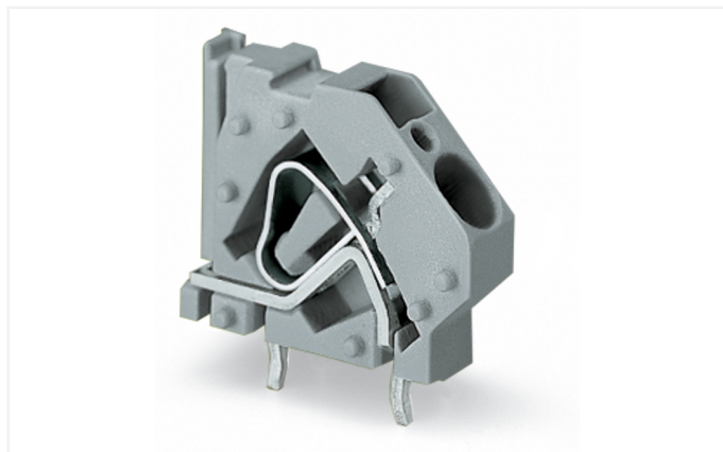


Fiche technique | Référence: 745-834/999-950

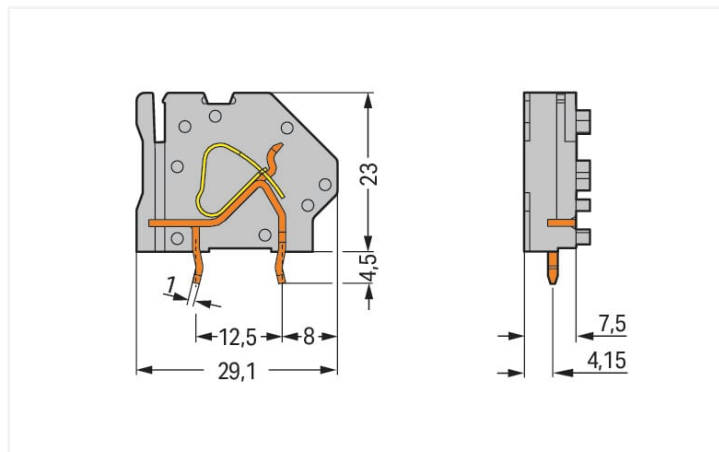
Borne modulaire pour circuits imprimés; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 1 pôle; Approprié Ex-e;
CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 6,00 mm²; bleu

<https://www.wago.com/745-834/999-950>



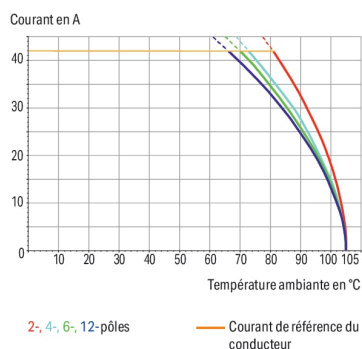
Couleur: ■ bleu

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 745 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 745-834/999-950, garantit un branchement facile et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 11 et 12 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® sûre et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 9 x 27,5 x 29,1 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 6 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier bleu en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1 x 1,4 mm sur une longueur de 4,5 mm. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Données électriques

EX-Données

Données de référence selon	ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U
Tension de référence EN (Ex e II)	275 V
Courant de référence (Ex e II)	37 A
Courant de référence (Ex e II) avec contact de pontage	31 A

Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 6 mm ² / 24 ... 10 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 4 mm ² / 24 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 4 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	9 mm / 0.354 inch
Hauteur	27,5 mm / 1.083 inch
Hauteur utile	23 mm / 0.906 inch
Profondeur	29,1 mm / 1.146 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,5 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	bleu
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,077 MJ
Poids	4,8 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	100 (50) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4045454548803
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat
ATEX-Attestation of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Homologations pour milieux à risque d'explosion



Homologation	Norme	Nom du certificat
ATEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB)	EN 60079	PTB 06 ATEX 1014 U (II 2 G Ex eb IIC Gb bzw. I M 2 Ex eb I Mb)
CCC CNEX	GB/T 3836.3	2020312313000272 (Ex eb IIC Gb, Ex eb I Mb)
IECEX Physikalisch Technische Bundesanstalt	IEC 60079	IECEX PTB 06.0039 U (Ex e IIC Gb or Ex e I Mb)

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 745-834/999-950	↓
--	-------------------

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
-------------------	------------	-------------------	-------------------

Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
745-834/999-950

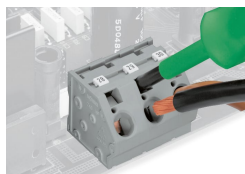


Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
745-834/999-950



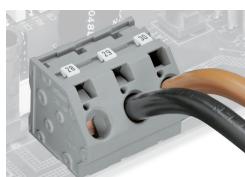
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



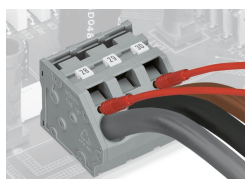
Connexion et déconnexion des conducteurs – avec outil de manipulation 5,5 mm – Série 745, 16 mm².

Repérage



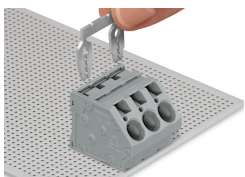
Marquage avec étiquettes de marquage Mini-WSB et WMB ou imprimé directement côté usine – série 745

Tester

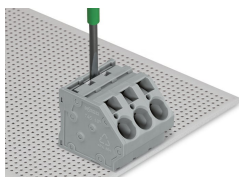


Tester avec fiche de contrôle – Série 745

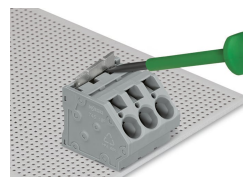
Pontage



Insertion du peigne de pontage



Insertion du peigne de pontage – Enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – Série 745.



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un outil de manipulation – Série 745.