



Couleur: ■ rouge

Identique à la figure

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

| | |
|--------------------------------|-------|
| Tension de référence (III / 3) | 800 V |
| Courant de référence | 25 A |

EX-Données

| | |
|--------------------------------|------|
| Courant de référence (Ex e II) | 20 A |
|--------------------------------|------|

Données géométriques

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Largeur | 13,8 mm / 0.543 inch |
| Hauteur | 4,1 mm / 0.161 inch |
| Profondeur | 19 mm / 0.748 inch |
| Affectation des ponts | 1-2-3 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | rouge |
| Charge calorifique | 0,01 MJ |
| Poids | 1,4 g |

Conditions d'environnement

Test d'environnement (conditions environnementales)

| | |
|--|--|
| Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique | DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06 |
| Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs | DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04 |
| Spectre/site de montage | Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B |
| Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit | Test réussi selon le point 8 de la norme. |
| Fréquence | $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ |

Test d'environnement (conditions environnementales)

| | |
|--|--|
| Accélération | 0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) |
| Durée de test par axe | 10 min. 5 h |
| Directions de test | Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z |
| Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact | réussi |
| Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe | réussi |

Test d'environnement (conditions environnementales)

| | |
|---|---|
| Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit | Test réussi selon le point 9 de la norme. |
|---|---|

| | |
|---|------------------|
| Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact | réussi réussi |
|---|------------------|

| | |
|--|------------------|
| Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe | réussi réussi |
|--|------------------|

| | |
|---------------|---|
| Essai de choc | Test réussi selon le point 10 de la norme |
|---------------|---|

| | |
|---------------|-----------------|
| Forme du choc | Demi-sinusoïdal |
|---------------|-----------------|

| | |
|---------------|-------|
| Durée du choc | 30 ms |
|---------------|-------|

| | |
|--------------------------|------------------|
| Nombre de chocs de l'axe | 3 pos. et 3 neg. |
|--------------------------|------------------|

| | |
|---|--------|
| Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires | réussi |
|---|--------|

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-14-11-40 |
| eCl@ss 9.0 | 27-14-11-40 |
| ETIM 9.0 | EC000489 |
| ETIM 8.0 | EC000489 |
| Unité d'emb. (SUE) | 25 pce(s) |
| Type d'emballage | Sacs |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4055143687348 |
| Numéro du tarif douanier | 85366990990 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Déclarations de conformité et de fabricant



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|-------------------------------|-------|-------------------|
| Railway WAGO GmbH & Co. KG | - | Railway Ready |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2002-403/000-005



Documentation

Informations complémentaires

| | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|
| Technical Section | pdf 2246.92 KB | ↓ |
|-------------------|-------------------|-------------------|

Texte complémentaire

| | | | |
|------------------|------------|-----------------|-------------------|
| 2002-403/000-005 | 19.02.2019 | xml 2.52 KB | ↓ |
| 2002-403/000-005 | 27.04.2017 | doc 24.00 KB | ↓ |

Données CAD/CAE

Données CAD

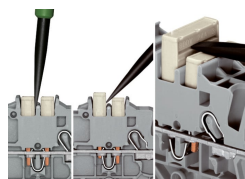
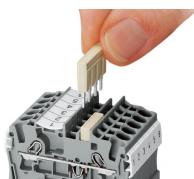
| | |
|----------------------------------|-------------------|
| 2D/3D Models 2002-403/000-005 | ↓ |
|----------------------------------|-------------------|

Données CAE

| | |
|---------------------------------------|-------------------|
| EPLAN Data Portal 2002-403/000-005 | ↓ |
| WSCAD Universe 2002-403/000-005 | ↓ |
| ZUKEN Portal 2002-403/000-005 | ↓ |

Indications de manipulation

Pontage



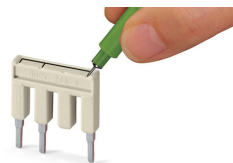
Le système de peignes de pontage est basé sur le principe connecteur mâle/femelle. Chaque borne est munie d'une prise double avec ressort en acier (chrome-nickel). Les contacts de pontage peuvent être fabriqués en cuivre électrolytique avec des dimensions particulièrement petites. Toutefois, ces derniers peuvent être chargés jusqu'au courant nominal de la borne. Les bornes de mise à la terre peuvent être aussi pontées. Les ponts sont réalisés en retirant des broches de contact (séries 2000, 2001, 2002, 2004).

Démonter les peignes de pontage

Pour retirer le contact de pontage, introduire l'outil de manipulation entre le contact de pontage et la paroi de séparation du guide de pontage, puis faire levier afin de le soulever.

Pour retirer les contacts de pontage (de moins de 5 pôles), faire levier avec l'outil de manipulation par le centre (voir fig.3); pour plus de 5 pôles, agir des deux côtés.

Pontage



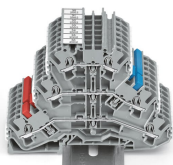
Peigne de pontage

Détachement des broches de contact
500 V
300 V

Peigne de pontage

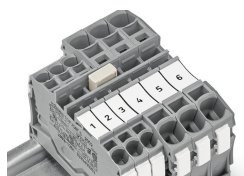
Marquer avec un stylo feutre

Pontage

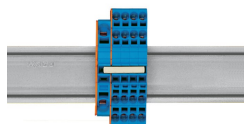


Les peignes de pontage de couleur sont utilisés par ex. pour les bornes pour capteurs.

Pontage



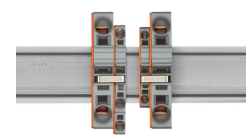
Peigne de pontage réducteur

**Peigne de pontage réducteur**

Le pontage d'une borne équipée avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures ; par ex. 16 mm² à 6 mm² ou 6 mm² à 2,5 mm² (voir fig.)

**Peigne de pontage réducteur**

Pour les sections de 16 mm² et 10 mm², le pontage par la face ouverte de la borne avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures et pour les sections de 6/4/2,5 mm², il est possible jusqu'à une section inférieure ; par ex. 16 mm² à 6 mm² (voir fig.) ou 10 mm² à 4 mm².

**Ici, vous devez respecter les points suivants :**

Le courant total des sorties ne doit pas dépasser le courant nominal du contact de pontage réducteur/peigne de pontage.