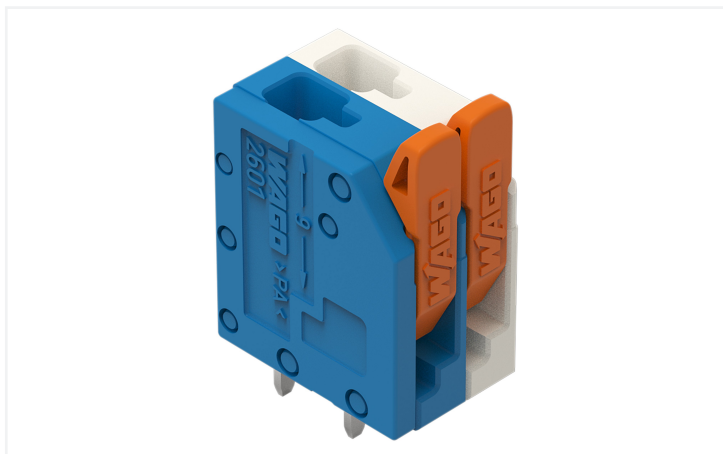


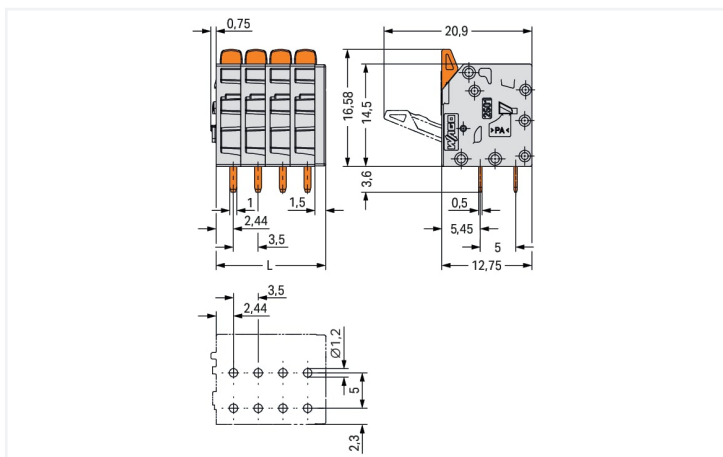
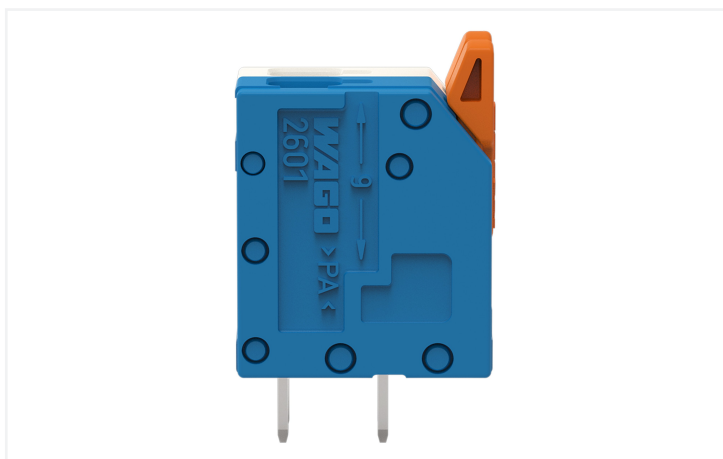
Fiche technique | Référence: 2601-3102/987-100

Borne pour circuits imprimés; Levier, 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; blanc/bleu

<https://www.wago.com/2601-3102/987-100>



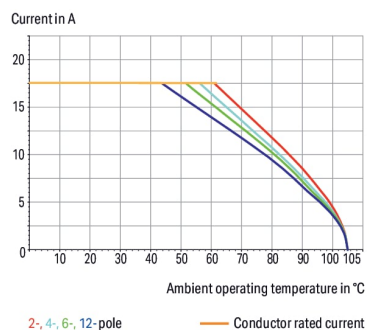
Couleur: blanc/bleu



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 5 mm

Current-Carrying Capacity Curve
Pin spacing: 3,5 mm / Conductor cross-section: 1,5 mm² „f-st”
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2601 avec levier

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2601-3102/987-100, permet un branchement facile et irréprochable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 17,5 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement dans le point de serrage, sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 8,5 x 20,2 x 12,8 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,14 mm² à 1,5 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier blanc/bleu en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Un levier permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 90°. Les broches de soudage ont des dimensions de 1 x 0,5 mm, ainsi qu'une longueur de 3,6 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon	UL 1059		
	III	III	II		B	C	D
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	160 V	160 V	320 V	Courant de référence	10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV				
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A				

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	2	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	2	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Levier
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm ² / 26 ... 14 AWG
		Conducteur rigide ; enfichage direct	0,5 ... 1,5 mm ² / 26 ... 14 AWG
		Conducteur souple	0,2 ... 1,5 mm ² / 26 ... 14 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
		Remarque (Section de conducteur)	Pour des conducteurs qui ne sont pas assez résistants (26 AWG), le point de serrage doit être ouvert avec le levier.
		Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90°
		Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	8,5 mm / 0.335 inch
Hauteur	20,2 mm / 0.794 inch
Hauteur utile	16,6 mm / 0.653 inch
Profondeur	12,8 mm / 0.502 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	1 x 0,5 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 ^(+0,1) mm

Données mécaniques

adapté	pour Single Pair Ethernet (SPE)
--------	---------------------------------

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	blanc/bleu
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,058 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	1,7 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	220 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966628630
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2601-3102/987-100

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2601-3102/987-100

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2601-3102/987-100Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2601-3102/987-100