

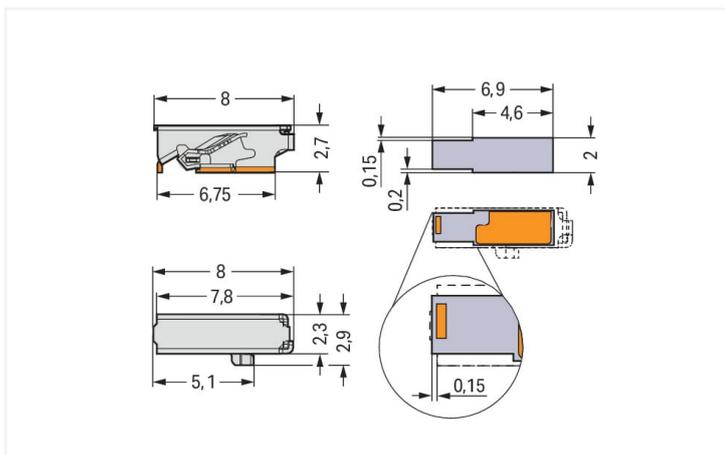
Fiche technique | Référence: 2065-100/998-403

Borne pour circuits imprimés CMS; Bouton-poussoir; 0,75 mm²; Pas 6,5 mm; 1 pôle;
Push-in CAGE CLAMP®; en bande; Sans boîtier; 0,75 mm²; couleurs argent

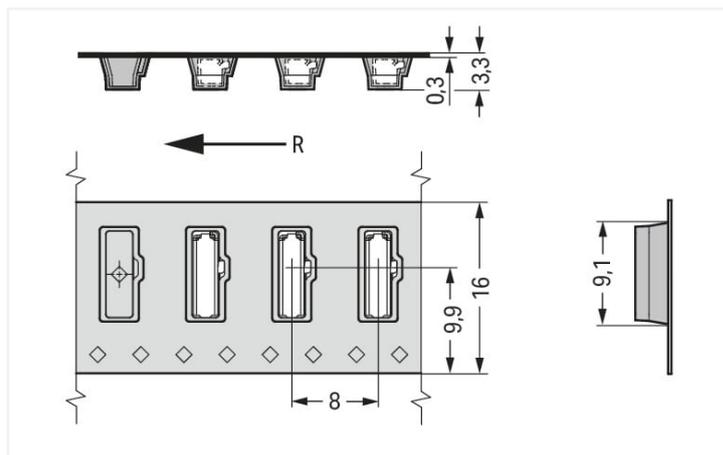
<https://www.wago.com/2065-100/998-403>



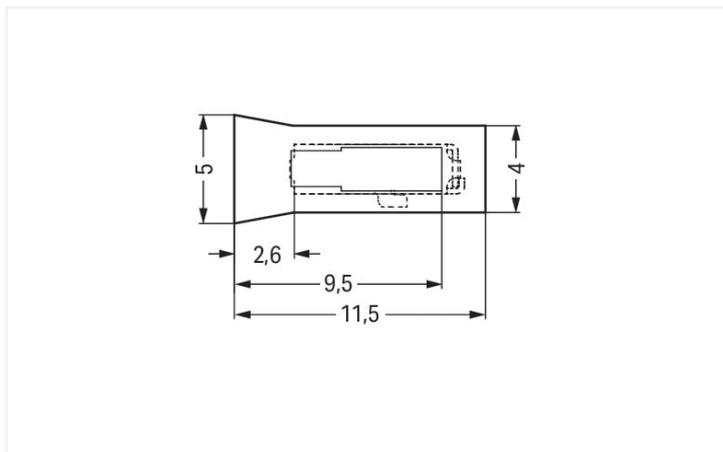
Couleur: ■ couleurs argent



Dimensions en mm



Dimensions en mm
R = direction d'arrivée



Dimensions en mm

Espace requis pour les outils de manipulation

Borne pour circuits imprimés série 2065 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2065-100/998-403, assure une connexion rapide et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 9 A. Une longueur de dénudage de 7,5 à 9,5 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont 2,9 x 2,7 x 8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 0.75 mm². Les contacts sont constitués en alliage de cuivre et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé SMD. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé.

