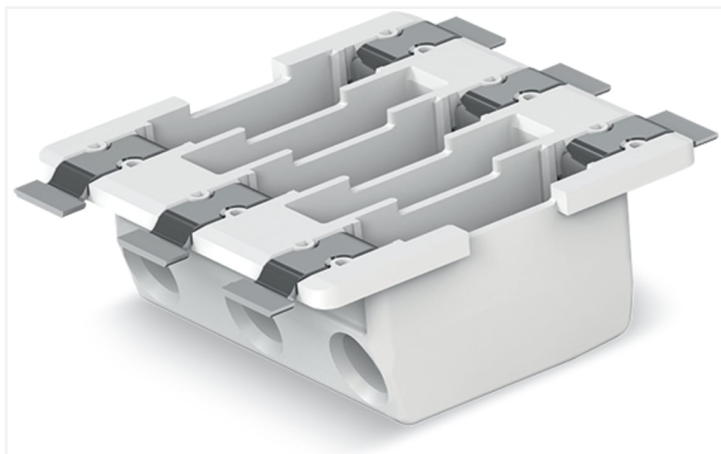


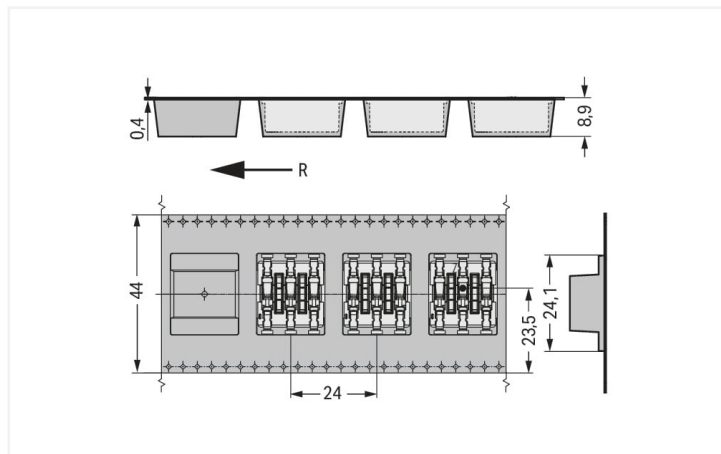
Fiche technique | Référence: 2070-453/998-406

Borne pour circuits imprimés SMD, traversant; 0,75 mm²; Pas 6,5 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 0,75 mm²; blanc

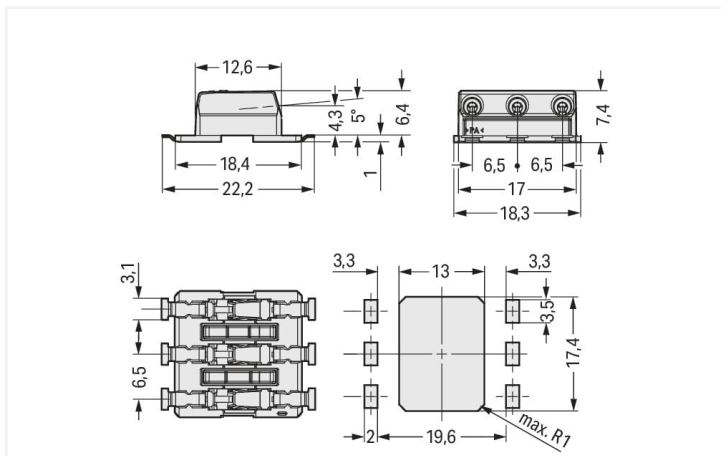
<https://www.wago.com/2070-453/998-406>



Couleur: ■ blanc



Dimensions en mm
R = direction d'arrivée



Dimensions en mm

Borne pour circuits imprimés série 2070, blanc

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2070-453/998-406, garantit un branchement facile et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 9 A. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 10 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont 15,8 x 7,45 x 22,2 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 0,75 mm². Les contacts sont constitués en alliage de cuivre et le boîtier blanc en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé SMD. Le montage s'effectue through-board traversant. Le conducteur est inséré à un angle de 0° par rapport au circuit imprimé.

Remarques

Remarque

Variantes pour Ex i :

Selon les températures et les temps de soudage utilisés dans le procédé Reflow, la couleur du matériau pourrait changer, mais sans en affecter la fonction.

