40,35 x 28 x 24,3 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 10 mm<sup>2</sup>. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'étain. Un levier permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 1,5 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
autres nombres de pôles  
Impression directe  
Autres couleurs

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	800 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	41 A	41 A	41 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	31 A	31 A	-

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	31 A	31 A	-

## Données de raccordement

Points de serrage	5
Nombre total des potentiels	5
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm <sup>2</sup> / 24 ... 8 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm <sup>2</sup> / 24 ... 8 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm <sup>2</sup>
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	5

## Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	40,35 mm / 1.589 inch
Hauteur	28 mm / 1.102 inch
Hauteur utile	24 mm / 0.945 inch
Profondeur	24,3 mm / 0.957 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 <sup>(+0,1)</sup> mm

### Contactes circuits imprimés

Contactes circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,339 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	19,4 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

### Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143586443
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311
CSA CSA Group	C22.2	70146882
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
2606-1105/020-000



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2606-1105/020-000



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2606-1105/020-000



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2606-1105/020-000

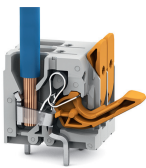


Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2606-1105/020-000



## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

### Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.