Remarques

Remarque de sécurité 1

Attention : Borne sans boîtier d'isolation ! La protection contre les contacts accidentels lors de l'utilisation de tensions supérieures aux basses tensions, telles que TBTS/TBTP, doit être assurée dans l'application.

Remarque

Les données de conception sont basées sur la dimension exemplaire de la grille de 6,5 mm.
La disposition doit être conçue conformément aux exigences de la coordination de l'isolement des matériels dans les systèmes (réseaux) à basse tension EN/CEI 60664-1 ou des normes relatives aux équipements terminaux.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1			Ratings	
	III	III	II		
Overvoltage category	III	III	II	Données d'approbation selon	UL 1977
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	600 V
Tension de référence	-	320 V	630 V	Courant de référence	9 A
Tension assignée de tenue aux chocs	-	4 kV	4 kV		
Courant de référence	-	9 A	9 A		

Données de raccordement

Points de serrage	1	Connexion 1	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre total des potentiels	1		Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Nombre de types de connexion	1		Conducteur rigide	0,2 ... 0,75 mm ² / 24 ... 18 AWG
nombre des niveaux	1		Conducteur souple	0,2 ... 0,75 mm ² / 24 ... 18 AWG
			Longueur de dénudage	7,5 ... 9,5 mm / 0.3 ... 0.37 inch
			Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
			Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	6,5 mm / 0.256 inch
Largeur	2,9 mm / 0.114 inch
Hauteur	2,7 mm / 0.106 inch
Profondeur	8 mm / 0.315 inch
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	16 mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	SMD
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	couleurs argent
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	0,1 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +120 °C	Test d'environnement (conditions environnementales)	
		Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
		Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
		Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
		Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
		Fréquence	$f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz bis } f_2 = 150 \text{ Hz}$
		Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
		Durée de test par axe	10 min. 5 h
		Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
		Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
		Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
		Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
		Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
		Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
		Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
		Forme du choc	Demi-sinusoïdal
		Durée du choc	30 ms
		Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
		Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 9.0	EC001284
ETIM 8.0	EC001284
Unité d'emb. (SUE)	31800 (2650) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4055143665469
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NL-63702
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60998	NL-63703
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-112513
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-112514
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	UL-CA-2125131-1

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
EU-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004397.000
UK-Declaration of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
2065-100/998-403



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf 2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2065-100/998-403



Données CAE

ZUKEN Portal
2065-100/998-403



PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys
2065-100/998-403



Symbol and Footprint via Ultra Librarian
2065-100/998-403



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Élément de raccordement

1.1.1.1 Élément de raccordement

**Réf.: 2065-131**

Élément de raccordement; Pas 6,5 mm;
Longueur 15,6 mm; couleurs argent

**Réf.: 2065-133**

Élément de raccordement; Pas 6,5 mm;
Longueur 17,6 mm; couleurs argent

1.1.2 Outil

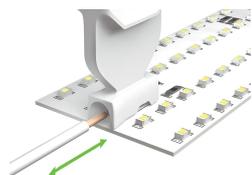
1.1.2.1 Outil de manipulation

**Réf.: 2065-189**

Outil de manipulation; à partir de matière
isolante; blanc

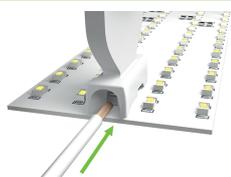
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Version Push-in CAGE CLAMP® : Outil de manipulation pour raccorder les conducteurs souples et déconnecter tous les conducteurs La connexion des câbles rigides se réalise par insertion directe.

Raccorder le conducteur



L'entonnoir d'entrée des conducteurs de l'outil de commande (2065-189) guide tous les types de conducteurs en toute sécurité dans le Push-in CAGE CLAMP®.