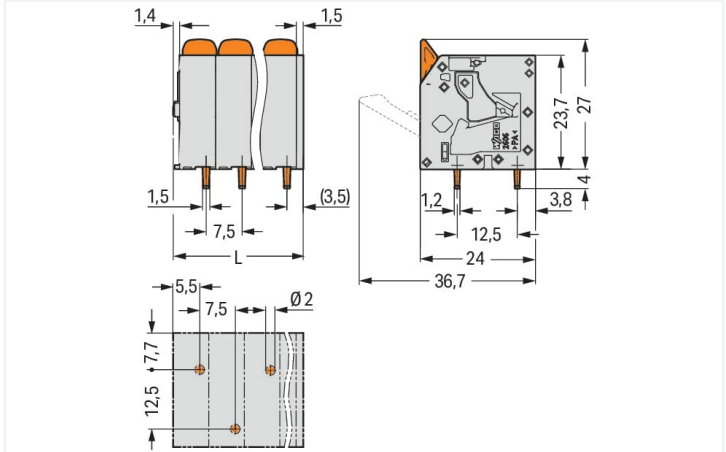
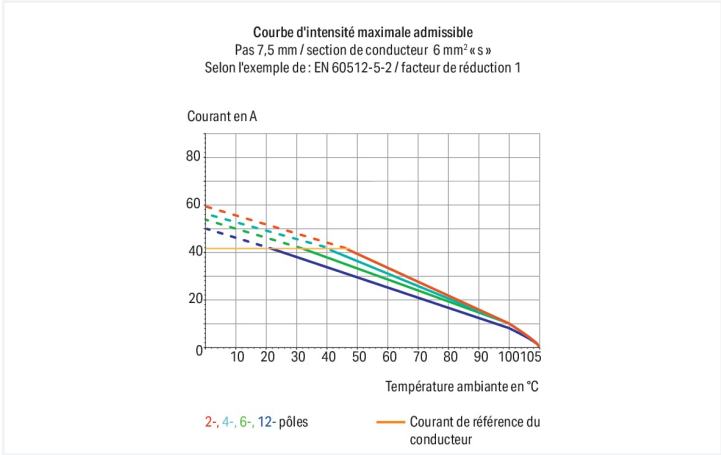




Couleur: ■ gris



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 10,35 mm



Borne pour circuits imprimés série 2606 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2606-3109/020-000, permet une connexion facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 41 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 11 et 13 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 70,35 x 31 x 24 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 10 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 1,5 x 1,2 mm et d'une longueur de 4 mm, sont rangées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs



Données électriques						
Données de référence selon			IEC/EN 60664-1			
Overvoltage category	III	III	II			
Pollution degree	3	2	2			
Tension de référence	800 V	1000 V	1000 V			
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV			
Courant de référence	41 A	41 A	41 A			

Données d'approbation selon			UL 1059			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	600 V	600 V	-			
Courant de référence	31 A	31 A	-			

Données d'approbation selon			CSA			
Use group	B	C	D			
Tension de référence	600 V	600 V	-			
Courant de référence	31 A	31 A	-			

Données de raccordement						
Points de serrage	9					
Nombre total des potentiels	9					
Nombre de types de connexion	1					
nombre des niveaux	1					

Connexion 1		
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	
Type d'actionnement	Levier	
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG	
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²	
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²	
Longueur de dénudage	11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 inch	
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °	
Nombre de pôles	9	

Données géométriques		
Pas	7,5 mm / 0.295 inch	
Largeur	70,35 mm / 2.77 inch	
Hauteur	31 mm / 1.22 inch	
Hauteur utile	27 mm / 1.063 inch	
Profondeur	24 mm / 0.945 inch	
Longueur de la broche à souder	4 mm	
Dimensions broche à souder	1,5 x 1,2 mm	
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (+0,1) mm	

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	gris	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,315 MJ	
Couleur de l'élément de manipulation	orange	
Poids	38 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C	
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	PL	
GTIN	4055143586696	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption	

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311
CSA CSA Group	C22.2	70146882
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2606-3109/020-000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2606-3109/020-000



Données CAE

ZUKEN Portal
2606-3109/020-000



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2606-3109/020-000

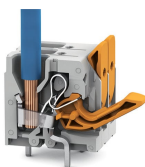


Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2606-3109/020-000



Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les con-
ducteurs rigides.