

Fiche technique | Référence: 2061-1622/998-404

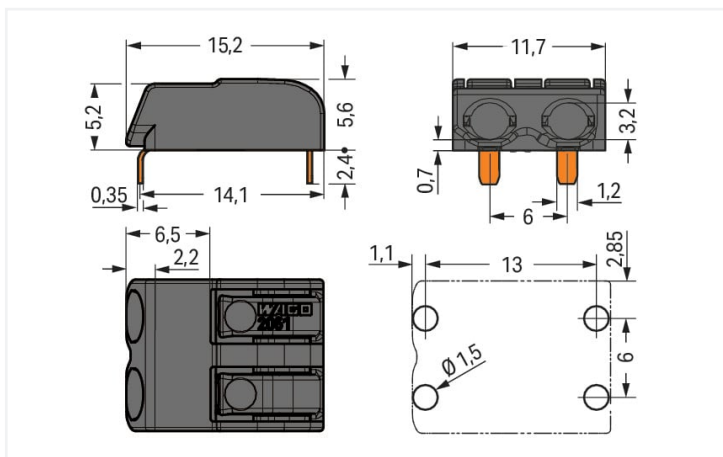
Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 6 mm; 2 pôles;

Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm<sup>2</sup>; noir

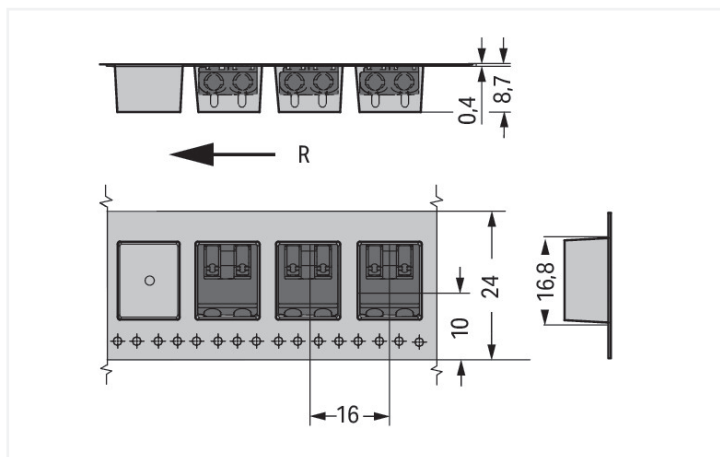
<https://www.wago.com/2061-1622/998-404>



Couleur: ■ noir

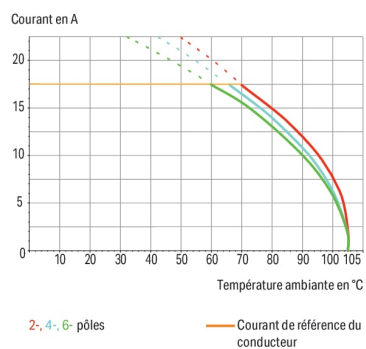


Dimensions en mm



Dimensions en mm  
R = direction d'arrivée

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 6 mm / section de conducteur 1,5 mm<sup>2</sup> « r »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



## Borne pour circuits imprimés série 2061 avec bouton-poussoir

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2061-1622/998-404, permet une connexion rapide et sécurisée. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 320 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17.5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 7 à 10 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 11,7 x 8 x 15,2 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.25 mm<sup>2</sup> à 1.5 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont en alliage de cuivre et le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) garantit l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Un bouton-poussoir permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 0°. Les broches de soudage affichent des dimensions de 1,2 x 0,35 mm, ainsi qu'une longueur de 2,4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

**Remarques**

## Remarque

## Conseils d'utilisation :

Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.

Selon les températures et les temps de soudage utilisés dans le procédé Reflow, la couleur du matériau pourrait changer, mais sans en affecter la fonction.

## Recommandation

## Recommandation Pochoir CMS :

Épaisseur de matériau : 150 µm

Diamètre du trou de pochoir identique au diamètre extérieur de la pastille de soudure

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence		250 V	320 V	630 V	Courant de référence	10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs		4 kV	4 kV	4 kV				
Courant de référence		17,5 A	17,5 A	17,5 A				

## Données de raccordement

Points de serrage	2	<b>Connexion 1</b>	
Nombre total des potentiels	2	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG
		Conducteur souple	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 0,75 mm <sup>2</sup>
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 0,75 mm <sup>2</sup>
		Longueur de dénudage	7 ... 10 mm / 0.28 ... 0.39 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
		Nombre de pôles	2

## Données géométriques

Pas	6 mm / 0.24 inch
Largeur	11,7 mm / 0.461 inch
Hauteur	8 mm / 0.315 inch
Hauteur utile	5,6 mm / 0.22 inch
Profondeur	15,2 mm / 0.598 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 0,35 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,5 <sup>(+0,1)</sup> mm
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	24 mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,022 MJ
Poids	1 g
MSL per J-STD 020D	1

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 9.0	EC001284
ETIM 8.0	EC001284
Unité d'emb. (SUE)	4320 (480) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CN
GTIN	4055143274708
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7773
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110254
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60838	NTR NL-7721
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	71-106232

### Téléchargements

#### Conformité environnementale du produit

##### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
2061-1622/998-404



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	↓
		pdf 535.32 KB	↓

## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2061-1622/998-404



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2061-1622/998-404



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2061-1622/998-404



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2061-1622/998-404



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



**Réf.: 2061-190**

Outil de manipulation; à partir de matière isolante



**Réf.: 206-866**

Outil de manipulation; pour série 2061

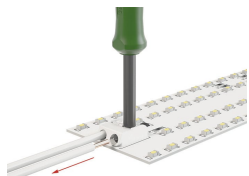
## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

## Raccorder le conducteur



Déconnexion simple des conducteurs par  
ex. avec outil de manipulation 206-861