Diamètre bobine emballage en bande 381 mm
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

| Ratings | Données électriques pour les types de circuits imprimés FR4 | | |
|-------------------------------------|---|----------------|----------------|
| | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 |
| Données de référence selon | | | |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 320 V | 320 V | 630 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV |
| Courant de référence | 9 A | 9 A | 9 A |

| Ratings | Données électriques pour les circuits imprimés à noyau métallique | | |
|-------------------------------------|---|----------------|----------------|
| | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 | IEC/EN 60664-1 |
| Données de référence selon | | | |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 200 V | 320 V | 500 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV |
| Courant de référence | 9 A | 9 A | 9 A |

Ratings

| | |
|-----------------------------|---------|
| Données d'approbation selon | UL 1977 |
| Tension de référence | 600 V |
| Courant de référence | 9 A |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 3 |
| Nombre total des potentiels | 3 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

Connexion 1

| | |
|--------------------------------------|--|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 0,75 mm ² / 24 ... 18 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 0,75 mm ² / 24 ... 18 AWG |
| Longueur de dénudage | 8 ... 10 mm / 0.31 ... 0.39 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0° |
| Nombre de pôles | 3 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas | 6,5 mm / 0.256 inch |
| Largeur | 15,8 mm / 0.622 inch |
| Hauteur | 7,45 mm / 0.293 inch |
| Profondeur | 22,2 mm / 0.874 inch |
| Diamètre bobine emballage en bande | 330 mm |
| Largeur de bande | 44 mm |
| Épaisseur du circuit imprimé max. | 2,4 mm |

Données mécaniques

| | |
|----------------------|----------------|
| Mode de construction | sans couvercle |
| Type de montage | Through-Board |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | SMD |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | blanc |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau du contact | Alliage de cuivre |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0 MJ |
| Poids | 1,8 g |

Conditions d'environnement

| | | |
|-------------------------------|-----------------|--|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C | Test d'environnement (conditions environnementales) |
| | | Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique |
| | | DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06 |
| | | Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs |
| | | DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04 |
| | | Spectre/site de montage |
| | | Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B |
| | | Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit |
| | | Test réussi selon le point 8 de la norme. |
| | | Fréquence |
| | | $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ |
| | | Accélération |
| | | 0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) |
| | | Durée de test par axe |
| | | 10 min. 5 h |
| | | Directions de test |
| | | Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z |
| | | Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact |
| | | réussi |
| | | Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe |
| | | réussi |
| | | Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit |
| | | Test réussi selon le point 9 de la norme. |
| | | Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact |
| | | réussi réussi |
| | | Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe |
| | | réussi réussi |
| | | Essai de choc |
| | | Test réussi selon le point 10 de la norme |
| | | Forme du choc |
| | | Demi-sinusoidal |
| | | Durée du choc |
| | | 30 ms |
| | | Nombre de chocs de l'axe |
| | | 3 pos. et 3 neg. |
| | | Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires |
| | | réussi |

Données commerciales

| | |
|--------------------------|-------------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-14-11-06 |
| eCl@ss 9.0 | 27-14-11-06 |
| ETIM 9.0 | EC001284 |
| ETIM 8.0 | EC001284 |
| Unité d'emb. (SUE) | 1590 (318) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | CH |
| GTIN | 4055143652810 |
| Numéro du tarif douanier | 8536901000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---------------------------------------|--------------|-------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60998 | NL-57652 |
| CB DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | NL-57653 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | 71-107967 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-107965 |
| UR Underwriters Laboratories Inc. | UL 1977 | E45171 |

Déclarations de conformité et de fabricant



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--|-------|-------------------|
| EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| Railway WAGO GmbH & Co. KG | - | Z00004398.000 |
| UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
2070-453/998-406



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf 2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2070-453/998-406



Données CAE

ZUKEN Portal
2070-453/998-406



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2070-453/998-406



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2070-453/998-406



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation

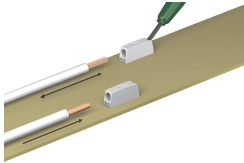


Réf: 2070-400

Outil de manipulation; à partir de matière isolante; vert

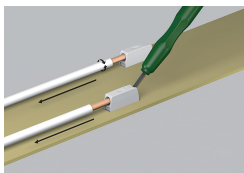
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



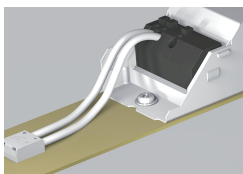
Outil de manipulation pour raccorder les conducteurs souples et déconnecter tous les conducteurs La connexion des câbles rigides se réalise par insertion directe.

Desserrage du conducteur



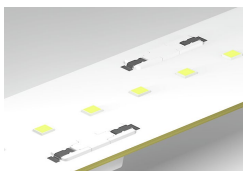
Déconnecter les conducteurs rigides avec l'outil de manipulation ou en tournant et en tirant

Montage



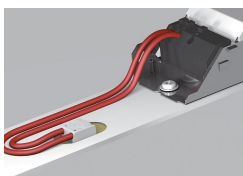
Les bornes pour circuits imprimés SMD de la série 2070 permettent de déplacer le câblage à l'arrière des modules

Application



Les variantes avec couvercle simplifient le processus de montage avec une surface d'admission centrale et minimisent également l'ombrage.

Application



Les versions avec impression permettent une identification claire des pôles à l'arrière du module.